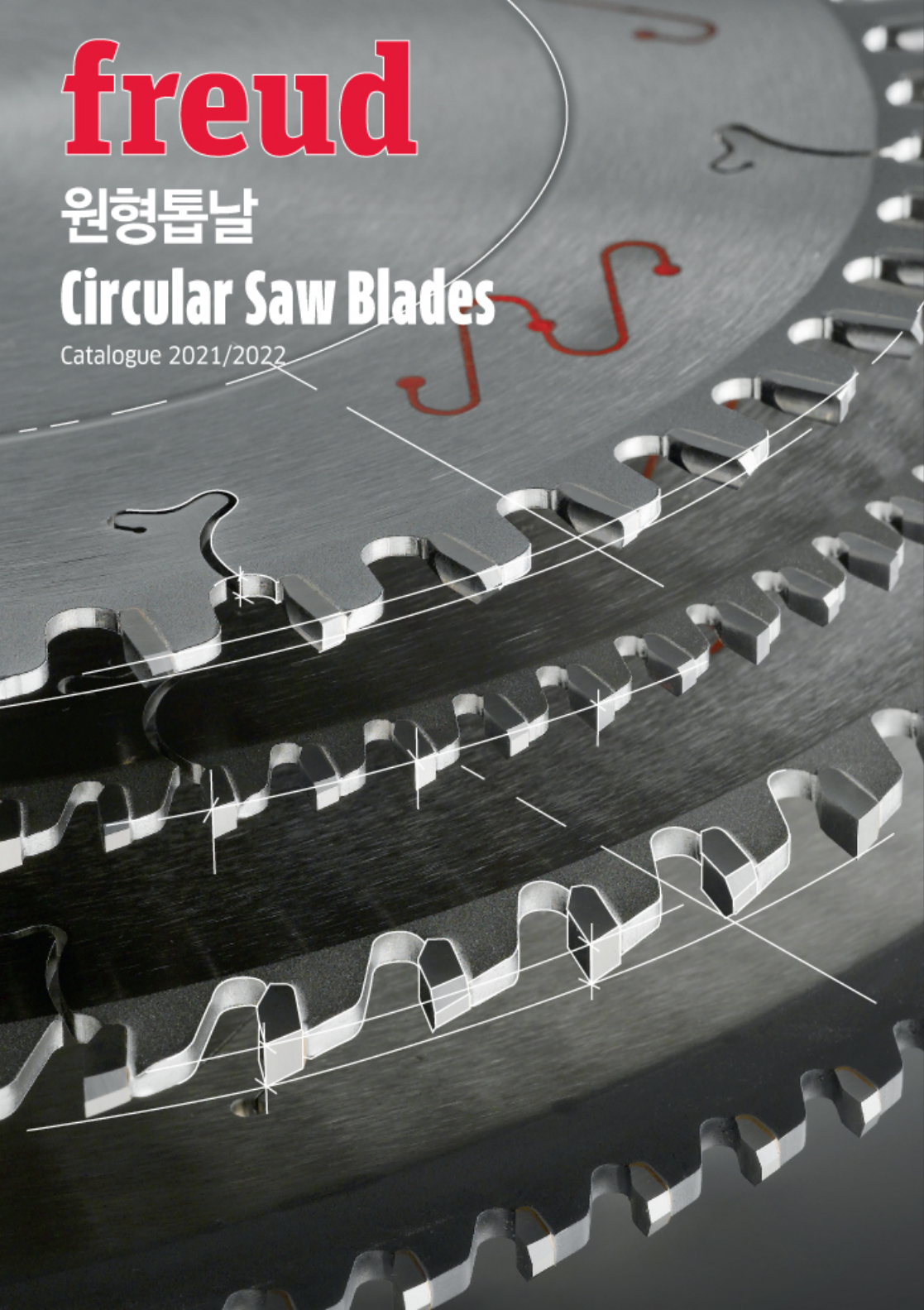


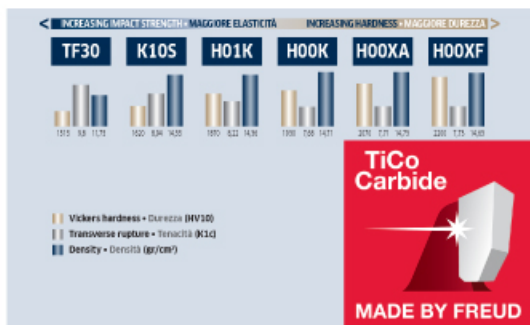
freud



원형톱날

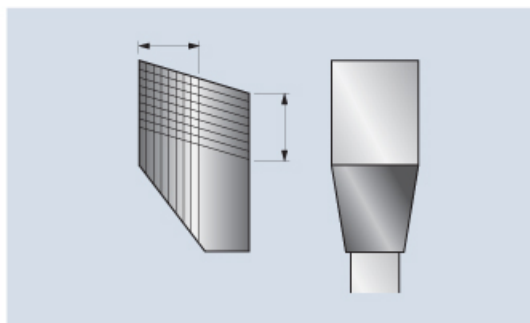
Circular Saw Blades

Catalogue 2021/2022



자체 생산 텅스텐 카바이드 팁

- 프레우드에서 특수 설계된 극 미립자의 티타늄 코발트 카바이드 팁 자체생산
- 각각의 사용자 (절단 소재 및 공구) 별 최상의 성능을 발휘하는 다양한 종류의 텅스텐 카바이드 팁 사용
- 완벽한 절단 성능을 위해 개발 된 텅스텐 카바이드 팁 형상

