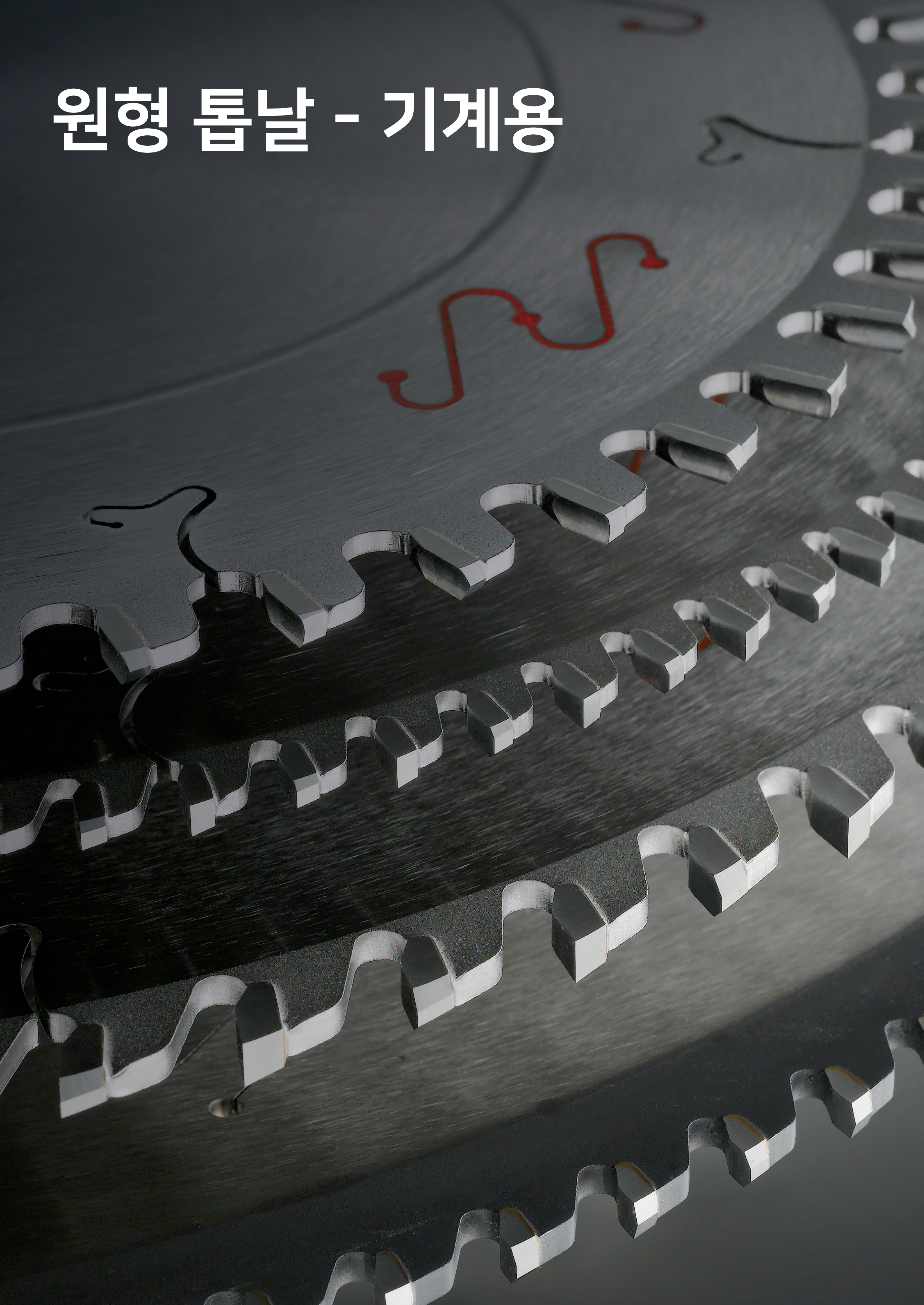
원형 톱날 - 기계용



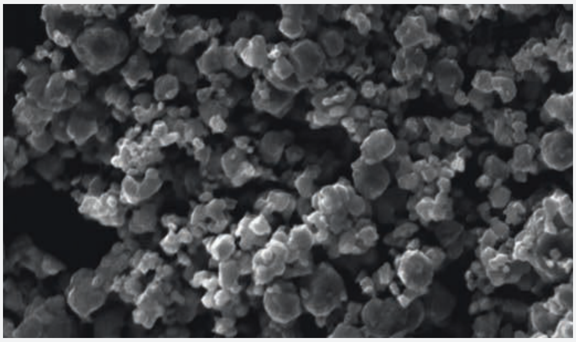
혁신적인 기술

TiCo 카바이드 기술

전체 카바이드 제품 생산 공정에 대한 프레우드의 노하우와 품질 관리 프로세스는 다양한 작업의 특성에 맞는 최적의 배합비를 사용하여 톱날 성능을 지속적으로 극대화할 수 있도록 보장합니다.

TiCo Carbide MADE BY freud

TiCo Carbide
프레우드가 설계하고 제조한 특별히 고안된 극 미립자의 티타늄 코발트 카바이드팁은 더욱 날카로운 엣지와 완벽한 마감을 제공하며 절단 수명이 훨씬 길어집니다.

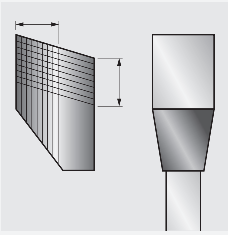


설계 혁신

프레우드의 특별한 카바이드 팁 설계와 기하학적 구조는 산업용 애플리케이션 분야에서 완벽한 절단을 수행하고 탁월한 내구성을 제공하도록 설계되었습니다. 프레우드의 카바이드 팁 디자인에는 아래의 그림과 같은 Super Square Tooth, Pyramid Tooth 및 SilenTip이 포함되며 각각 뛰어난 정밀도와 최대 수명을 제공합니다.

Super Square Tooth DESIGN

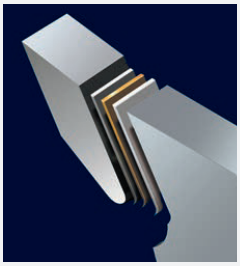
Super Square Tooth
긴 수명 - 최대 25회 재연마 가능. 팁의 두께가 일반적인 제품 보다 두꺼워 더 높은 가성비를 제공합니다.

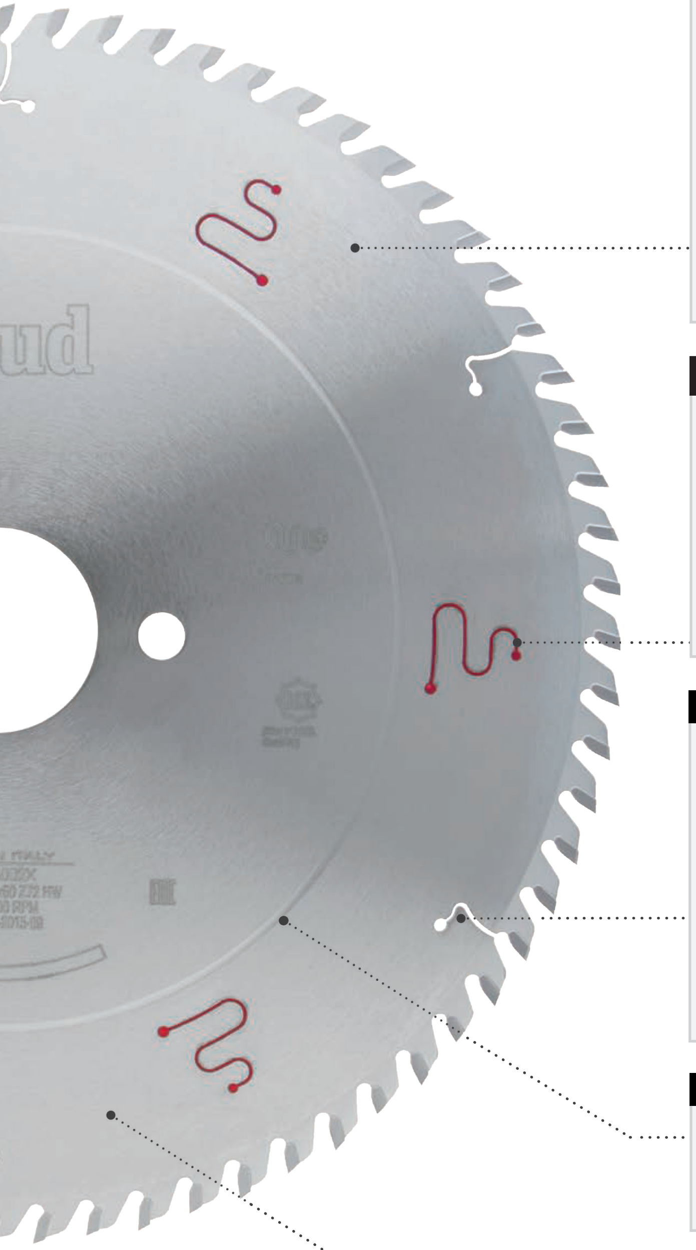


극도의 충격 저항

Tri-metal Brazing TECHNOLOGY

모든 프레우드의 원형 톱날은 카바이드 팁을 톱판에 용접하는 과정에서 혁신적인 삼중 금속 브레이징(Tri-Metal Brazing) 공정을 거칩니다. 이 특별한 방법은 은합금 층 사이에 구리합금(은-구리-은)을 삽입하여 유연성을 높이고 내충격성을 극대화 한 것입니다.





코팅 기술

프레우드의 모든 원형 톱날은 열 및 송진의 축적 및 부식으로부터 탁월한 보호 기능을 제공하는 업계 최초의 프리미엄 코팅 처리를 합니다. 프레우드의 기계용 원형 톱날 코팅에는 다음이 포함됩니다. 아래와 같은 Silver I.C.E. ; Perma-SHIELD 및 Black Exrim - 각각 특정 애플리케이션에서 최고의 성능을 제공합니다.

Silver I.C.E. Coating
작업 중 톱날의 온도를 낮게 유지하기 위한 고성능 부식 방지 코팅입니다. 송진 흡착 방지 기능은 톱밥의 배출을 용이하게하고 송진의 흡착을 눈에 띄게 줄여 마찰을 크게 줄이고 제품의 수명을 연장합니다.

진동 감소 솔루션

다양한 종류의 프레우드 프리미엄 원형 톱날은 완벽한 마무리를 위한 고급 기능을 보여줍니다.

진동 방지 홈
프레우드의 혁신적인 기술로 진동 감소 슬롯을 레이저 컷팅하고 열가소성 폴리우레탄 충전재를 주입하여 진동을 크게 줄이고 소음을 최소화할 수 있습니다.

레이져 가공 방열 홈

특수 레이저 컷팅 방열 홈은 열 분산을 가능하게 하고 과열로 인한 톱날의 변형을 방지하여 최고의 제품 안정성을 제공합니다.

텐셔닝

프레우드 원형 톱날 제조 공정에는 날을 평평하게 유지하여 정밀도와 성능을 극대화하는 텐셔닝 링 작업이 포함되어 있습니다.

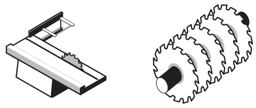
프리미엄 자재

프리미엄 강재
프레우드의 산업용 원형 톱날은 높은 경도 및 정밀하게 평탄화된 우수한 품질의 강철(40HRC~48HRC)로 제작되어 최고의 정밀도, 성능 및 내구성을 보장합니다.