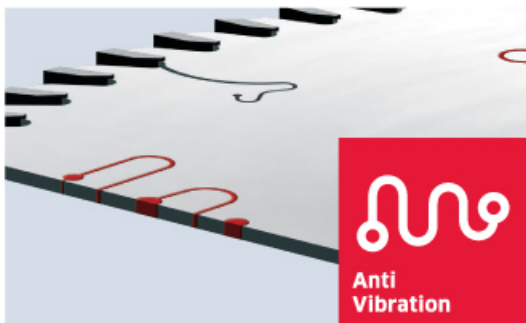


더 많은 연마 횟수 : 큰 사이즈의 카바이드 팁 사용

- 기성품 대비 30% 큰 사이즈의 텅스텐 카바이드 팁 사용
- 최대 25회 재연마 가능, 절단량 증가

마찰감소 Silver I.C.E. 코팅

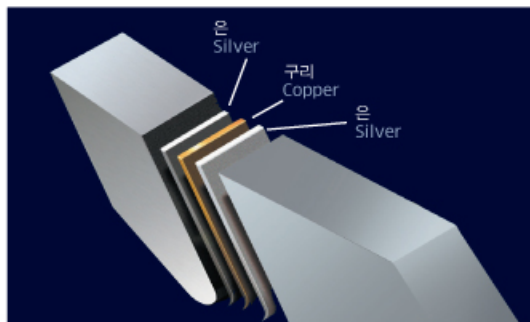
- 고성능, 내부식성의 코팅으로 절단 시 칩날의 온도를 낮게 유지시켜 줌
- 실버아이스 코팅으로 인하여 이물질의 흡착을 막고 칩밥의 배출을 용이하게 하여 마찰 감소 및 칩날의 수명 증가



정밀한 절단 : Anti-vibration 설계를 통한 완벽한 절단 품질

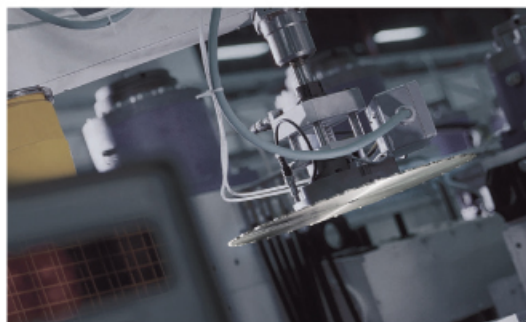
정밀한 절단 : Anti-vibration 설계를 통한 완벽한 절단 품질

- 프레우드만의 혁신적인 기법을 통한 레이저 홀 가공
- 열가소성 폴리우레탄 충진으로 진동 및 소음 최소화



최상의 내구성 : 충격에 강한 3중 메탈 용접

- 프레우드의 특수 3중 메탈용접 사용 (은 - 구리 - 은)
- 강한 충격에서도 최상의 내구성을 위한 용접 기술



밸런싱

날의 변형이 없음 : 레이저 절단, 장력 조절과 밸런싱

- 레이저 커팅된 고강도 금속판이 날의 수명을 극대화 시키며 장력 작업을 통해 더욱 정밀한 작업을 보장 합니다.
- 모든 프레우드의 제품은 자동화된 밸런싱 시스템을 통해 불필요한 진동을 완벽히 제거 하였습니다.

LU1C

목재용 원형톱날(커는 날)

장비 : 테이블쏘, 갱립쏘

특징 : ATB 10°

가공소재 : 강철, 연철의 원목



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

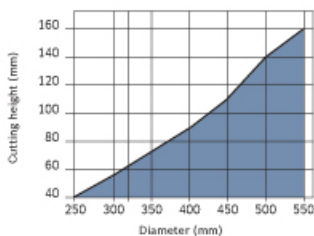
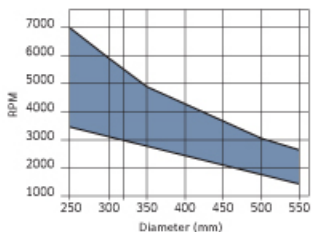
외경	톱두께	관두께	내경	날수	핀홀	오일링	주문번호
mm	mm	mm	mm	mm			
250	3.2	2.2	30	22	FT01	 LU1C 0100	F03FS04590
300	3.2	2.2	30	26	FT01	 LU1C 0400	F03FS04595



HW H01K



톱날 사양



연철 목재(커기)

강철 목재(커기)

최상

매우 좋음

좋음

LU1F

목재용 얇은 원형톱날(커는 날)

커는 용도의 원형톱날로 얇은 톱두께로 목재의 손실이 적고 절단 시 힘이 적게 들
장비 : 테이블쏘, 전동공구(벤치탑)

특징 : ATB 10°

가공소재 : 연질, 강질의 건조목재



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

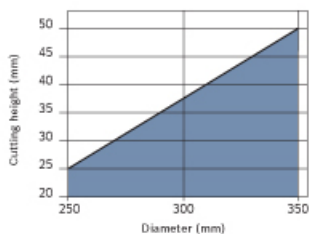
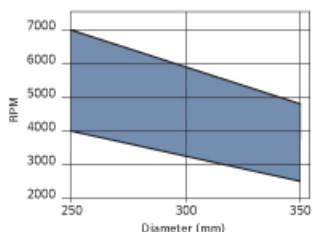
외경	톱두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
250	2.5	1.6	30	24	FT01	LU1F 0100	F03FS04640
300	2.7	1.8	30	28	FT01	LU1F 0200	F03FS04642
350	3.0	2.2	30	32	FT01	LU1F 0300	F03FS04644



HW H01K



톱날 사양



최상 매우중음 중음

연질 목재(커기)



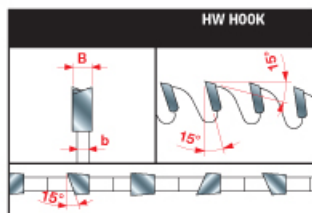
강질 목재(커기)



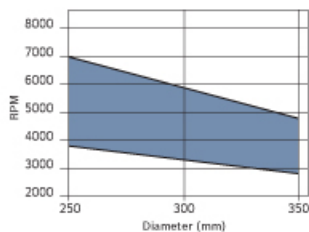
LU1L

원목 몰딩/액자용 원형톱날(자르는 날)

매우 깨끗한 절단 성능을 나타내는 톱날로 깨끗한 절단면이 필요한
원목 가공 및 인테리어 원목 몰딩, 원목 액자 등을 가공할 때 적합합니다.
장비 : (단축, 쌍축)각도 절단기
특징 : ATB 10°, 15° 복부각
가공소재 : 강철, 연철의 원목



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	톱두께	관두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
255	3.0	2.2	25.4	100		LU1L 0300	F03FS04692
255	3.0	2.2	25.4	120		LU1L 0400	F03FS04693
305	3.0	2.2	25.4	100		LU1L 0700	F03FS04696
305	3.0	2.2	25.4	120		LU1L 0800	F03FS04697
350	3.0	2.2	30	120	FT01	LU1L 0900	F03FS04698
355	3.0	2.2	25.4	120		LU1L 1000	F03FS04699

원목 몰딩/액자

최상 매우중음 중음

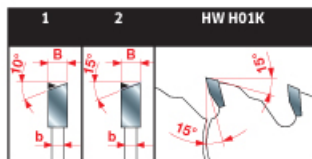
LU2A

목재용 원형톱날(검용날)

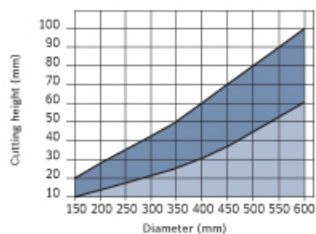
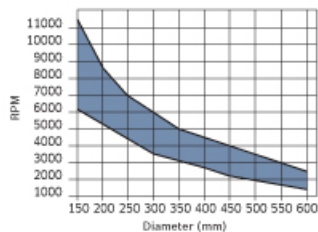
장비 : 전동공구

특징 : ATB

가공소재 : 강철, 연철의 원목 및 MDF, PB, 합판 등의 가공 목재



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

ATB 10° tooth (Fig. 1)

	외경	칩두께	핀두께	나경	날수	편출	모질명	주문번호
	mm	mm	mm	mm				
new	160	2.2	1.6	20	24		20% LU2A 0301	F03FS09233
	250	3.2	2.2	30	40	FT01	20% LU2A 1700	F03FS04830
to stock	255	2.7	1.8	15.88	40		20% LU2A 1705	F03FS09382
	300	3.2	2.2	30	48	FT01	20% LU2A 2100	F03FS04840

ATB 15° tooth (Fig. 2)

	외경	칩두께	핀두께	나경	날수	편출	모질명	주문번호
	mm	mm	mm	mm				
	300	3.2	2.2	30	36	FT01	20% LU2A 1900	F03FS04834

	최상	매우중음	중음
원목 커기		●	
원목 자르기		●	
PB, MDF, 합판 등의 절단		●	

LU2B

목재용 원형톱날(겸용 날)

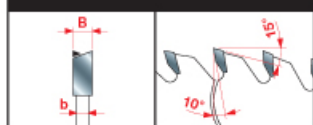
장비 : 테이블쏘 및 전동공구

특징 : ATB 15°

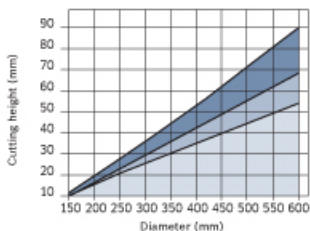
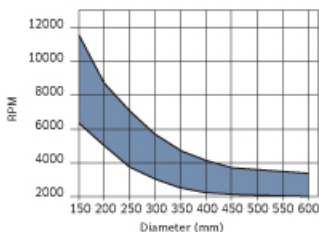
가공소재 : 강철, 연철의 원목 및 PB, 합판 등의 가공목재



HW HOOK



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	입두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
180	3.2	2.2	30	42	2/7/42	LU2B 0200	F03FS04871
216	3.2	2.2	30	48		LU2B 0400	F03FS04876
250	3.2	2.2	30	60	FT01	LU2B 0700	F03FS04880
255	2.7	1.8	15.88	60		LU2B 0703	F03FS09381
300	3.2	2.2	30	60	FT01	LU2B 0900	F03FS04884
300	3.2	2.2	30	72	FT01	LU2B 1100	F03FS04887
350	3.5	2.5	30	72	FT02	LU2B 1400	F03FS04893
350	3.5	2.5	30	84	FT02	LU2B 1600	F03FS04895
400	4.0	2.8	30	96	2/10/60	LU2B 1900	F03FS04897
450	4.4	3.0	30	96	2/10/60	LU2B 2000	F03FS04899
500	4.4	3.2	30	108	2/10/80	LU2B 2100	F03FS04901

	최상	매우중음	중음
원목 커기		●	
원목 자르기	●		
PB, MDF, 합판 등의 절단		●	

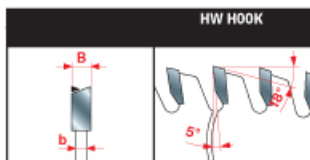
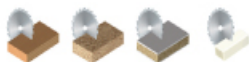
LU2C

목재용 원형톱날(자르는 날)

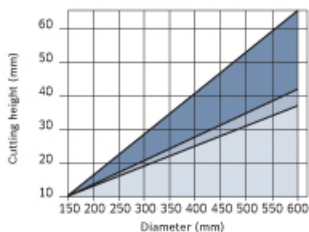
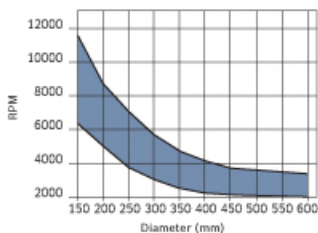
장비 : 테이블쏘 및 전동공구

특징 : ATB 15°

가공소재 : 강철, 연철의 원목 및 코팅된 PB, MDF, 플라스틱 등



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

	외경	톱두께	편두께	내경	날수	핀홀	모질명	주문번호
	mm	mm	mm	mm				
new	160	2.2	1.6	20	48	2/6/32	LU2C 0001	F03F509065
	180	3.2	2.2	30	56	2/7/42	LU2C 0400	F03F504912
	200	3.2	2.2	30	64	2/7/42	LU2C 0600	F03F504915
	216	3.2	2.2	30	64	2/7/42	LU2C 0800	F03F504918
	230	3.2	2.2	30	64	2/7/42	LU2C 1000	F03F504921
	250	3.2	2.2	30	80	FT01	LU2C 1200	F03F504922
	250	3.2	2.2	30	100	FT01	LU2C 1300	F03F504924
	300	3.2	2.2	30	96	FT01	LU2C 1500	F03F504927
	300	3.2	2.2	30	120	FT01	LU2C 1700	F03F504932
	330	3.2	2.2	20	96	2/6/32	LU2C 1800	F03F504934
	350	3.5	2.5	30	108	FT02	LU2C 2000	F03F504936
	400	3.8	2.8	30	120	2/10/60	LU2C 2100	F03F504938



LU2D

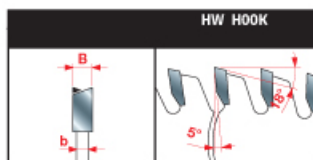
목재용 얇은 원형톱날(자르는 날)

팁 두께가 얇아 목재의 손실이 적고 절단 시 힘이 적게 듭니다.