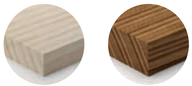
원형 톱날 - 목재용

LU1C

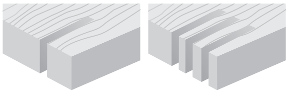
원목용 - 켜는 날



슬라이딩 테이블쏘　멀티립핑쏘(갱립쏘)



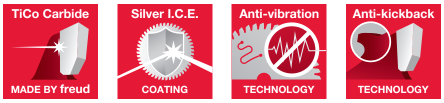
연질 목재　강질 목재



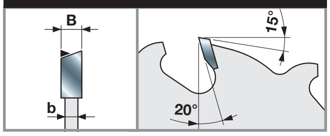
켜기　멀티립핑(갱립)

●●　●●

●●● 최상　●● 뛰어남　● 좋음



HW H01K - ATB 10° tooth



사용기계
슬라이딩 테이블쏘나 멀티립핑쏘(갱립쏘)에 사용

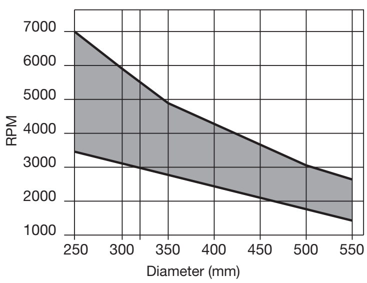
절단 자재
연질 또는 강질의 원목

사용처
켜는 용도

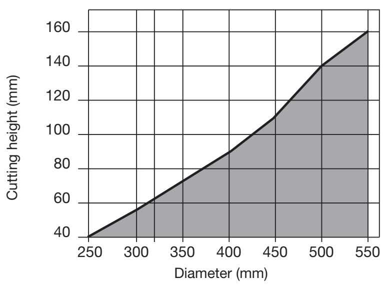
기술적 정보
킥백 방지 설계가 된 톱날로 (죽은 옹이가 있는) 연질, 강질의 원목을 켜는 용도로 사용

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
250	3,2	2,2	30	22	FT01	**LU1C 0100**	F03FS04590
300	3,2	2,2	30	26	FT01	**LU1C 0400**	F03FS04595
315	3,2	2,2	30	28	FT01	**LU1C 0800**	F03FS04601

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - **FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



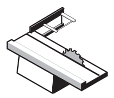
톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

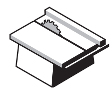


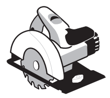
톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

원목

LU1F 원목용 - 켜는 날(얇은 팁두께)

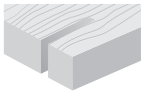

슬라이딩 테이블쏘


테이블쏘


원형톱


연질 목재

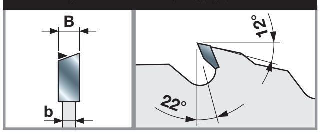

강질 목재


켜기

●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

HW H01K - ATB 10° tooth



외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
250	2,5	1,6	30	24	FT01	**LU1F 0100**	F03FS04640
300	2,7	1,8	30	28	FT01	**LU1F 0200**	F03FS04642
350	3,0	2,2	30	32	FT01	**LU1F 0300**	F03FS04644

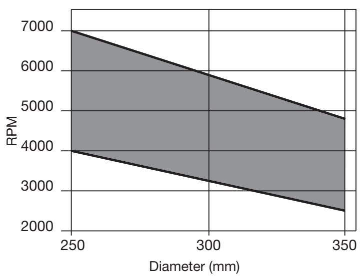
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

사용기계
슬라이딩 테이블쏘, 일반 테이블쏘 및 원형톱

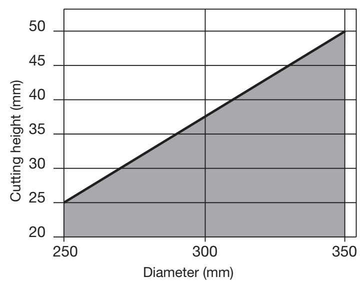
절단 자재
연질 또는 강질의 목재

사용처
켜는 용도

기술적 정보
죽은 옹이가 없는 잘 건조된 연질 또는 강질의 원목 절단 시 얇은 팁두께로 인하여 힘이 덜 듬



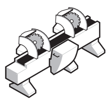
톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM



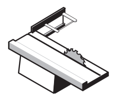
톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

원목

LU1L 목재용 - 몰딩 및 액자 절단



쌍축 재단기

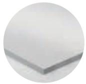


슬라이딩 테이블쏘

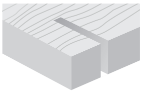
연질 목재

강질 목재

MDF

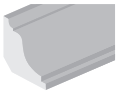


아크릴



자르기

●●●



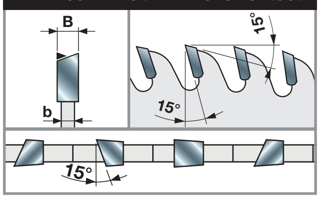
몰딩 절단

●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
255	3,0	2,2	25,4	100	-	**LU1L 0300**	F03FS04692
255	3,0	2,2	25,4	120	-	**LU1L 0400**	F03FS04693
305	3,0	2,2	25,4	100	-	**LU1L 0700**	F03FS04696
305	3,0	2,2	25,4	120	-	**LU1L 0800**	F03FS04697
355	3,0	2,2	25,4	120	-	**LU1L 1000**	F03FS04699
355	3,0	2,2	25,4	100		**LU1L 1200**	F03FS10968

HW H00K - Flat-ATB 10° axial tooth

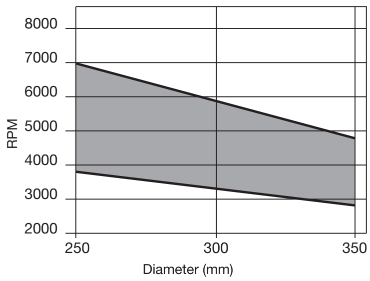


사용기계
쌍축 재단기 또는 슬라이딩 테이블쏘

절단 자재
연질 또는 강질의 원목, MDF, 아크릴 등

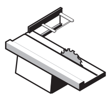
사용처
원목 또는 원목 몰딩, 액자 등의 절단용도

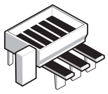
기술적 정보
특수한 형태의 팁 가곡으로 마감재 또는 깨끗한 절단이 필요한 인테리어 몰딩, 액자 등의 절단에 뛰어남

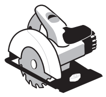


톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

LU2A 목재용 - 자르기, 켜기 겸용


슬라이딩 테이블쏘


CNC재단기


원형톱

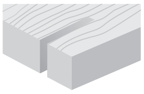

연질 목재

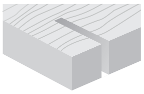

강질 목재


PB


합판

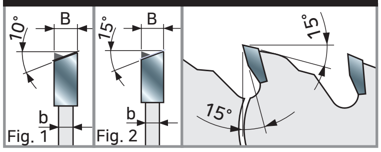

MDF


켜기 ●●


자르기 ●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

HW H01K - ATB 10°/15° tooth



ATB 10° tooth (Fig. 1)

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
250	3,2	2,2	30	40	FT01	**LU2A 1700**	F03FS04830
255	2,7	1,8	15,88	40		**LU2A 1705**	F03FS09382
300	3,2	2,2	30	36	FT01	**LU2A 1900**	F03FS04834
300	3,2	2,2	30	48	FT01	**LU2A 2100**	F03FS04840
315	3,2	2,2	30	48	FT01	**LU2A 2400**	F03FS04844

* HW K10S

ATB 15° tooth (Fig. 2)

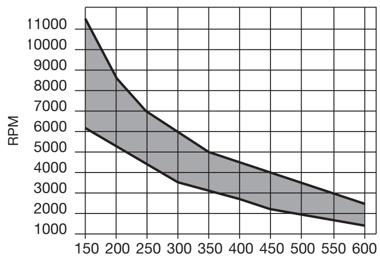
외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
160	2,2	1,6	20	24	-	**LU2A 0301**	F03FS09233

사용기계
슬라이딩 테이블쏘, CNC 재단기, 원형톱 용

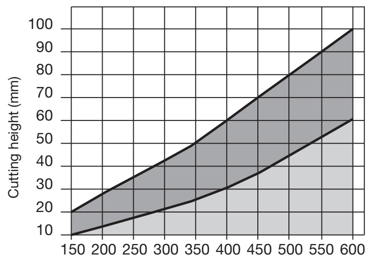
절단 자재
연질 또는 강질 원목, PB, 합판, MDF 등

사용처
자르기, 켜기 겸용

기술적 정보
자르기, 켜기에 적합한 톱날



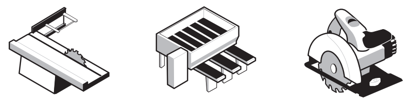
톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM



톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

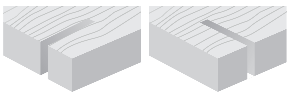
원목 MDF, PB 등

LU2B 목재용 - 자르기, 켜기 겸용



슬라이딩 테이블쏘 | CNC재단기 | 원형톱

연질 목재 | 강질 목재 | PB | 합판 | MDF



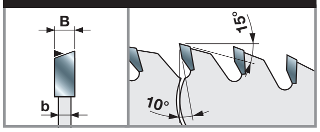
켜기	자르기
●●	●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
180	3,2	2,2	30	42	2/7/42	**LU2B 0200**	F03FS04871
250	3,2	2,2	30	60	FT01	**LU2B 0700**	F03FS04880
255	2,7	1,8	15,88	60		**LU2B 0703**	F03FS09381
300	3,2	2,2	30	60	FT01	**LU2B 0900**	F03FS04884
300	3,2	2,2	30	72	FT01	**LU2B 1100**	F03FS04887
315	3,2	2,2	30	72	FT01	**LU2B 1300**	F03FS04891
350	3,5	2,5	30	72	FT02	**LU2B 1400**	F03FS04893
350	3,5	2,5	30	84	FT02	**LU2B 1600**	F03FS04895
400	4,0	2,8	30	96	2/10/60	**LU2B 1900**	F03FS04897
450	4,4	3,0	30	96	2/10/60	**LU2B 2000**	F03FS04899
500	4,4	3,2	30	108	2/10/60+2/10/80	**LU2B 2100**	F03FS04901

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - **FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60

HW H00K - ATB 15° tooth

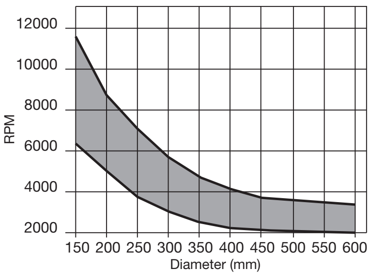


사용기계
슬라이딩 테이블쏘, CNC 재단기, 원형톱 용

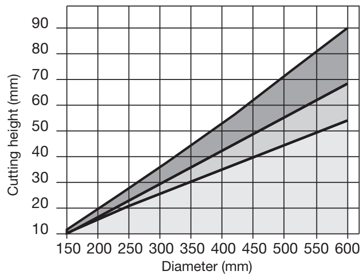
절단 자재
연질 또는 강질 원목, PB, 합판, MDF 등

사용처
자르기, 켜기 겸용

기술적 정보
자르기, 켜기에 적합한 톱날



톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

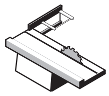


톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

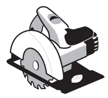
원목 MDF, PB 등 합판

LU2C

목재용 - 자르기

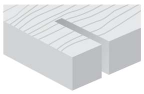


슬라이딩 테이블쏘



원형톱

연질 목재 | 강질 목재 | PB | MDF | 플라스틱 복합자재

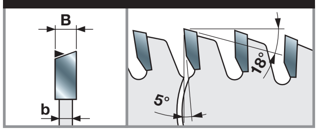


자르기

●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

HW H00K - ATB 15° tooth



사용기계
슬라이딩 테이블쏘, 원형톱 용

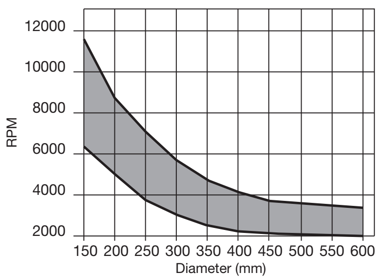
절단 자재
연질 또는 강질 원목, PB, 라미네이트 MDF, 플라스틱 복합자재 등

사용처
자르기

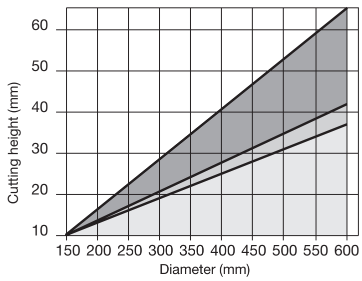
기술적 정보
자르기에 적합한 톱날

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
160	2,2	1,6	20	48	2/6/32	LU2C 0001	F03FS09065
180	3,2	2,2	30	56	2/7/42	LU2C 0400	F03FS04912
200	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0600	F03FS04915
216	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0800	F03FS04918
230	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 1000	F03FS04921
250	3,2	2,2	30	80	FT01	LU2C 1200	F03FS04922
250	3,2	2,2	30	100	FT01	LU2C 1300	F03FS04924
300	3,2	2,2	30	96	FT01	LU2C 1500	F03FS04927
300	3,2	2,2	30	120	FT01	LU2C 1700	F03FS04932
350	3,5	2,5	30	108	FT02	LU2C 2000	F03FS04936
400	3,8	2,8	30	120	2/10/60	LU2C 2100	F03FS04938

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - **FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



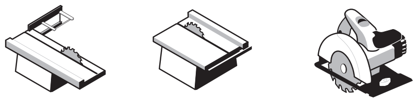
톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM



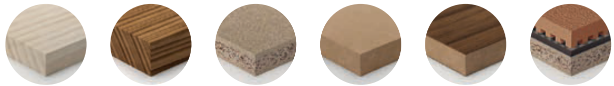
톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

원목 MDF, PB 등 합판

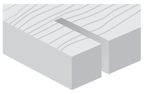
LU2D 목재용 - 자르기(얇은 팁두께)



슬라이딩 테이블쏘 테이블쏘 원형톱



연질 목재 강질 목재 PB MDF 라미네이트 MDF 플라스틱 복합자재



자르기

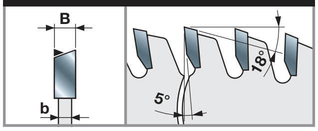
●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀		제품명	주문번호
180	2,0	1,4	30	56	2/7/42		**LU2D 0200**	F03FS04948
200	2,2	1,6	30	64	2/7/42		**LU2D 0400**	F03FS04952
250	2,5	1,8	30	80	FT01	∿	**LU2D 0700**	F03FS04957
255	2,7	1,8	15,88	80		∿	**LU2D 0702**	F03FS09380
300	2,7	1,8	30	96	FT01	∿	**LU2D 0900**	F03FS04959
350	3,0	2,2	30	108	FT01	∿	**LU2D 1100**	F03FS04963