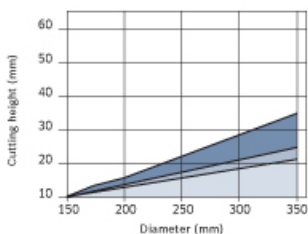
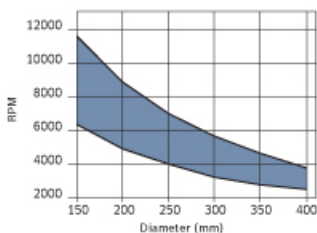
장비 : 테이블 소 및 전동공구

특징 : ATB 15°

가공소재 : 연질, 강질의 원목 및 코팅된 PB, MDF, 플라스틱 등



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	입두께	핀두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
180	2.0	1.4	30	56	2/7/42	LU2D 0200	F03FS04948
200	2.2	1.6	30	64	2/7/42	LU2D 0400	F03FS04952
250	2.5	1.8	30	80	FT01	LU2D 0700	F03FS04957
255	2.7	1.8	15.88	80		LU2D 0702	F03FS09380
300	2.7	1.8	30	96	FT01	LU2D 0900	F03FS04959
350	3.0	2.2	30	108	FT01	LU2D 1100	F03FS04963

	최상	매우 좋음	좋음
원목 자르기	●		
PB, MDF, 합판 등의 절단	●		
플라스틱 소재		●	

LU2E

강화마루용 원형톱날

장비 : 전동공구

특징 : ATB, 고 경도의 팁 사용으로 원목 절단 시 웅이와의 충돌로
팁이 파손될 위험이 있습니다.

가공소재 : 강화마루, 강마루, 코팅 된 MDF, PB 등

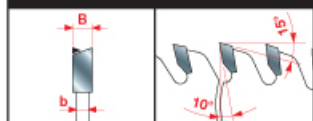


new
6.5mm
6.5mm
6.5mm

외경	립두께	판두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
255	2.2	1.6	25.4	100		LU2E 0005	F03FS08992
255	2.2	1.6	25.4	60		LU2E 0006	F03FS08730
262	2.2	1.6	25.4	60		LU2E 0007	F03FS09957



HW H00XA



톱날 사양

강화마루

강마루

최상

매우 좋음

좋음

LU3A

양면 코팅 목재용 원형 톱날

민감한 표면재를 양면 코팅한 PB, MDF, 합판 등의 절단 시 완벽한 절단 품질

장비 : 전동공구

특징 : ATB 38도 날(T)형

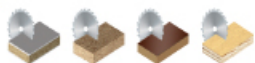
가공소재 : LPM 등의 양면 라미네이트 PB, MDF, 합판 등



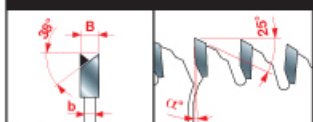
FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	립두께	판두께	내경	날수	α	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm					
new 160	2.2	1.6	20	48	-2°		new LU3A 0001	F03FS07411
new 210	2.5	1.8	30	54	-2°		new LU3A 0003	F03FS07413



HW HOOK



톱날 사양

강화마루

강마루

최상

매우 좋음

좋음

LU4B

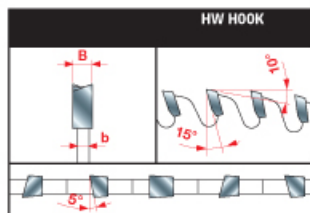
목재, 플라스틱용 얇은 원형톱날(자르는 날)

팁두께가 얇아 소재의 손실이 적고 절단 시 힘이 적게 들

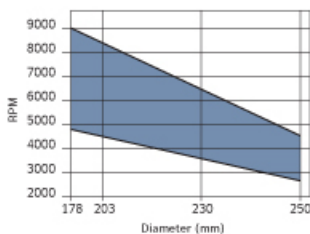
장비 : 전동공구

특징 : ATB 10°, 복부각 5° 뛰어난 절단면

가공소재 : 목재 및 플라스틱



톱날 사양



FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	칩두께	핀두께	내경	날수	편출	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
178	1.5	1.0	25.4	80		LU4B 0500	F03FS05173
203	2.0	1.4	25.4	90		LU4B 0100	F03FS05167
230	2.2	1.6	25.4	100		LU4B 0200	F03FS05169
255	2.2	1.6	25.4	100		LU4B 0400	F03FS05172

목재 자르기

플라스틱 소재

최상

매우 좋음

중음

LU5A

비철금속(알루미늄) 용 원형톱날

두께 2~10mm 비철금속(알루미늄) 절단용

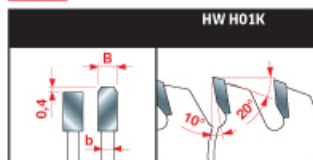
장비 : 단축 또는 쌍축 각도 절단기, 기계적 고정장치 필요

특징 : TCG(A형)

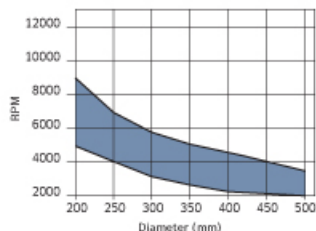
가공소재 : 알루미늄, 비철금속

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	칩두께	핀두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm	mm			
300	3.5	3.0	30	72	FT02	LU5A 0500	F03FS05186
350	3.5	3.0	30	84	FT02	LU5A 1000	F03FS05193
400	3.5	3.0	30	96	2/11/63	LU5A 1600	F03FS05200



톱날 사양



비철금속(알루미늄)

최상 매우 좋음 좋음

LU5B

비철금속(알루미늄) 용 원형톱날

두께 2~5mm의 비철금속(알루미늄) 또는 두께 20mm까지의 합성수지(하이샷시) 절단용

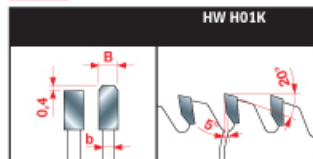
장비 : 단축 또는 쌍축의 각도절단기, 기계적 고정 장치 필요

특징 : TCG(A형)

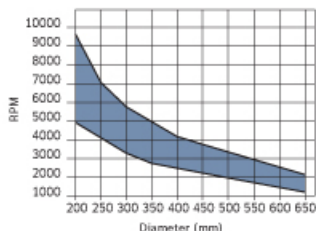
가공소재 : 알루미늄, 비철금속 및 합성수지(하이샷시) 등

FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	칩두께	핀두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm	mm			
300	3.5	3.0	30	88	FT02	LU5B 0500	F03FS05224
350	3.5	3.0	30	108	FT02	LU5B 1600	F03FS05239
400	3.5	3.0	30	120	2/11/63	LU5B 2200	F03FS05245
430	3.5	3.0	38	128		LU5B 2601	F03FS07915
450	4.0	3.2	30	128		LU5B 2700	F03FS05251
450	4.4	3.2	38	128		LU5B 2702	F03FS09366



톱날 사양



비철금속(알루미늄)

최상 매우 좋음 좋음

LU5C & LU5D

비철금속(알루미늄) 용 원형톱날

LU5C - 두께 3mm 이상의 비철금속(알루미늄) 절단용

LU5D - 두께 3mm 이하의 비철금속(알루미늄) 절단용

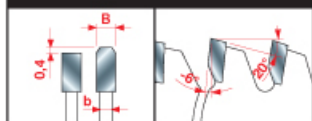
장비 : 각도절단기

특징 : TCG(A형)

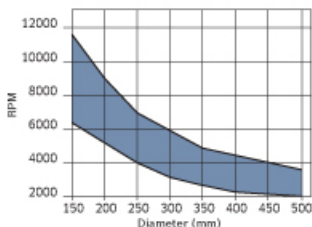
가공소재 : 비철금속, 알루미늄



HW H01K



톱날 사양



비철금속(알루미늄)

최상

매우 좋음

중음

LU5E

비철금속(알루미늄) 용 얇은 원형톱날

톱두께가 얇아 가공소재의 손실이 적고 절단시 힘이 적게 듭니다

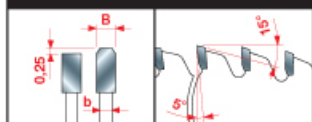
장비 : 각도절단기, 기계적 고정 장치 필요

특징 : TCG(A형)

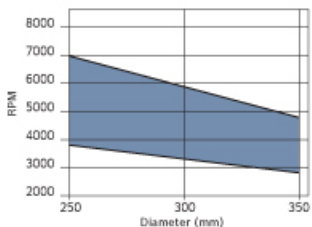
가공소재 : 알루미늄, 비철금속



HW H01K



톱날 사양



비철금속(알루미늄)

최상

매우 좋음

중음

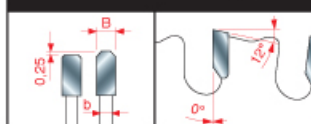
FT02: 2/9/46.4 + 2/10/60

외경	톱두께	편두께	내경	날수	핀홀	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
255	2.8	2.2	25.4	100		LU5E 0300	F03FS05327
255	2.8	2.2	25.4	120		LU5E 0400	F03FS05329
300	3.0	2.5	30	100	FT02	LU5E 0500	F03FS05331
300	3.0	2.5	30	120	FT02	LU5E 0700	F03FS05334
350	3.0	2.5	30	100	FT02	LU5E 0900	F03FS05339
350	3.0	2.5	30	120	FT02	LU5E 1100	F03FS05341

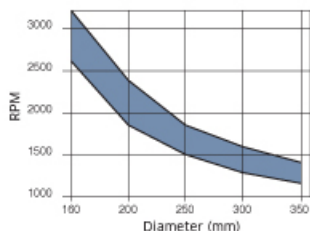
LU6A



HW TF30



톱날 사양



최대, 최저 RPM은 톱날의 외경에 따라 상이합니다.

외경	최대 RPM
160mm	3,200
184mm	3,000
190mm	2,600
210mm	2,300
216mm	2,200
230mm	2,100
250mm	1,900
255mm	1,900
300mm	1,800
305mm	1,800
315mm	1,700
350mm	1,600
355mm	1,600
400mm	1,400

절강용 톱날의 외경에 따른 최대 회전수(RPM) 조건표

금속용 톱날

금속용 파이프 및 프로파일 절단용

장비 : 드라이커터

특징 : Double TCG(금속용AA형)

소재 : 일반 철강 및 구리 등

주의 : 아래 소재의 가공에는 적합하지 않습니다.

- 비철금속(알루미늄 등)

- 목재, 유리, 석재 등

안전하고 정확한 절단을 위하여 절단 소재가 잘 고정되어야 합니다.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46.4 + 2/10/60

외경 mm	톱두께 mm	핀두께 mm	내경 mm	날수	핀출	모델명	주문번호
190	2.0	1.6	30	38		LU6A 0300	F03FS05345
230	2.4	2.0	25.4	44	FT01	LU6A 0700	F03FS05349
254	2.4	2.0	25.4	50		LU6A 0900	F03FS05351
254	2.4	2.0	25.4	60		LU6A 1000	F03FS05352
305	2.6	2.2	25.4	60		LU6A 1100	F03FS05353
305	2.6	2.2	25.4	80		LU6A 1200	F03FS05354
355	2.6	2.2	25.4	72		LU6A 1500	F03FS05357
355	2.6	2.2	25.4	90		LU6A 1600	F03FS05358

최상 매우 좋음 좋음

금속(철강재)



freud

Precisely
the best



전동공구용 원형 톱날

Circular saw blade range for portable machines

THE WIDEST PROFESSIONAL RANGE FOR ANY APPLICATION NEED

아이콘 가이드



프레우드 제품이 왜 정밀한가?