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

HW H00K - ATB 15° tooth

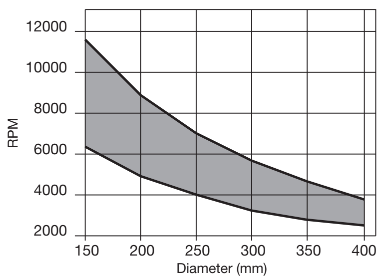


사용기계
슬라이딩 테이블쏘, 테이블쏘, 원형톱 용

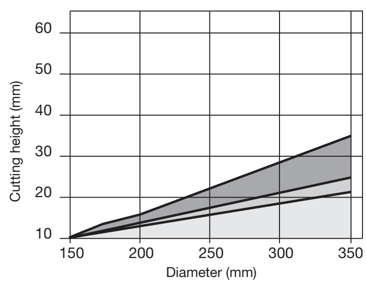
절단 자재
연질 또는 강질 원목, PB, 라미네이트 MDF,
플라스틱 복합자재 등

사용처
자르기

기술적 정보
얇은 팁두께로 인하여 절단 시 힘이 적게 들고
자재 소모량이 적음



톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

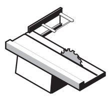


톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

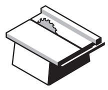
● 원목 ● MDF, PB 등 ● 합판

LU2E

강(화)마루용



슬라이딩 테이블쏘



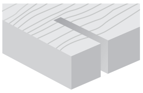
테이블쏘

연질 목재

강질 목재

라미네이트
PB

라미네이트
MDF



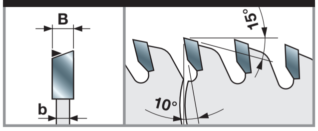
자르기

●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
255	2,2	1,6	25,4	100	-	**LU2E 0005**	F03FS08992
255	2,2	1,6	25,4	60	-	**LU2E 0006**	F03FS08730

HW H00XA - ATB 15° tooth

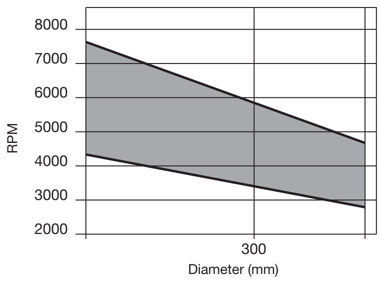


사용기계
(슬라이딩) 테이블쏘 및 각도 절단기 용

절단 자재
연질 또는 강질의 목재 및 라미네이트 PB,
MDF 등

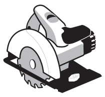
사용처
자르기

기술적 정보
강(화)마루 등의 절단에 적합하며 고 경도의 팁을
사용하여 수명이 매우 김



톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

LU3A 목재용 - 양면 라미네이트 절단



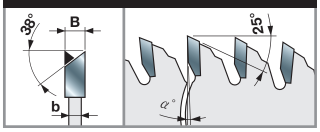
원형톱

		
라미네이트 PB	라미네이트 MDF	합판
●●●	●●●	●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	α	핀홀	제품명	주문번호
160	2,0	1,6	20	48	-2°	-	LU3A 0001	F03FS07411
210	2,5	1,8	30	54	-2°	-	LU3A 0003	F03FS07413

HW H00K - ATB 38° tooth

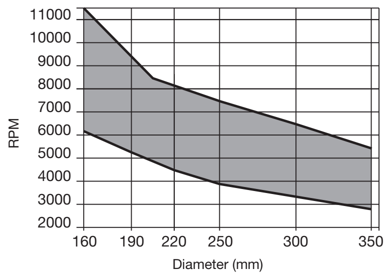


사용기계
원형톱 및 플런지쏘 용

절단 자재
라미네이트 PB, MDF 등

사용처
자르기

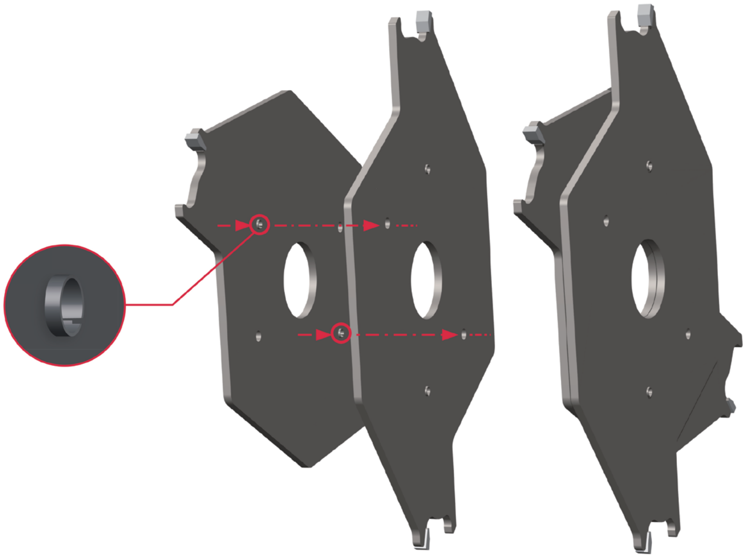
기술적 정보
선단면이 38도로 가공되어 절단 면이 매우 깨끗함



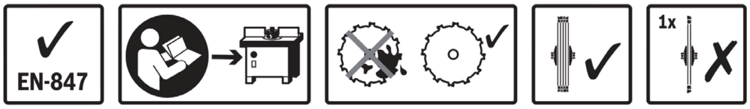
톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

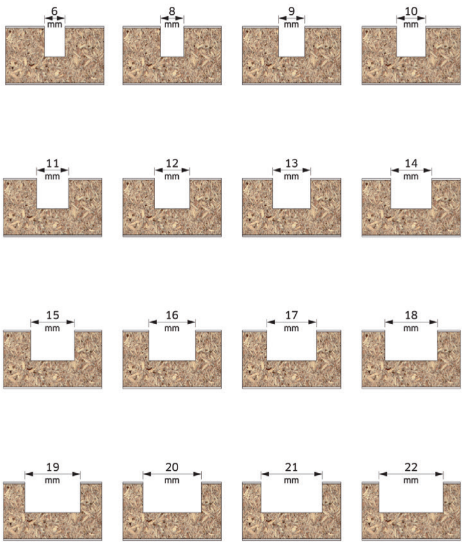
freud

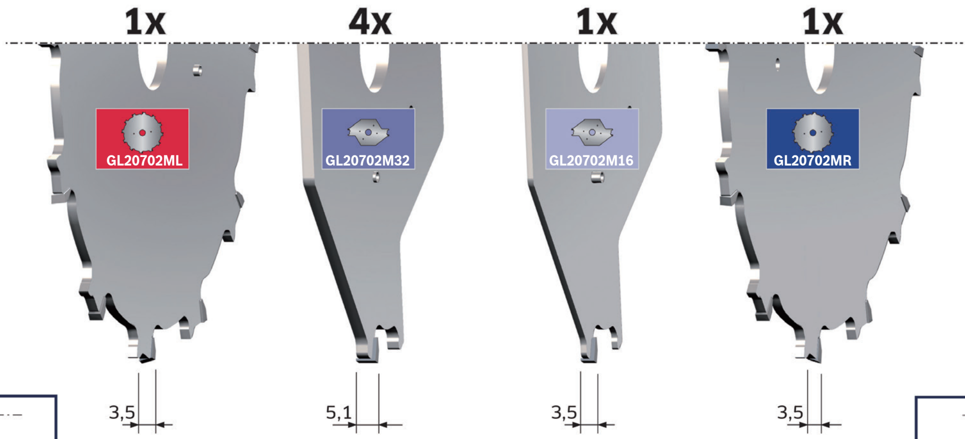
GL20702M 다도날 세트 Dado Set

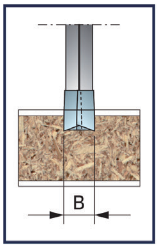


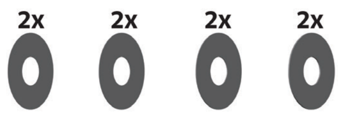
품번	품명	외경(mm)	내경(mm)	날수(mm)	가공 두께(mm)	비고
F03FS09662	GL20702M	207	15.88	34	6~22	7개 1세트



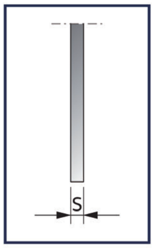






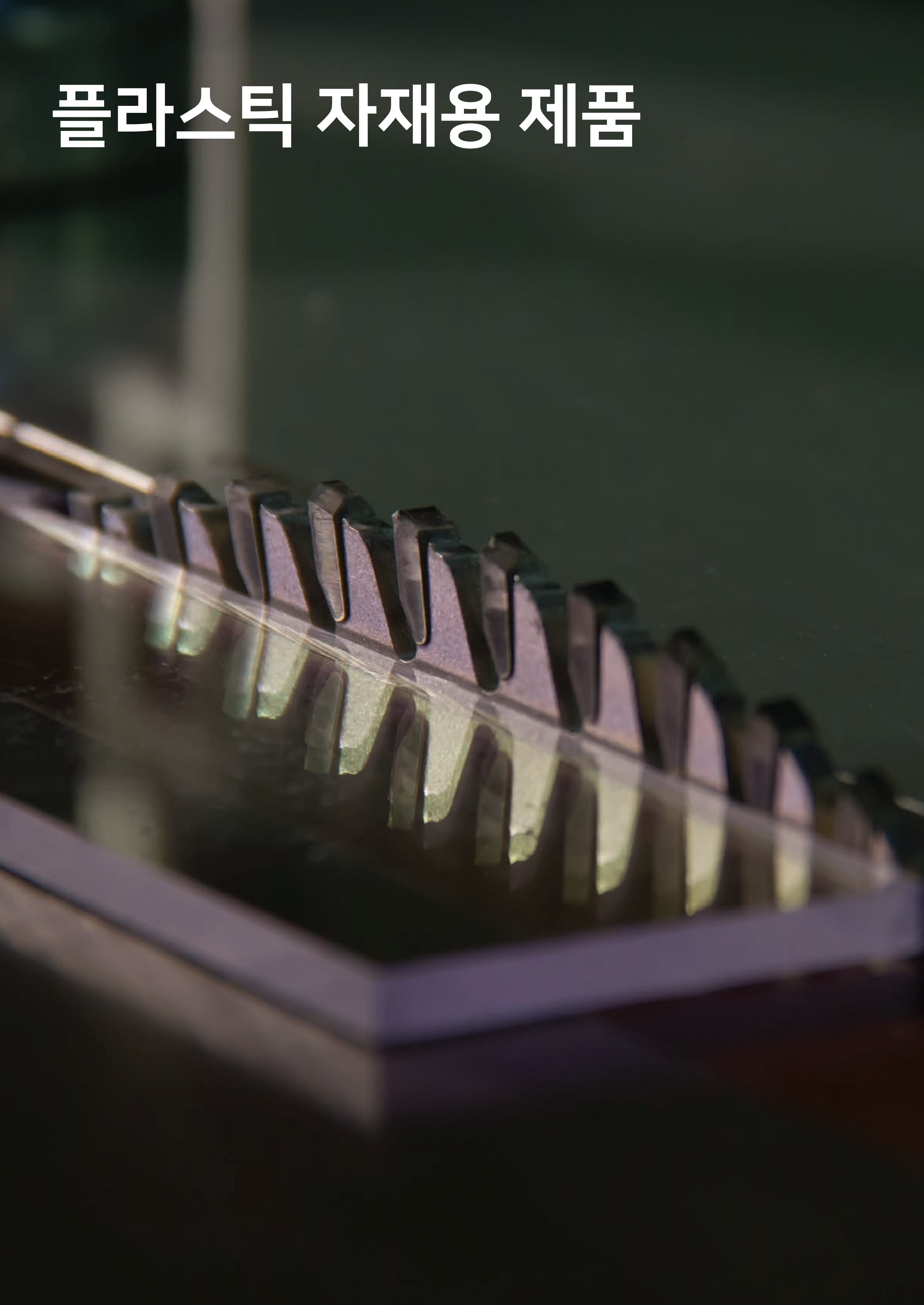


S (mm)	0,1	0,2	0,3	0,5

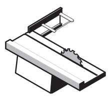


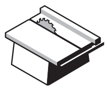
B (mm)												
6	GL20702ML	0,2										GL20702MR
8	GL20702ML	0,3	GL20702M16	0,3								GL20702MR
9	GL20702ML	GL20702M32										GL20702MR
10	GL20702ML	0,5	0,3	GL20702M32	0,2							GL20702MR
11	GL20702ML	GL20702M32	GL20702M16	0,2	0,2							GL20702MR
12	GL20702ML	0,5	0,3	GL20702M32	0,3	GL20702M16	0,2	0,1				GL20702MR
13	GL20702ML	0,5	GL20702M32	GL20702M32	0,3							GL20702MR
14	GL20702ML	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M16	0,2							GL20702MR
15	GL20702ML	0,5	GL20702M32	GL20702M32	0,2	GL20702M16	0,5					GL20702MR
16	GL20702ML	0,3	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	0,3						GL20702MR
17	GL20702ML	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M16	GL20702M32							GL20702MR
18	GL20702ML	0,5	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M16	0,5					GL20702MR
19	GL20702ML	0,2	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	0,2					GL20702MR
20	GL20702ML	0,5	0,3	GL20702M32	0,2	GL20702M32	GL20702M32	0,2	GL20702M32	0,1	0,1	GL20702MR
21	GL20702ML	0,3	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M16	0,5				GL20702MR
22	GL20702ML	0,5	GL20702M32	0,2	GL20702M32	0,3	GL20702M32	0,3	GL20702M32	GL20702M16	0,5	GL20702MR