PRODUCT FEATURES

진동감소

특별하게 설계된 진동방지 홈으로
부드러운 절단 및 소음 최소화

최적화된 내구성

프레우드의
은-구리-은 3중
용접으로 충격에
강함



긴 수명

자체 개발, 생산한 특수
팅스테카바이드 팁
사용



시멘트보드 용 압도적인 수명

PCD(Polycrystalline diamond)팁을
사용하여 시멘트보드(세라믹 사이딩 등)에
압도적인 긴 수명을 제공



마찰 감소, 부식 방지

혁신적인 코팅 기술로 마찰을
줄이고 부식을 방지

명확한 사용자 가이드

쉽게 확인 할 수
있는 레이저 각인된
절단 가능 자재

정밀한 절단

프리미엄 강판(최대
HRC 46)을 사용하여
정밀한 절단 및
높은 내구성

최상의 안정성 및 정확성

방열홈 및 특수한
텐션링(tension ring) 적용
(외경 200mm이상)



TiCo Carbide

- 자체 설계 생산한 고밀도 티타늄 코발트 카바이드 팁을 사용하여
- 톱질이 없는 날카로운 팁으로 압도적인 긴 수명을 제공



Perma-SHIELD Coating

- 터프한 작업에도 강한 이물질 흡착 방지 코팅으로
- 송진의 흡착을 방지하여 톱날의 유지관리 시간을 줄여주고 단일 기능을 제공




OPTIMIZED FOR
CORDLESS
POWER TOOLS

충전 공구 전용 제품

- 최적화 된 배터리 사용 시간
- 용이한 절단

배터리 사용시간

최적화 된 제품군(충전공구)

일반 제품군(유선공구)

절단 용이성

최적화 된 제품군(충전공구)

일반 제품군(유선공구)

톱날 수명

최적화 된 제품군(충전공구)

일반 제품군(유선공구)

최적화 된 톱형상

얇은 톱두께



추가적인 톱
복부가공
(일부 제품 제외)

MADE IN ITALY
 R07W010HC
 1.0x20.224 HW
 max 8500 RPM
 000-0000-00

EMC



목재



원형톱 & 플렌지쏘 용



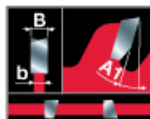
외경	팁두께	판두께	내경	날수	팁모양	복부각	커기	자르기	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm			A1					
160	2.4	1.6	20	24	ATB	15°	...	•	2/6/32.5	FR06W009H	F03FS09681
160	2.4	1.6	20	36	ATB	10°	..	..	2/6/32.5	FR06W010H	F03FS09682
160	2.4	1.6	20	48	ATB	5°	•	...	2/6/32.5	FR06W011H	F03FS09683
182	1.7	1.3	19.05	30	ATB	15°	...	•	-	FR10W001H	F03FS09700
182	1.7	1.3	19.05	40	ATB	15°	..	..	-	FR10W002H	F03FS09701
182	1.7	1.3	19.05	60	ATB	15°	•	...	-	FR10W003H	F03FS09702
190	2.4	1.6	20	48	ATB	10°	•	...	2/6/32.5	FR13W004H	F03FS09715
190	2.4	1.6	20	56	ATB	5°	•	...	2/6/32.5	FR13W005H	F03FS09716
200	2.4	1.6	30	48	ATB	10°	•	...	2/7/42	FR14W002H	F03FS09722

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	팁모양	복부각 A1	커기	자르기	핀홀	제품명	주문번호
210	2.4	1.8	30	40	ATB	15°	..	..	2/7/42	FR15W001H	F03FS09723
210	2.4	1.8	30	48	ATB	10°	.	...	2/7/42	FR15W004H	F03FS09726
210	2.4	1.8	30	56	ATB	5°	.	...	2/7/42	FR15W002H	F03FS09724
230	2.8	1.8	30	48	ATB	15°	..	..	2/7/42	FR19W003H	F03FS09730

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



충전 원형톱 & 충전 플랜지쏘 용



외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	팁모양	복부각 A1	커기	자르기	핀홀	제품명	주문번호
140	1.8	1.3	20	24	ATB	15°	...	.	-	FR04W004HC	F03FS10045
140	1.8	1.3	20	42	ATB	5°	.	...	-	FR04W005HC	F03FS10046
165	1.5	1.0	20	24	ATB	25°	...	.	-	FR07W010HC	F03FS10052
165	1.5	1.0	20	36	ATB	15°	..	..	-	FR07W011HC	F03FS10053
165	1.5	1.0	20	48	ATB	10°	.	...	-	FR07W012HC	F03FS10054
182	1.7	1.3	19.05	30	ATB	15°	...	.	-	FR10W001H	F03FS09700
182	1.7	1.3	19.05	40	ATB	15°	..	..	-	FR10W002H	F03FS09701
182	1.7	1.3	19.05	60	ATB	15°	.	...	-	FR10W003H	F03FS09702



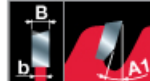
각도 절단기용



외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	팁모양	복부각 A1	핀홀	제품명	주문번호
216	2.4	1.8	25.4	48	ATB	-5°	2/6/42	FR16W004M	F03FS09751
216	2.4	1.8	25.4	64	ATB	-5°	2/6/42	FR16W005M	F03FS09752

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

테이블쏘 용



외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	팁모양	복부각 A1	커기	자르기	핀홀	제품명	주문번호
250	2.8	1.8	30	40	ATB	15°	...	.	2/6/42	FR23W002T	F03FS09775
250	2.8	1.8	30	60	ATB	10°	..	..	2/6/42	FR23W003T	F03FS09776
250	2.8	1.8	30	80	ATB	5°	.	...	FT121	FR23W004T	F03FS09777
255	2.8	1.8	25.4	40	ATB	15°	...	.	-	FR25W002T	F03FS10134
255	2.8	1.8	25.4	60	ATB	15°	..	..	-	FR25W003T	F03FS10135
255	2.8	1.8	25.4	80	ATB	15°	.	...	-	FR25W004T	F03FS10136
260	2.6	1.8	30	60	ATB	10°	..	..	-	FR26W001T	F03FS09782
260	2.6	1.8	30	80	ATB	5°	.	...	FT121	FR26W002T	F03FS09783
300	2.5	1.8	30	72	ATB	10°	..	..	2/10/60	FR28W002T	F03FS09785
300	2.5	1.8	30	100	ATB	5°	.	...	FT121	FR28W003T	F03FS09786
305	2.8	1.8	25.4	96	ATB	15°	.	...	-	FR29W002T	F03FS10138
355	3.0	2.2	25.4	108	ATB	15°	.	...	-	FR33W001T	F03FS10137