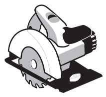
플라스틱 자재용 제품

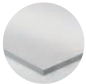


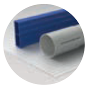
LU4B 플라스틱, 목재용 - 자르기(얇은 팁두께)


슬라이딩 테이블쏘


테이블쏘

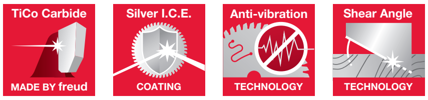

원형톱


아크릴

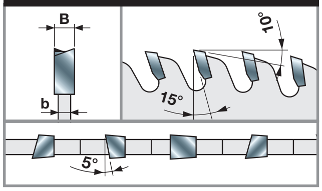

플라스틱

아크릴	플라스틱
●●●	●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음



HW H00K - ATB 10° axial Tooth



외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
178	1,5	1,0	25,4	80	-	LU4B 0500	F03FS05173
203	2,0	1,4	25,4	90	-	LU4B 0100	F03FS05167
230	2,2	1,6	25,4	100	-	LU4B 0200	F03FS05169
255	2,2	1,6	25,4	100	-	LU4B 0400	F03FS05172

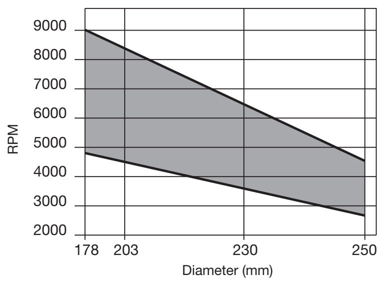
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

사용기계
(슬라이딩) 테이블쏘, 원형톱 용

절단 자재
플라스틱 자재, 목재 등

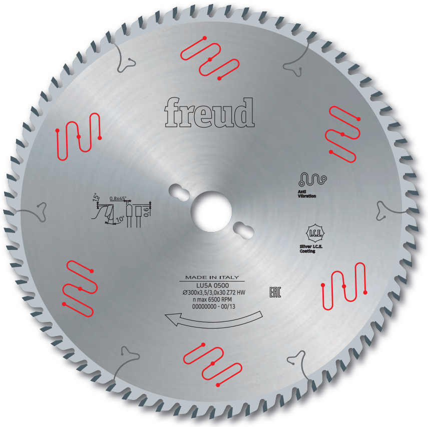
사용처
플라스틱 자재 및 목재 등의 절단

기술적 정보
얇은 팁두께로 인하여 절단 시 힘이 덜들고
자재의 소모가 적으며 TRP 형태의 팁 가공으로
절단 면이 매우 깨끗함



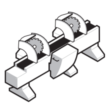
톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

비철금속용 제품

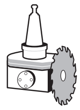


LU5A

비철금속용



쌍축 재단기



NC 절단 유닛

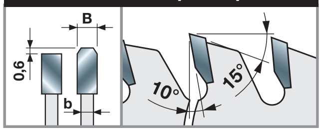
알루미늄

구리 및 동

알루미늄	구리 및 동
●●●	●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

HW H01K - Flat-triple chip tooth



외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀		제품명	주문번호
350	3,5	3,0	30	84	FT02		**LU5A 1000**	F03FS05193
500	4,0	3,2	50	120	4/15/80		**LU5A 2700**	F03FS08244

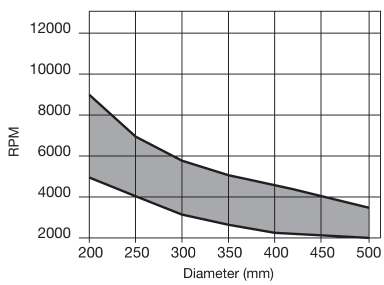
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

사용기계
쌍축 절단기 및 NC 절단 유닛 용

절단 자재
알루미늄, 구리 및 동 등

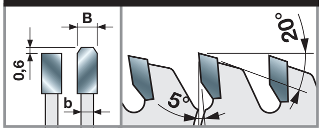
사용처
알루미늄 및 비철금속 절단

기술적 정보
자재 두께 2mm~10mm의
비철금속 절단



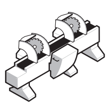
톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

HW H01K - Flat-triple chip tooth

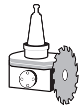


LU5B

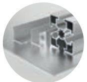
비철금속 및 샷시용



쌍축 재단기

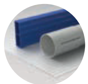


NC 절단 유닛

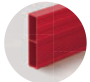


알루미늄 ●●●

구리 및 동 ●●●



플라스틱 ●●



PVC ●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
350	3,5	3,0	30	108	FT02	**LU5B 1600**	F03FS05239
400	3,5	3,0	30	120	2/11/63	**LU5B 2200**	F03FS05245
430	3,5	3,0	38	128	-	**LU5B 2601**	F03FS07915
450	4,0	3,2	30	128	-	**LU5B 2700**	F03FS05251
450	4,4	3,2	38	128	-	**LU5B 2702**	F03FS09366

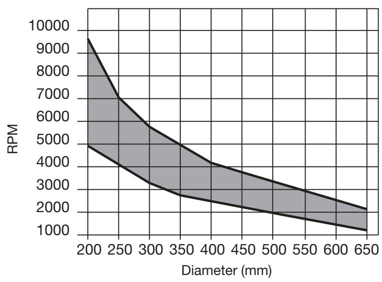
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

사용기계
쌍축 재단기 및 NC 절단 유닛 용

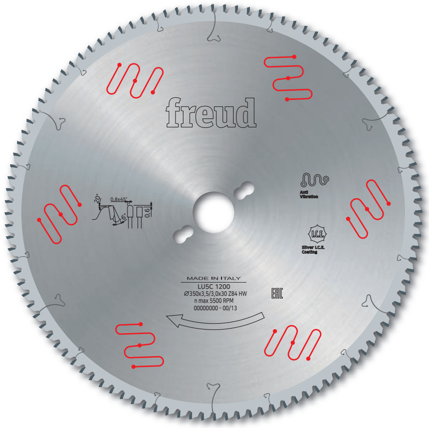
절단 자재
알루미늄, 구리, 동 및 플라스틱, 샷시 등

사용처
알루미늄 및 비철 금속, 플라스틱 자재 등의 절단

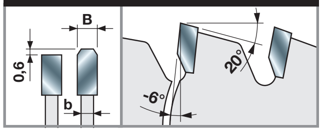
기술적 정보
알루미늄 두께 2mm~5mm 자재의 절단 및
20mm 이하의 플라스틱 자재의 절단.
PVC 샷시등의 절단에 적합



톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM



HW H01K - Flat-triple chip tooth



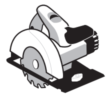
사용기계
원형톱용

절단 자재
알루미늄, 구리 및 동 등

사용처
알루미늄 및 비철금속의 절단

기술적 정보
3mm 이상의 자재를 절단할 때 사용

LU5C 비철금속용



원형톱

알루미늄	구리 및 동
●●●	●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
180	2,8	2,2	30	42	-	**LU5C 0200**	F03FS05261

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - **FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60

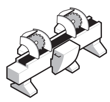
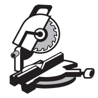
사용기계
쌍축 재단기, 각도 절단기 용

절단 자재
알루미늄, 구리, 동 및 PVC 샷시 등의
플라스틱 자재

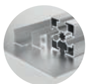
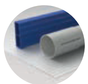
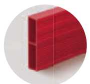
사용처
알루미늄 및 비철금속, 플라스틱 자재의 절단

기술적 정보
3mm이하의 비철 금속 및 PVC 샷시 등의
절단에 사용

LU5D 비철금속 및 플라스틱 용

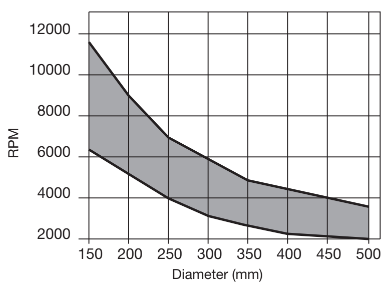
쌍축 재단기 각도 절단기

알루미늄	구리 및 동	플라스틱	PVC
●●●	●●●	●●●	●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

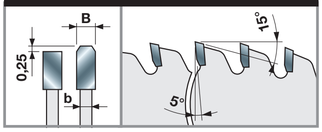
외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
200	2,8	2,2	30	60	-	**LU5D 0300**	F03FS05290
230	3,0	2,5	30	64	-	**LU5D 0700**	F03FS05294
450	4,0	3,2	30	128	-	**LU5D 2900**	F03FS05322

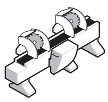


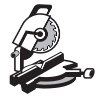
톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

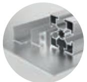
LU5E 비철금속용(얇은 팁두께)

HW H01K - Flat-triple chip tooth




쌍축 재단기


각도 절단기


알루미늄


구리 및 동

●●● ●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
255	2,8	2,2	25,4	100	-	**LU5E 0300**	F03FS05327
255	2,8	2,2	25,4	120	-	**LU5E 0400**	F03FS05329
255	2,3	1,8	25,4	120	-	**LU5E 25501**	F03FS11261
300	3,0	2,5	30	100	FT02	**LU5E 0500**	F03FS05331
300	3,0	2,5	30	120	FT02	**LU5E 0700**	F03FS05334
350	3,0	2,5	30	100	FT02	**LU5E 0900**	F03FS05339
350	3,0	2,5	30	120	FT02	**LU5E 1100**	F03FS05341

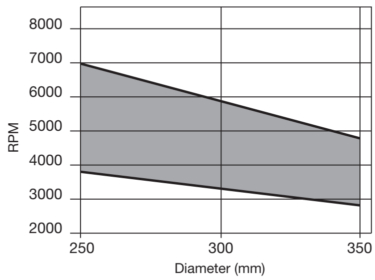
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - **FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60

사용기계
쌍축 재단기 및 각도 절단기 용

절단 자재
알루미늄, 구리 및 동

사용처
알루미늄 및 비철금속 절단

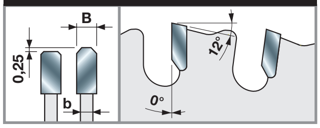
기술적 정보
얇은 팁두께로 절단이 용이하며
절단면이 뛰어남



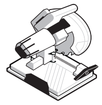
톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

철강용 제품

HW TF30 - Double triple chip tooth



LU6A 철강용



금속절단기

철강

●●●

●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
190	2,0	1,6	30	38	-	**LU6A 0300**	F03FS05345
230	2,4	2,0	25,4	44	-	**LU6A 0700**	F03FS05349
254	2,4	2,0	25,4	50	-	**LU6A 0900**	F03FS05351
254	2,4	2,0	25,4	60	-	**LU6A 1000**	F03FS05352
305	2,6	2,2	25,4	60	-	**LU6A 1100**	F03FS05353
305	2,6	2,2	25,4	80	-	**LU6A 1200**	F03FS05354
355	2,6	2,2	25,4	72	-	**LU6A 1500**	F03FS05357
355	2,6	2,2	25,4	90	-	**LU6A 1600**	F03FS05358

사용기계
금속절단기 용

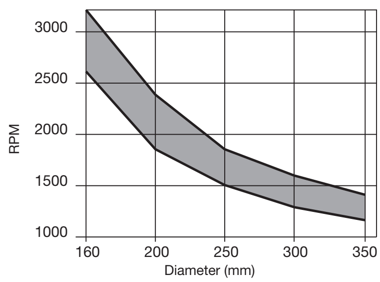
절단 자재
철강

사용처
철강자재의 절단

기술적 정보
철강 자재의 절단에 사용하며, 작업 시 자재를 단단히 고정하여야 함

톱날 외경	최대 RPM
160 mm	3.200
184 mm	3.000
190 mm	2.600
210 mm	2.300
216 mm	2.200
230 mm	2.100
250 mm	1.900
255 mm	1.900
300 mm	1.800
305 mm	1.800
315 mm	1.700
350 mm	1.600
355 mm	1.600
400 mm	1.400

톱날 외경에 따른 최대 RPM



톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

전동공구용 원형 톱날

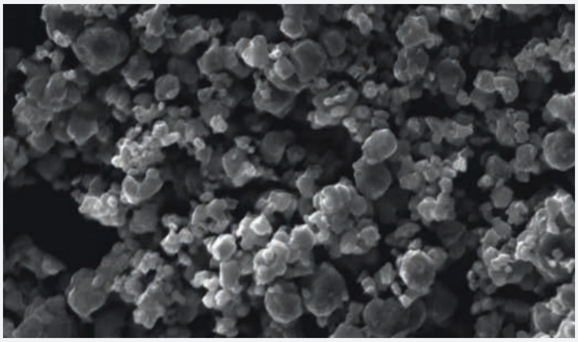
혁신적인 기술

TiCo 카바이드 기술

전체 카바이드 제품 생산 공정에 대한 프레우드의 노하우와 품질 관리 프로세스는 다양한 작업의 특성에 맞는 최적의 배합비를 사용하여 톱날 성능을 지속적으로 극대화할 수 있도록 보장합니다.

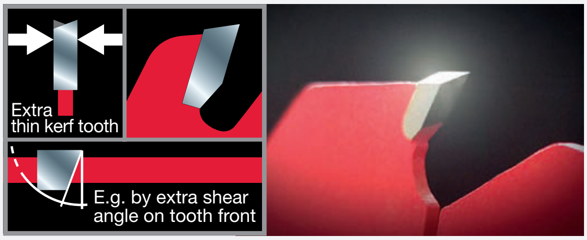
TiCo Carbide
MADE BY freud

TiCo Carbide
프레우드가 설계하고 제조한 특별히 고안된 극 미립자의 티타늄 코발트 카바이드팁은 더욱 날카로운 엣지와 완벽한 마감을 제공하며 절단 수명이 훨씬 길어집니다.



설계 혁신

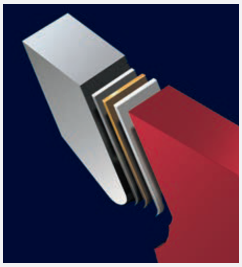
프레우드의 특별한 팁 설계와 기하학적 구조는 완벽한 절단을 수행하고 탁월한 내구성을 제공하도록 설계되었습니다. 프레우드의 톱니 디자인은 유선 및 무선 공구 모두 다양한 자재 별 애플리케이션에 최적화되어 있습니다.

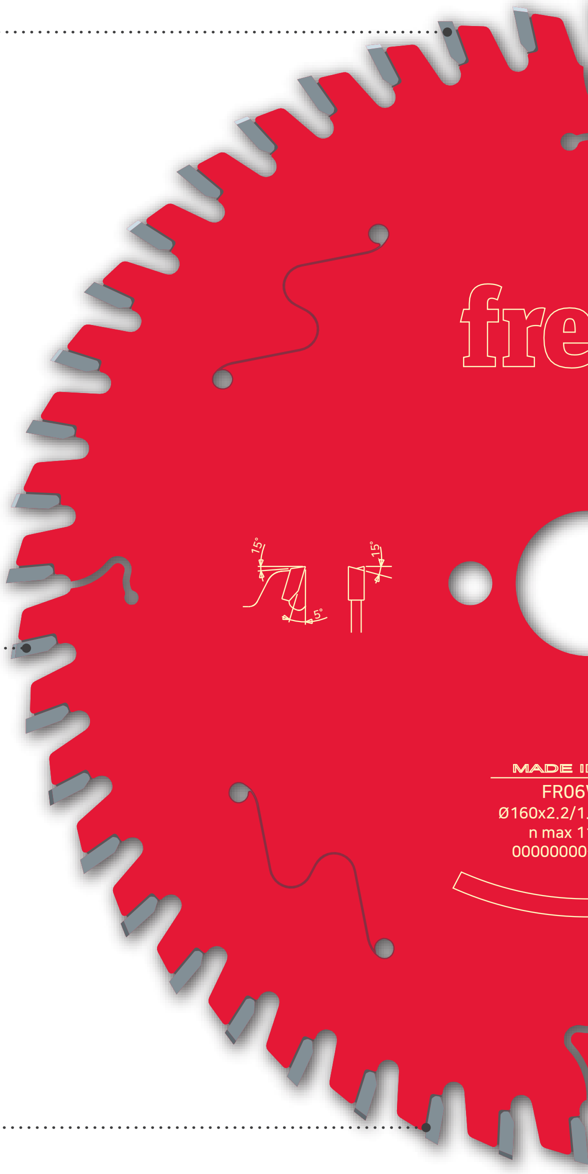


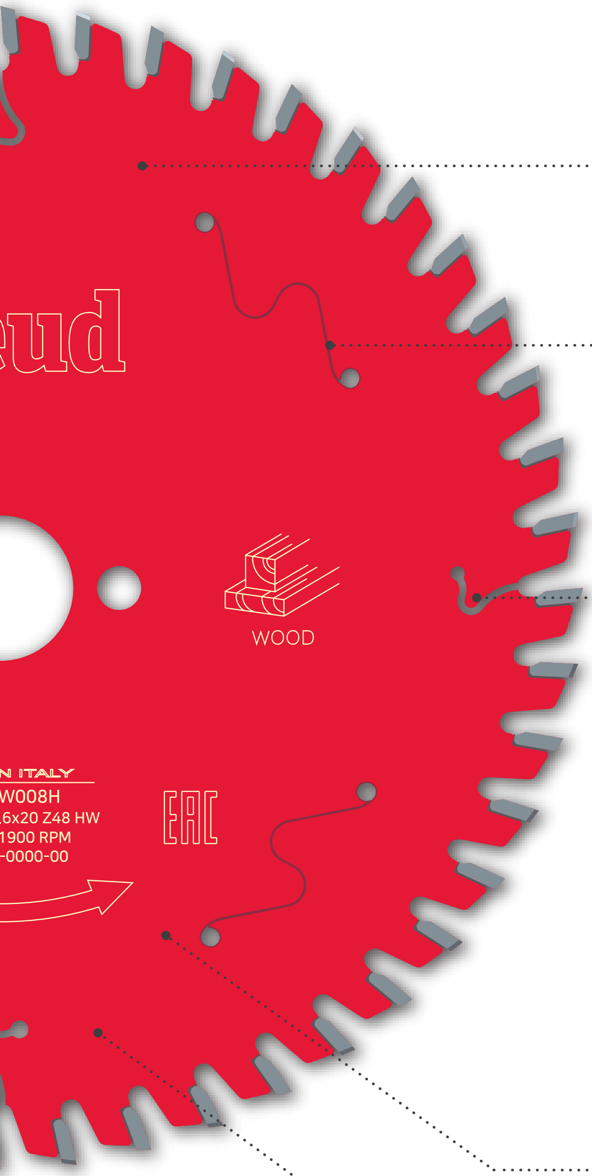
극도의 충격 저항

Tri-metal Brazing
TECHNOLOGY

프레우드의 모든 원형톱날은 카바이드 팁을 톱 판에 용접하는 혁신적인 삼중 금속 브레이징(Tri-Metal Brazing) 공정을 거칩니다. 이 특별한 방법은 은합금 층 사이에 구리합금(은-구리-은)을 삽입하여 유연성을 높이고 내충격성을 극대화 한 것입니다.







코팅 기술

프레우드의 모든 원형 톱날은 열의 축적 및 부식으로부터 탁월한 보호 기능을 제공하는 업계 최초의 프리미엄 코팅을 특징으로 합니다. 프레우드의 전동공구용 원형 톱날은 최고의 성능을 발휘하는 Perma-SHIELD 코팅처리가 되어 있습니다.

Perma-SHIELD COATING

Perma-SHIELD Coating

가장 까다로운 작업에도 견딜 수 있는 흡착 방지 코팅입니다. 단열 기능을 제공하고 부식을 방지하며 송진의 축적을 방지하여 청소를 위해 소요되는 시간을 줄여 줍니다.

진동 감소 솔루션

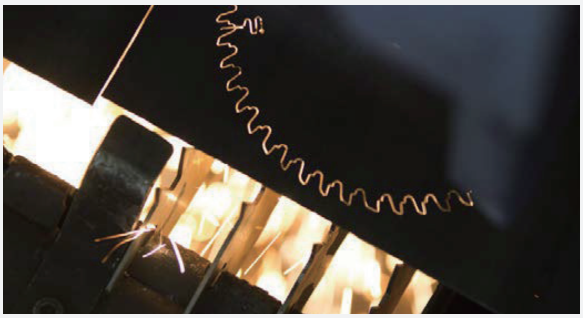
Anti-vibration TECHNOLOGY

진동 방지 홈

프레우드의 전동 공구용 원형 톱날은 특수하게 설계된 진동 방지 홈과 톱날 본체의 레이저 가공을 통해 원활한 작업을 가능하게 하고 소음을 최소화합니다.

레이저 가공 방열 홈

특수 레이저 컷팅 방열 홈은 열 분산을 가능하게 하고 과열로 인한 톱날의 변형을 방지하여 최고의 제품 안정성을 제공합니다.



밸런싱

Tensioning TECHNOLOGY

텐셔닝 링

프레우드의 원형 톱날(직경≥200mm)에는 날을 평평하게 유지하여 정밀도와 성능을 극대화하는 텐셔닝 링이 가공되어 있습니다.

프리미엄 자재

프리미엄 강재

프레우드의 전동 공구용 원형 톱날은 높은 경도 및 정밀하게 평탄화된 우수한 품질의 강철(최대 HRC 46)로 만들어져 최고의 정밀도, 성능 및 내구성을 제공합니다.

다양한 제품군

- 목재
- 건축 목재
- 라미네이트 판넬
- HPL
- 샌드위치 판넬
- 시멘트보드 세라믹 사이딩
- 알루미늄
- 멀티날

OPTIMISED FOR
CORDLESS
POWER TOOLS

- WOOD
- LAMINATED PANEL
- ALUMINIUM
- FIBER CEMENT

충전공구 전용 제품

배터리 사용 시간은 극대화하고
절단 작업은 용이하게

배터리 사용시간

충전 공구 전용 제품

일반 제품

절단 용이성

충전 공구 전용 제품

일반 제품

톱날 수명

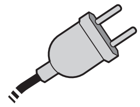
충전 공구 전용 제품

일반 제품

목재용 제품

각도 절단기 용


각도 절단기


유선 제품 용

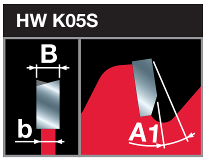

연질 목재 강질 목재 PB 합판 MDF

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
216	2,4	1,8	25,4	48	-5°	2/6/42	**FR16W004M**	F03FS09751
216	2,4	1,8	25,4	64	-5°	2/6/42	**FR16W005M**	F03FS09752

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

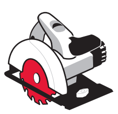


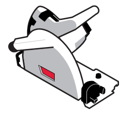
사용기계
각도 절단기 용

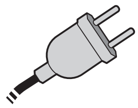
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, PB, 합판 및 MDF, 기타 목재 등

기술적 정보
ATB(T형) 가공, 마이너스 복부각

원형톱 및 플런지쏘 용


원형톱


플런지쏘


유선 제품 용


연질 목재 강질 목재 PB 합판 MDF

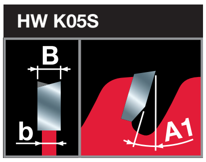
외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	켜는품질	자르는품질	핀홀	제품명	품번
160	1,8	1,3	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	**FR06W003H**	F03FS09675
160	1,8	1,3	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	**FR06W004H**	F03FS09676
160	1,8	1,3	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	**FR06W005H**	F03FS09677
160	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	**FR06W009H**	F03FS09681
160	2,4	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	**FR06W010H**	F03FS09682
160	2,4	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	**FR06W011H**	F03FS09683
182	1,7	1,3	19,05	30	15°	•••	•	-	**FR10W001H**	F03FS09700
182	1,7	1,3	19,05	40	15°	••	••	-	**FR10W002H**	F03FS09701
182	1,7	1,3	19,05	60	15°	•	•••	-	**FR10W003H**	F03FS09702
182	1,7	1,3	25,4	30	15°	•••	•	-	**FR10W004H**	F03FS11507
182	1,7	1,3	25,4	40	15°	••	••	-	**FR10W005H**	F03FS11508
182	1,7	1,3	25,4	60	15°	•	•••	-	**FR10W006H**	F03FS11509
190	2,4	1,6	20	48	10°	•	•••	2/6/32,5	**FR13W004H**	F03FS09715
190	2,4	1,6	20	56	5°	•	•••	2/6/32,5	**FR13W005H**	F03FS09716
200	1,7	1,2	25,4	40	10°	•	•••	-	**FR14W003H**	F03FS11515
200	2,4	1,6	30	48	10°	••	••	2/7/42	**FR14W002H**	F03FS09722
210	2,4	1,8	30	40	15°	••	••	2/7/42	**FR15W001H**	F03FS09723
210	2,4	1,8	30	48	10°	•	•••	2/7/42	**FR15W004H**	F03FS09726
210	2,4	1,8	30	56	5°	•	•••	2/7/42	**FR15W002H**	F03FS09724
230	2,8	1,8	30	48	15°	••	••	2/7/42	**FR19W003H**	F03FS09730