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

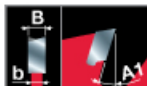
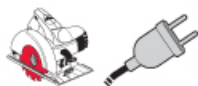


건축목재용



Nail resistant

원형톱 용



외경	팁두께	판두께	내경	날수	팁모양	복부각	핀출	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm			A1			
160	2.0	1.3	20	14	ATB	18°	2/6/32,5	FR06C001H	F03FS09788



알루미늄용



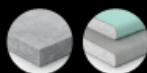
충전 원형톱 &
충전 플런지쏘용



외경	팁두께	판두께	내경	날수	팁모양	복부각	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm			A1			
140	1.8	1.3	20	48	HLTCG	-5°	-	FR04A002HC	F03FS10083
160	1.8	1.3	20	54	HLTCG	0°	-	FR06A002HC	F03FS10085



시멘트보드
(세라믹사이딩)용



원형톱 & 플렌지쏘용



외경	팁두께	판두께	내경	날수	팁모양	복부각	핀출	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm			A1			
140	1.8	1.3	20	4	TCG	10°	2/6/32,5	FR04F001H	F03FS09836
160	2.2	1.6	20	4	TCG	10°	2/6/32,5	FR06F001H	F03FS09837
184	2.2	1.6	30	4	TCG	10°	2/7/43	FR11F001H	F03FS09840



샌드위치판널용



원형톱용



외경	팁두께	판두께	내경	날수	팁모양	복부각	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm			A1			
165	2.0	1.6	20	30	HLTCG (Ch)	0°	2/6/32,5	FR07X001H	F03FS09853
190	2.0	1.6	30	36	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR13X001H	F03FS09854
235	2.2	1.8	30	50	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR20X001H	F03FS09857



멀티용



원형톱 & 플렌지쏘용



외경	팁두께	핀두께	내경	날수	팁모양	복부각	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm			A1			
160	2.0	1.6	20	30	HLTCG (Ch) RIB*	0°	-	FR06M001H	F03FS10114
190	2.0	1.6	30	38	HLTCG (Ch) RIB*	0°	-	FR13M001H	F03FS10041
230	2.4	2.0	30	44	HLTCG (Ch)	0°	-	FR19M001H	F03FS10042

각도절단기용

216	2.0	1.6	30	40	HLTCG (Ch) RIB*	0°	-	FR16M001M	F03FS09887
250	2.4	2.0	30	48	HLTCG (Ch)	0°	-	FR23M001M	F03FS09888
305	2.6	2.0	30	80	HLTCG (Ch)	0°	-	FR29M001M	F03FS09891



프레우드 - 1962년부터 산업용 시장의 선두주자

프레우드는 전 세계적으로 절단공구 산업의 리더이며 가장 큰 규모의 프리미엄 원형 톨날 생산 시설을 보유하고 있습니다. 1962년부터 프레우드는 우수한 제품의 원형 톨날, 컷터, 드릴 비트, 라우터 비트, CNC 제품 등의 광범

프레우드의 기술과 솔루션 고객을 위한 완벽한 기술

프레우드 프리미엄 품질의 절삭 공구는 특별하고 혁신적인 기능으로 생산됩니다. 이탈리아의 공장에서 품질에 대한 완전하고 엄격한 모니터링을 통해 전체 제품 제조 프로세스를 관리하고 제어합니다. 프레우드의 강력한 엔지니어링 역량 및 고급 기술과 결합된 연구 개발에 대한 지속적인 투자는 혁신적인 기능, 극도의 정밀도 및 연장된 수명을 가진 제품을 만듭니다. 귀하의 작업에 맞는 솔루션을 제공합니다.

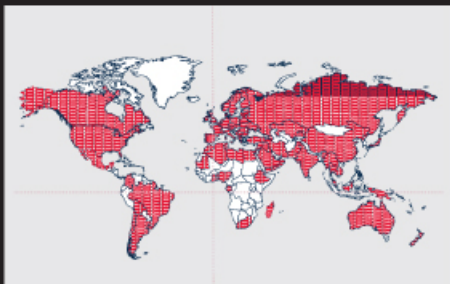


최상의 기술을 적용한 자체 생산 카바이드 제품

1980년 이래 카바이드 제조 분야의 선두 주자 : 프레우드는 우수한 품질의 절삭 공구를 위해 세계에서 독보적인 초경 제품 생산 및 소결을 자랑합니다. 특수하게 제작된 티타늄 코발트 카바이드의 매우 컴팩트한 조합인 Freud TiCo는 절삭 날의 정밀도를 극대화하고 오래 지속되는 날카로움을 보장합니다. 고성능 및 맞춤형 완제품을 위한 다양한 전용 카바이드 제품을 적용하여 최고의 성능을 제공합니다.

전 세계적으로 공급 가능한 글로벌 유통망

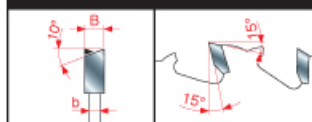
'글로벌하게 생각하고 현지에 맞춰 행동하라'에 대한 프레우드의 신념은 회사가 전 세계 90 개 이상의 국가에서 엄선된 파트너 및 자회사로 구성된 광범위한 네트워크를 개발하도록 이끌었습니다. 이것은 고객이 어디에 있든 더 나은 서비스를 제공합니다.