*HW K10S

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING



사용기계
원형톱 및 플런지쏘 용

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, PB, 합판, MDF 및 기타 목재

기술적 정보
ATB(T형)


켜기

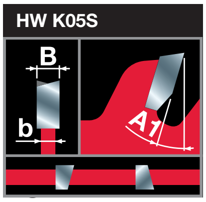

자르기

● 좋음
●● 뛰어남
●●● 최상

충전 원형톱 및 플런지쏘 용

TiCo Carbide MADE BY freud | Perma-SHIELD COATING

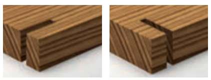
HW K05S



충전 원형톱 및 플런지쏘 용

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, PB, 합판
및 MDF, 기타 목재 등

기술적 정보
얇은 팁두께와 복부면 가공을 통하여
배터리 사용 시간을 극대화 하고 절단
작업을 용이하게 설계



● 좋음
●● 뛰어남
●●● 최상

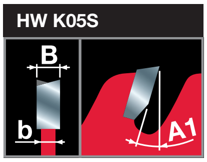
OPTIMISED FOR CORDLESS POWER TOOLS

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	켜는품질	자르는품질	핀홀	제품명	품번
140	1,8	1,3	20	24	15°	●●●	●	-	FR04W004HC	F03FS10045
140	1,8	1,3	20	42	5°	●	●●●	-	FR04W005HC	F03FS10046
160	1,8	1,3	20	24	15°	●●●	●	2/6/32,5	FR06W003H	F03FS09675
160	1,8	1,3	20	36	10°	●●	●●	2/6/32,5	FR06W004H	F03FS09676
160	1,8	1,3	20	48	5°	●	●●●	2/6/32,5	FR06W005H	F03FS09677
165	1,5	1,0	20	24	25°	●●●	●	-	FR07W010HC	F03FS10052
165	1,5	1,0	20	36	15°	●●	●●	-	FR07W011HC	F03FS10053
165	1,5	1,0	20	48	10°	●	●●●	-	FR07W012HC	F03FS10054
160	2,4	1,6	20	24	15°	●●●	●	-	FR06W009H	F03FS09681
182	1,7	1,3	19,05	30	15°	●●●	●	-	FR10W001H	F03FS09700
182	1,7	1,3	19,05	40	15°	●●	●●	-	FR10W002H	F03FS09701
182	1,7	1,3	19,05	60	15°	●	●●●	-	FR10W003H	F03FS09702

테이블쏘 용

TiCo Carbide MADE BY freud | Perma-SHIELD COATING

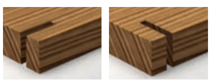
HW K05S



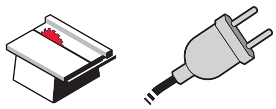
사용기계
테이블쏘 용

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, PB, 합판
및 MDF, 기타 목재 등

기술적 정보
ATB(T형) 팁 가공



● 좋음
●● 뛰어남
●●● 최상



외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	켜는품질	자르는품질	핀홀	제품명	품번
250	2,8	1,8	30	40	15°	●●●	●	2/6/42	FR23W002T	F03FS09775
250	2,8	1,8	30	60	10°	●●	●●	2/6/42	FR23W003T	F03FS09776
250	2,8	1,8	30	80	5°	●	●●●	FT121	FR23W004T	F03FS09777
255	2,8	1,8	25,4	40	15°	●●●	●	-	FR25W002T	F03FS10134
255	2,8	1,8	25,4	60	15°	●●	●●	-	FR25W003T	F03FS10135
255	2,8	1,8	25,4	80	15°	●	●●●	-	FR25W004T	F03FS10136
260	2,6	1,8	30	60	10°	●●	●●	-	FR26W001T	F03FS09782
260	2,6	1,8	30	80	5°	●	●●●	FT121	FR26W002T	F03FS09783
300	2,5	1,8	30	72	10°	●●	●●	2/10/60	FR28W002T	F03FS09785
300	2,5	1,8	30	100	5°	●	●●●	FT121	FR28W003T	F03FS09786
305	2,8	1,8	25,4	96	15°	●	●●●	-	FR29W002T	F03FS10138
355	3,0	2,2	25,4	108	15°	●	●●●	-	FR33W001T	F03FS10137

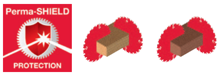
FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

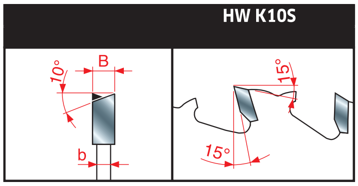
LA20M

원목절단용 – 얇은 날

옹이가 없는 연질, 강질의 원목 절단용
장비 : 전동공구(원형톱, 각도 절단기), 테이블 톱
특징 : ATB 10도 날(T형)
소재 : 연질, 강질의 원목 및 합판

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
230	2.2	1.6	25.4	40		**LA20M 001**	F03FS00754
250	2.2	1.6	25.4	40		**LA20M 002**	F03FS00755
250	2.2	1.6	25.4	48		**LA20M 003**	F03FS00756





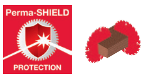
톱날 사양

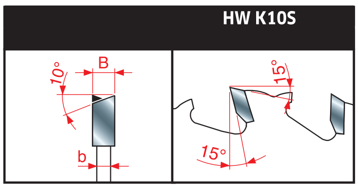
LA30M

원목절단용 – 얇은 날

옹이가 없는 연질, 강질의 원목 절단용
장비 : 전동공구(원형톱, 각도 절단기), 테이블 톱
특징 : ATB 15도 날(T형)
소재 : 연질, 강질의 원목 및 합판, PB

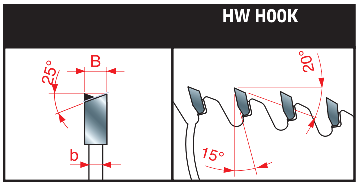
외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
230	2.2	1.6	25.4	60		**LA30M 001**	F03FS00759
250	2.2	1.6	25.4	60		**LA30M 002**	F03FS00760
300	2.5	1.8	30	60		**LA30M 003**	F03FS00761
독점출시 305	2.5	1.6	25.4	60		**LA30M 004**	F03FS08418





톱날 사양

LA50M



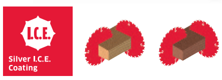
톱날 사양

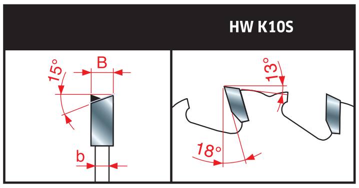
원목 프레임 절단용

우수한 절단면이 필요한 작업에 적합, 얇은 날의 고품질 톱날로 고강도의 카바이드 팁으로 인한 긴 수명
장비 : 각도 절단기, 테이블 톱
특징 : ATB 25도 날(T형)
소재 : 연질, 강질의 원목

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
250	2.2	1.6	25.4	80		**LA50M 001**	F03FS07414
250	2.2	1.6	25.4	100		**LA50M 002**	F03FS07415
250	2.2	1.6	25.4	120		**LA50M 003**	F03FS07416

LP33M EB3





톱날 사양

원목 절단용

연질, 강질의 원목 및 옹이가 없는 합판 절단용
장비 : 일반 전동공구
특징 : ATB 15도 날(T형)
소재 : 연질, 강질의 원목 및 기타 건축 목재

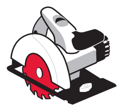
독점출시

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
136	1.5	1.0	20	40		**LP33M EB3**	F03FS09332

HPL용 제품

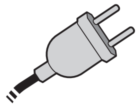
HPL용

원형톱 및 플런지쏘용

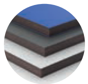


원형톱

플런지쏘



유선 공구 용

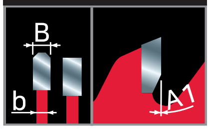


HPL

인조 대리석

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
140	1,8	1,3	20	42	0°	2/6/32,5	FR04H001H	F03FS09864
160	2,2	1,6	20	48	0°	2/6/32,5	FR06H001H	F03FS09865

HW HOOK



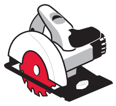
사용기계
원형톱 및 플런지쏘

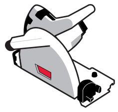
절단 자재
HPL판낼(라믹스) 및 인조 대리석

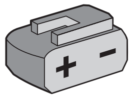
기술적 정보
HLTCG(A형) 팁 가공

알루미늄용 제품

충전 원형톱 및 플런지쏘용


원형톱

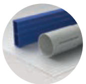

플런지쏘


충전 공구용

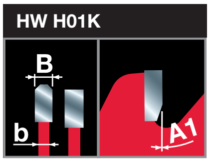
OPTIMISED FOR
CORDLESS
POWER TOOLS


알루미늄


구리 및 동


플라스틱

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
140	1,8	1,3	20	48	-5°	-	**FR04A002HC**	F03FS10083
160	1,8	1,3	20	54	0°	-	**FR06A002HC**	F03FS10085

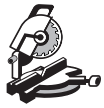


사용기계
충전 원형톱 및 플런지쏘용

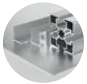
절단 자재
알루미늄 및 기타 비철 금속, 플라스틱,
PB, MDF 등

기술적 정보
배터리 사용 시간을 극대화하고 절단 작업을
용이하게 하기 위한 얇은 팁두께 및
HLTCG(A형) 팁 가공

LP88M 알루미늄용



각도 절단기

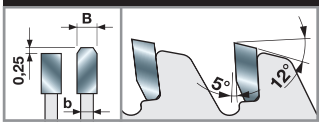


알루미늄

구리 및 동

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
255	2,6	2,0	25,4	100	5°		**LP88M 007P**	F03FS09590
255	2,6	2,0	25,4	120	5°		**LP88M 002P**	F03FS09289
305	2,8	2,2	25,4	100	5°		**LP88M 005P**	F03FS09412
305	2,8	2,2	25,4	120	5°		**LP88M 006P**	F03FS09413

HW K10S - HLTCG



사용기계
각도 절단기용

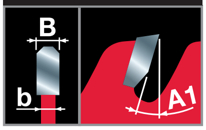
절단 자재
알루미늄 및 기타 비철금속

기술적 정보
HLTCG(A형) 팁 가공

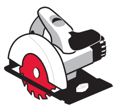
시멘트 보드용 제품

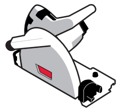
Polycrystalline Diamond TECHNOLOGY
Perma-SHIELD COATING

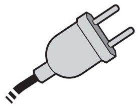
Polycrystalline Diamond



원형톱 및 플런지쏘용


원형톱


플런지쏘


유선공구용


시멘트보드

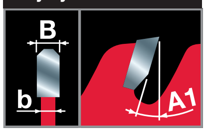

석고보드

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
140	1,8	1,3	20	4	10°	2/6/32,5	**FR04F001H**	F03FS09836
160	2,2	1,6	20	4	10°	2/6/32,5	**FR06F001H**	F03FS09837
182	2,2	1,6	19,05	4	10°	-	**FR10F001H**	F03FS11506
235	2,2	1,6	30	6	10°	2/7/42	**FR20F001H**	F03FS09845

사용기계
원형톱 및 플런지쏘용
절단 자재
시멘트 보드, 세라믹 사이딩, 석고 보드 등
기술적 정보
TCG(AA형) 팁가공 및 PCD(다이아몬드) 팁 사용으로 수명이 매우 김

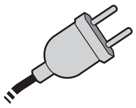
Polycrystalline Diamond TECHNOLOGY
Perma-SHIELD COATING

Polycrystalline Diamond



각도 절단기용


각도 절단기


유선 공구용


시멘트보드


석고보드

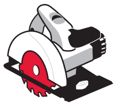
외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
254	2,4	1,8	30	6	10°	FT121	**FR24F001M**	F03FS09848

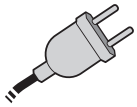
FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

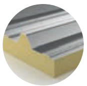
사용기계
각도 절단기용
절단 자재
시멘트 보드, 세라믹 사이딩, 석고 보드 등
기술적 정보
TCG(AA형) 팁가공 및 PCD(다이아몬드) 팁 사용으로 수명이 매우 김

샌드위치 판낼용 제품

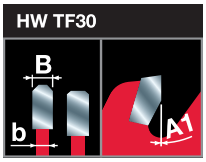
원형톱용


원형톱


유선 공구용


샌드위치 판넬

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
165	2,0	1,6	20	30	0°	2/6/32,5	**FR07X001H**	F03FS09853
182	2,0	1,6	19,05	36	0°	-	**FR10X001H**	F03FS11510
235	2,2	1,8	30	50	0°	2/7/42	**FR20X001H**	F03FS09857



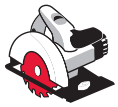
사용기계
원형톱용

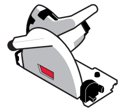
절단 자재
샌드위치 판넬

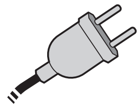
기술적 정보
HLTCG(AA형) 팁가공

멀티날 제품

원형톱 및 플런지쏘용

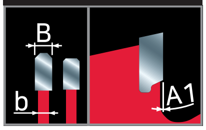

원형톱

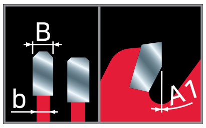

플런지쏘


유선 공구용

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
160	2,0	1,6	20	30	0°	-	FR06M001H *	F03FS10114
190	2,0	1,6	30	38	0°	-	FR13M001H *	F03FS10041
230	2,4	2,0	30	44	0°	-	FR19M001H	F03FS10042

HW TF30 *





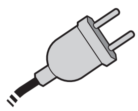
사용기계
원형톱 및 플런지쏘용

절단 자재
목재, 알루미늄 및 기타 비철금속,
플라스틱, 얇은 철강재 등

기술적 정보
HLTCG(AA형) 팁 가공 및 다양한
자재를 절단하기에 적합

각도 절단기용

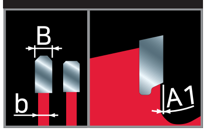

각도 절단기

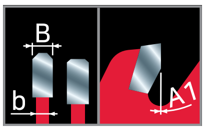

유선공구용


합판 PB MDF 알루미늄 구리 및 동 플라스틱 얇은 철강재

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
216	2,0	1,6	30	40	0°	-	FR16M001M *	F03FS09887
250	2,4	2,0	30	48	0°	-	FR23M001M	F03FS09888
305	2,6	2,0	30	80	0°	-	FR29M001M	F03FS09891

HW TF30 *





사용기계
각도 절단기용

절단 자재
목재, 알루미늄 및 기타 비철금속,
플라스틱, 얇은 철강재 등

기술적 정보
HLTCG(AA형) 팁 가공 및 다양한
자재를 절단하기에 적합

라우터/트리머 비트

혁신적인 기술

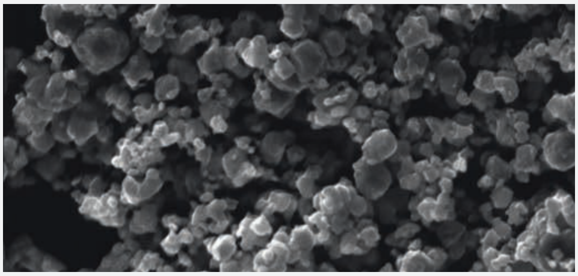
TiCo 카바이드 기술

전체 카바이드 제품 생산 공정에 대한 프레우드의 노하우와 품질관리 프로세스는 다양한 작업의 특성에 맞는 최적의 배합비를 사용하여 라우터 비트의 성능을 지속적으로 극대화할 수 있도록 보장합니다.

TiCo Carbide MADE BY freud

TiCo Carbide

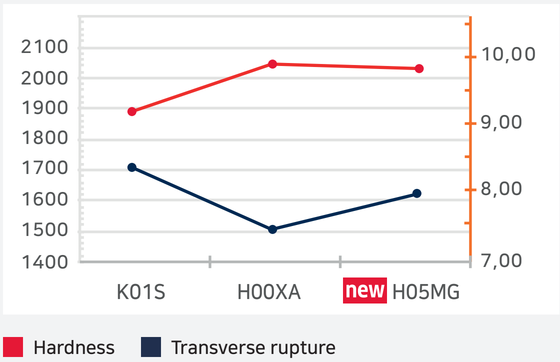
프레우드가 설계하고 제조한 특별히 고안된 극 미립자의 티타늄 코발트 카바이드팁은 더욱 날카로운 엣지와 완벽한 마감을 제공하며 절단 수명이 훨씬 길어집니다.

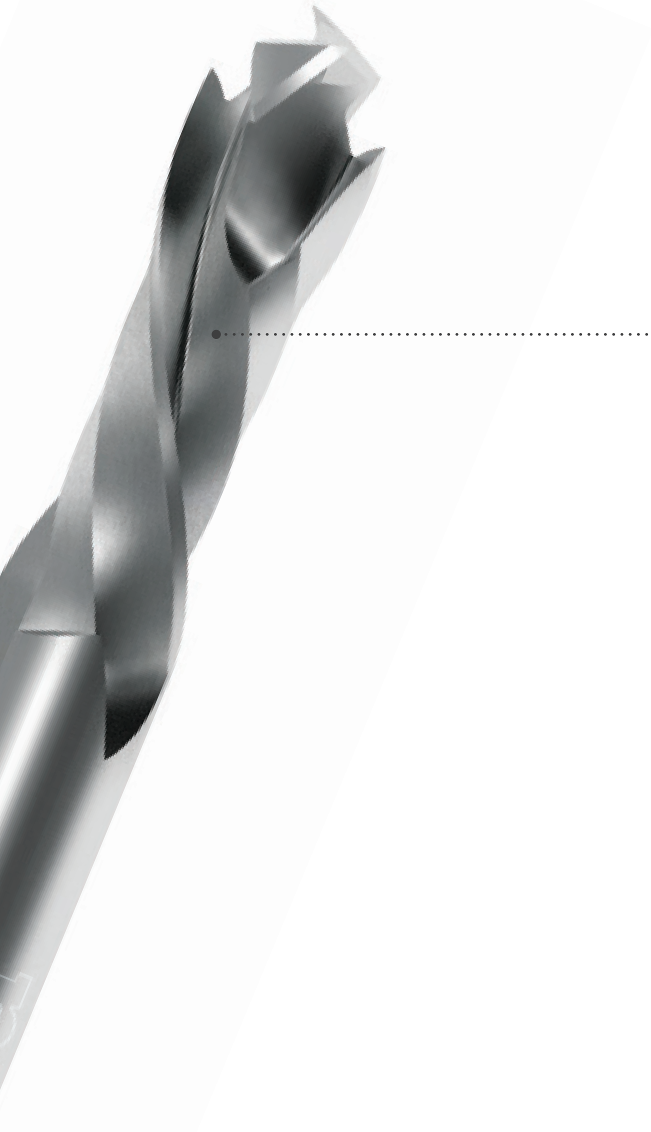


카바이드 혁신

새로운 초경합금 배합비 개발에 대한 지속적인 투자로 라우터 비트 성능을 비교할 수 없는 품질 수준으로 유지합니다.

예를 들어, SCH 제품군에는 높은 수준의 경도와 인성을 위해 특별히 고안된 새로운 미립자 초경 H05MG가 포함되어 있어 마모와 충격에 대한 최고의 품질을 달성합니다.





설계 혁신

프레우드는 시장에 대한 지식과 기술적 노하우를 활용하여 라우팅 제품을 위한 새로운 디자인을 지속적으로 개발하고 까다로운 작업에서도 탁월한 가공 성능을 보장합니다.

SCH 제품군에 적용된 새로운 나선형 디자인 및 형상은 다양한 작업에서 완벽한 결과와 완벽한 마감을 제공합니다.

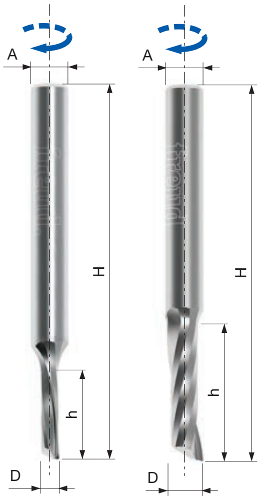
정방향 가공
깨끗한 바닥면
최고의 톱밥
배출

역방향 가공
깨끗한 윗면
판넬과 기계의
흡착력 우수

컴프레션 가공
양면 모두
우수한 품질의
가공이 필요한
작업에 적합

광범위한 제품 군

프레우드는 다양한 작업 분야의 요구 사항에 맞는 다양한 솔루션을 제공합니다. 광범위한 제품군에는 커터헤드의 효율성과 섕크의 다용성을 결합한 다양한 라우터 비트, 커터 등의 제품이 포함됩니다.



사용기계
CNC 라우터용

절단 자재
강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처
판재 재단, 프런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보
CNC 라우터 용 꽈배기 형태의 올초경 비트로
비트의 홈이 깊어 톱밥의 배출이 용이함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 정방향의 꽈배기 형태로 톱밥의 배출이 용이하게 설계, 톱밥이 위로 배출되어 판재의 바닥면이 깨끗하게 가공

작업 조건
권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에
알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 자재:
강질 목재: 0,9
MDF, PB: 1,1

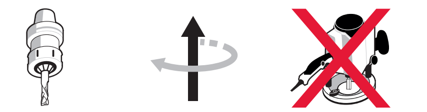
가공 깊이
1 x **D** ~ 2 x **D**: 0,75
2 x **D** ~ 3 x **D**: 0,5
초과 3 x **D**: 0,4

회전 속도
권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시
12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66
24.000 RPM: 24.000/18.000 =1,33

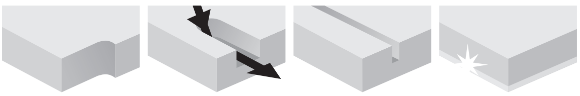
비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는
최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.
연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.
가공 깊이는 직경과 동일합니다.

SCH1UF 올초경 비트 - 정날(외날)



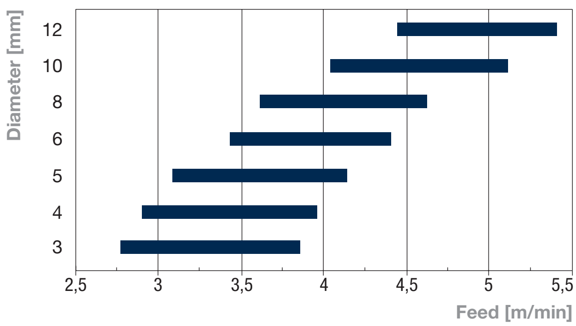
CNC 라우터 / 정방향 / 이동식 라우터 사용 금지

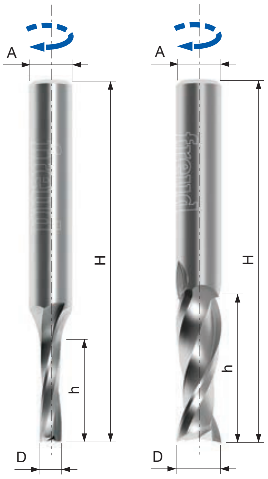
연질 목재 / 강질 목재 / PB / 라미네이트 PB / MDF / 라미네이트 MDF / 합판



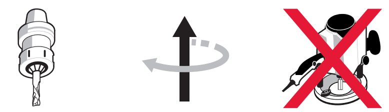
재단 / 플런지 컷 / 홈파기 / 깔끔한 바닥면 가공

D mm	h mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM mm	제품명	품번
3	13	60	6	MG10	1	30.000	**SCH1UFN110R**	F03FR03639
4	16	60	6	MG10	1	30.000	**SCH1UFN120R**	F03FR03640
5	17	60	6	MG10	1	30.000	**SCH1UFN130R**	F03FR03641
5	17	60	8	MG10	1	30.000	**SCH1UFN160R**	F03FR03644
6	22	60	6	MG10	1	30.000	**SCH1UFN225R**	F03FR03648
8	32	80	8	MG10	1	30.000	**SCH1UFN240R**	F03FR03651
8	42	90	8	MG10	1	30.000	**SCH1UFN245R**	F03FR03652
12	52	100	12	H05MG	1	30.000	**SCH1UFN275R**	F03FR03658



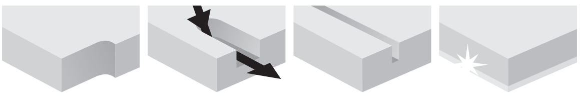


SCH2UF 올초경 비트 - 정날(양날)



CNC 라우터 정방향 이동식 라우터 사용 금지

연질 목재 강질 목재 PB 라미네이트 PB MDF 라미네이트 MDF 합판



재단 플런지 컷 홈파기 깔끔한 바닥면 가공

D mm	h mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM	제품명	품번
3	13	50	6	MG10	2	30.000	SCH2UFN110R	F03FR03696
5	17	60	6	MG10	2	30.000	SCH2UFN120R	F03FR03698
5	17	50	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN145R	F03FR03703
6	22	60	6	MG10	2	30.000	SCH2UFN216R	F03FR03712
6	25	60	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN150R	F03FR03704
8	32	80	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN228R	F03FR03715
8	42	90	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN232R	F03FR03716
8	25	70	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN160R	F03FR03706
10	42	100	10	H05MG	2	30.000	SCH2UFN244R	F03FR03719
10	52	100	10	H05MG	2	30.000	SCH2UFN248R	F03FR03720
10	32	80	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN170R	F03FR03708
12	32	80	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN256R	F03FR03722
12	42	90	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN260R	F03FR03723
12	52	100	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN264R	F03FR03724

사용기계
CNC 라우터용
절단 자재
강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등
사용처
판재 재단, 프런지 컷 및 홈파기 등
기술적 정보
CNC 라우터 용 꽈배기 형태의 올초경 비트로 깨끗한 가공 면이 필요한 일반적인 형태의 작업에 유용함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 정방향의 꽈배기 형태로 톱밥의 배출이 용이하게 설계, 톱밥이 위로 배출되어 판재의 바닥면이 깨끗하게 가공

작업 조건
권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

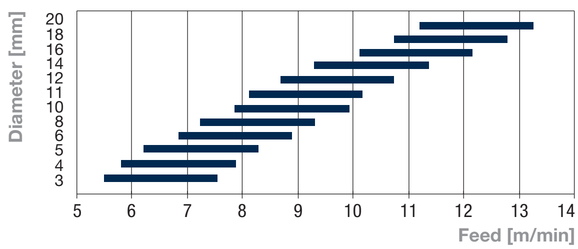
가공 자재:
강질 목재: 0,9
MDF, PB: 1,1

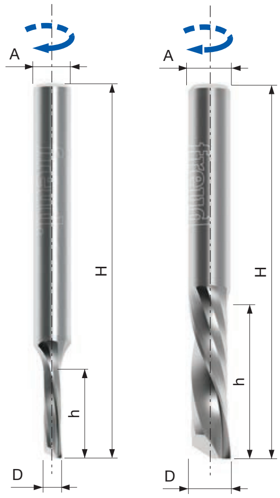
가공 깊이
1 x **D** ~ 2 x **D**: 0,75
2 x **D** ~ 3 x **D**: 0,5
초과 3 x **D**: 0,4

회전 속도
권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

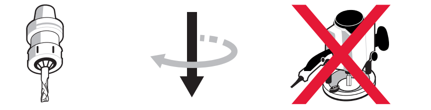
예시
12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66
24.000 RPM: 24.000/18.000 =1,33

비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.
연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.
가공 깊이는 직경과 동일합니다.