LA20M



HW K10S



톱날 사양

원목절단용 - 얇은 날

웅이가 없는 연질, 강질의 원목 절단용

장비 : 전동공구(원형톱, 각도 절단기), 테이블 톱

특징 : ATB 10도 날(T형)

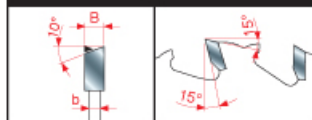
소재 : 연질, 강질의 원목 및 합판

외경 mm	립두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	편울	모델명	주문번호
230	2.2	1.6	25.4	40		LA20M 001	F03FS00754
250	2.2	1.6	25.4	40		LA20M 002	F03FS00755
250	2.2	1.6	25.4	48		LA20M 003	F03FS00756

LA30M



HW K10S



톱날 사양

원목절단용 - 얇은 날

웅이가 없는 연질, 강질의 원목 절단용

장비 : 전동공구(원형톱, 각도 절단기), 테이블 톱

특징 : ATB 15도 날(T형)

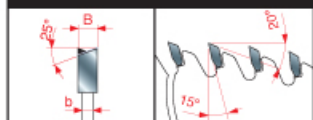
소재 : 연질, 강질의 원목 및 합판, PB

외경 mm	립두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	편울	모델명	주문번호
230	2.2	1.6	25.4	60		LA30M 001	F03FS00759
250	2.2	1.6	25.4	60		LA30M 002	F03FS00760
300	2.5	1.8	30	60		LA30M 003	F03FS00761
305	2.5	1.6	25.4	60		LA30M 004	F03FS08418

LA50M



HW H00K



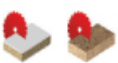
톱날 사양

원목 프레임 절단용

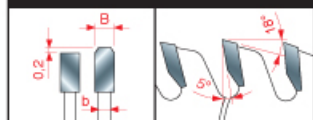
우수한 절단면이 필요한 작업에 적합, 얇은 날의 고품질 톱날로 고강도의 카바이드 팁으로 인한 긴 수명
장비 : 각도 절단기, 테이블 톱
특징 : ATB 25도 날(T형)
소재 : 연철, 강철의 원목

외경 mm	립두께 mm	립두께 mm	내경 mm	날수 mm	핀홀	모델명	주문번호
250	2.2	1.6	25.4	80		LA50M 001	F03FS07414
250	2.2	1.6	25.4	100		LA50M 002	F03FS07415
250	2.2	1.6	25.4	120		LA50M 003	F03FS07416

LA92MT



HW H00XA



톱날 사양

단면 또는 양면 라미네이트 판넬 절단용 톱날

보조톱을 사용한 엘라민 코팅 판넬 제단용 톱날, 뛰어난 절단 및 긴 수명
장비 : 채단톱, 황절기 등
특징 : TCG(A형)
소재 : 양면 라미네이트 판넬

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

외경 mm	립두께 mm	립두께 mm	내경 mm	날수 mm	핀홀	모델명	주문번호
300	3.2	2.2	30	96	FT01	LA92MT 001	F03FS06912

원목 절단용

연질, 강질의 원목 및 용이가 없는 합판 절단용

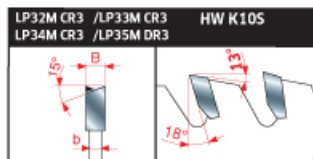
장비 : 일반 전동공구

특징 : ATB 10도~25도 날(T형)

소재 : 연질, 강질의 원목 및 기타 건축 목재



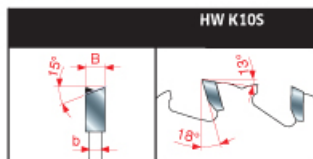
외경	립두께	판두께	내경	날수	편출	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm	mm			
182	1.7	1.3	25.4	30		LP32M CR3	F03FS03685
182	1.7	1.3	25.4	40		LP33M CR3	F03FS03687
182	1.7	1.3	25.4	60		LP34M CR3	F03FS03691
200	1.7	1.3	25.4	40		LP35M DR3	F03FS03697



톱날 사양



외경	립두께	판두께	내경	날수	편출	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm	mm			
136	1.5	1.0	20	40		LP33M EB3	F03FS09332



톱날 사양

LP88M

new

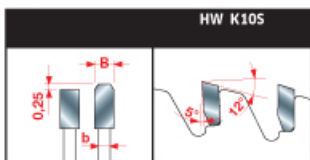
비철금속(알루미늄) 용 원형 톱날

두께 1~2mm의 비철금속(알루미늄)의 절단 용

장비 : 전동 공구

특징 : TCG(A형)

가공소재 : 알루미늄, 비철 금속



톱날 사양



LP91M

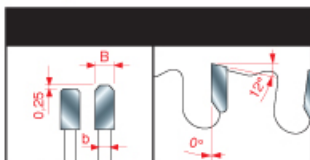
다용도 톱날

3.2mm 이하 금속 프로파일 및 앵글의 절단

장비 : 이동식 전동공구(원형톱, 각도절단기 등)

특징 : Double TCG(AA형)

소재 : (라미네이트) PB, MDF, 합판, 비철금속, 철금속, 알루미늄, 플라스틱, 아크릴 등



톱날 사양

외경	톱두께	판두께	내경	날수	편출	모델명	주문번호
mm	mm	mm	mm	mm			
160	2.0	1.6	20	30	2/6/42	LP91M 001P	F03FS06251
190	2.0	1.6	30	38	2/6/42	LP91M 002P	F03FS06252
216	2.0	1.6	30	40	2/6/42	LP91M 003P	F03FS06253
230	2.4	2.0	30	44	2/6/42	LP91M 004P	F03FS06254
250	2.4	2.0	30	48	2/6/42	LP91M 005P	F03FS06255
305	2.8	2.0	30	80	2/6/42	LP91M 006P	F03FS06256

색인

Explanation of symbols and abbreviations

성능

최상

매우 좋음

좋음

기타 기호



Silver I, C, E Coating



연질의 원목용 갱립쏘



불순물이 섞인 원목 또는
가공 목재용 자르는 날



Perma-SHIELD Coating



강질의 원목용 갱립쏘



라미네이트 가공 목재용 날



진동감소 기능



연질의 원목용 커는 날



비닐 코팅 가공 목재용 날



각도 절단기용 톱날



강질의 원목용 커는 날



라미네이트 가공 목재용 보조톱



원형 톱용 톱날



연질의 원목용 커는 날



프레임(액자 등)용 날



강질의 원목용 커는 날



플라스틱용 날



연질의 원목용 자르는 날



아크릴용 날



강질의 원목용 자르는 날



인조대리석용 날



연질의 원목용 자르기, 켜기
겸용 날



비철금속(알루미늄 등)용 날



강질의 원목용 자르기, 켜기
겸용 날



금속(드라이버터)용 날



가공 목재(PB, MDF)용 날

freud

로버트보쉬코리아 유한회사
전동공구 사업부
경기도 용인시 기흥구
신수로 567 (보정동)
고객콜센터 080-955-0909