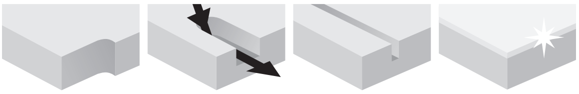


SCH1DF 올초경 비트 - 역날(외날)



CNC 라우터 역방향 이동식 라우터 사용 금지

연질 목재 강질 목재 PB 라미네이트 PB MDF 라미네이트 MDF 합판



재단 플런지 컷 홈파기 깔끔한 윗면 가공

D mm	h mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM mm	제품명	품번
3	13	60	6	MG10	1	30.000	**SCH1DFN110R**	F03FR03623
4	16	60	6	MG10	1	30.000	**SCH1DFN120R**	F03FR03624
6	22	60	6	MG10	1	30.000	**SCH1DFN225R**	F03FR03632

사용기계
CNC 라우터용

절단 자재
강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처
판재 재단, 프런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보
CNC 라우터 용 꽈배기 형태의 올초경 비트로 비트의 홈이 깊어 톱밥의 배출이 용이함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 역방향의 꽈배기 형태로 가공되어 판재의 고정(클램핑)에 도움이 되며, 톱밥이 아랫 방향으로 배출 되도록 설계되어 판재의 윗면이 깨끗하게 가공

작업 조건
권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

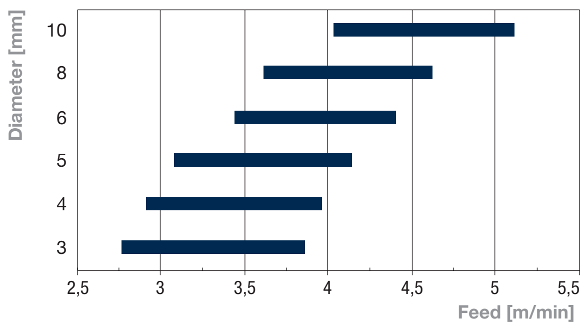
가공 자재:
강질 목재: 0,9
MDF, PB: 1,1

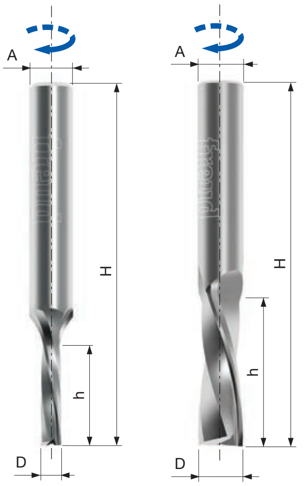
가공 깊이
1 x **D** ~ 2 x **D**: 0,75
2 x **D** ~ 3 x **D**: 0,5
초과 3 x **D**: 0,4

회전 속도
권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

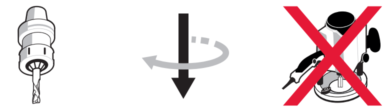
예시
12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66
24.000 RPM: 24.000/18.000 =1,33

비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.
연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.
가공 깊이는 직경과 동일합니다.



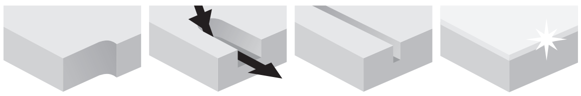


SCH2DF 올초경 비트 - 역날(양날)



CNC 라우터 역방향 이동식 라우터 사용 금지

연질 목재 강질 목재 PB 라미네이트 PB MDF 라미네이트 MDF 합판



재단 플런지 컷 홈파기 깔끔한 윗면 가공

D mm	h mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM mm	제품명	품번
4	16	50	6	MG10	2	30.000	**SCH2DFN115R**	F03FR03661
6	22	60	6	MG10	2	30.000	**SCH2DFN216R**	F03FR03676
12	42	90	12	H05MG	2	30.000	**SCH2DFN260R**	F03FR03687
12	52	100	12	H05MG	2	30.000	**SCH2DFN264R**	F03FR03688

사용기계
CNC 라우터용

절단 자재
강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처
판재 재단, 프런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보
CNC 라우터 용 꽈배기 형태의 올초경 비트로 깨끗한 가공 면이 필요한 일반적인 형태의 작업에 유용함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 역방향의 꽈배기 형태로 가공되어 판재의 고정(클램핑)에 도움이 되며, 톱밥이 아랫 방향으로 배출 되도록 설계되어 판재의 윗면이 깨끗하게 가공

작업 조건
권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

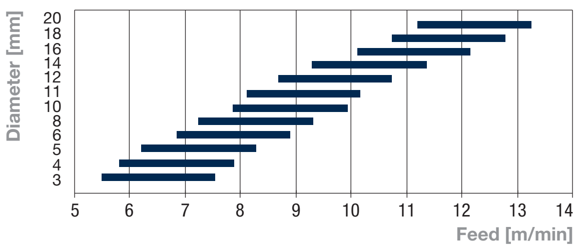
가공 자재:
강질 목재: 0,9
MDF, PB: 1,1

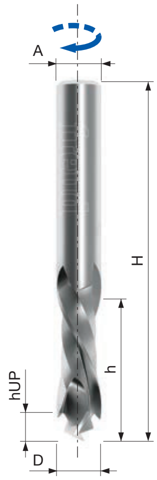
가공 깊이
1 x **D** ~ 2 x **D**: 0,75
2 x **D** ~ 3 x **D**: 0,5
초과 3 x **D**: 0,4

회전 속도
권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시
12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66
24.000 RPM: 24.000/18.000 =1,33

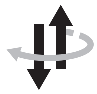
비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.
연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.
가공 깊이는 직경과 동일합니다.





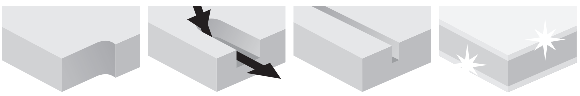
SCH2XF 올초경비트 - 컴프레션비트(2+2날)


CNC 라우터


양방향


이동식 라우터 사용 금지


연질 목재 강질 목재 PB 라미네이트 PB MDF 라미네이트 MDF 합판


재단 플런지 컷 홈파기 깔끔한 양면 가공

D mm	h mm	hUP mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM mm	제품명	품번
8	32	10	70	8	MG10	2+2	30.000	**SCH2XFN410R**	F03FR03741
12	42	12	100	12	H05MG	2+2	30.000	**SCH2XFN430R**	F03FR03745

사용기계
CNC 라우터용

절단 자재
강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처
판재 재단, 프런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보
CNC 라우터 용 컴프레션 형태의 올초경 비트로 깨끗한 양면 가공이 필요한 일반적인 형태의 작업에 유용함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 양방향 꽈배기 가공으로 양면 모두 깨끗한 가공

작업 조건
권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

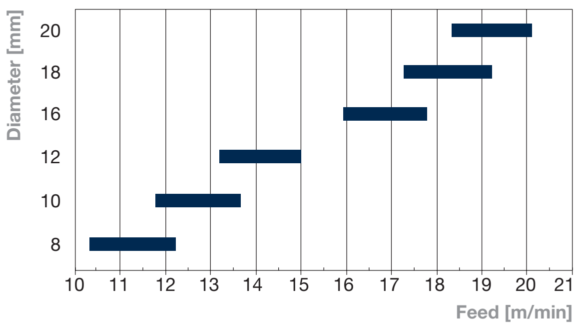
가공 자재:
강질 목재: 0,9
Hardwood: 0,8

가공 깊이
2x19 mm: 0,75
2x19 mm: 0,75

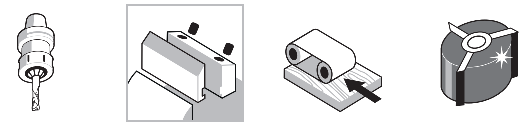
회전 속도
권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

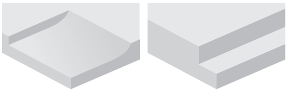
예시
12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66
24.000 RPM: 24.000/18.000 =1,33

비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.
연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.
가공 깊이: 19mm



NC12M 평잡이 컷터





사용기계
CNC 라우터용
절단 자재
MDF.
사용처
평가공 및 턱가공 등
기술적 정보
인서트 타입의 컷터

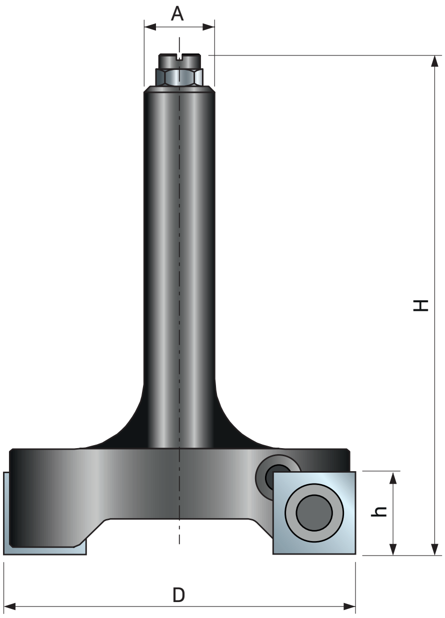
- ●4면 모두 사용이 가능한 정사각형의 인서트 팁을 사용
- ●NC12M...경사각 설계 - 원목 및 기타 판재 가공에 적합
- ●금속 바디로 제작

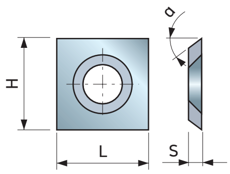
D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
60	13	80	12	2	-	**NC12M60**	F03FR03949
80	13	80	20	3	-	**NC12M80**	F03FR03884
100	13	80	20	3	-	**NC12M100**	F03FR03886

부품	규격 mm	제품명	품번
인서트팁	14 x 14 x 2	**RG01MAI310**	F03FH03791
스크류	M5 x 8	**VT05M AA9**	F03FA04444

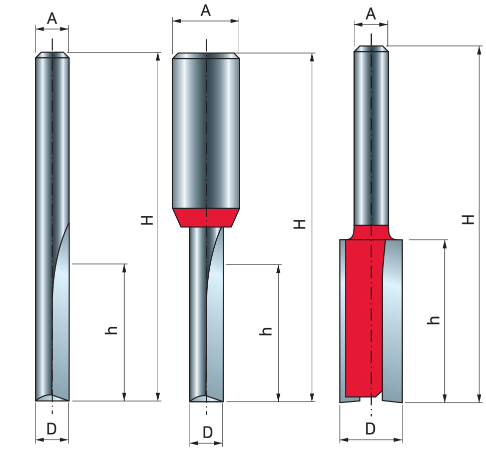
다른 종류의 인서트팁

L mm	H mm	S mm	초경 종류	α	제품명	품번
14	14	2	K20S	31°	**RG01MAH310**	F03FH03034
14	14	2	H00S	31°	**RG01MAI310**	F03FH03791





일자 비트 제품



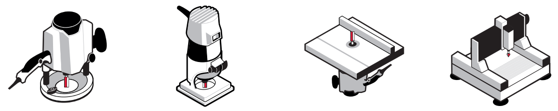
Type A
올초경 비트

Type B
초경비트+금속 샹크

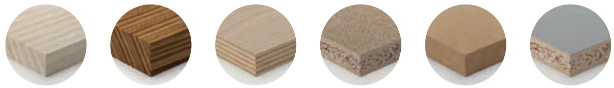
Type C
초경 접합 비트

양날 일자 비트

04- 12-
MM- R006M



라우터 및 트리머　　테이블라우터　　CNC 라우터



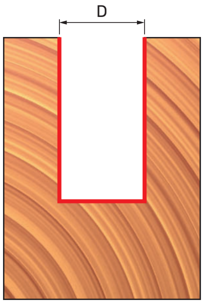
연질 목재　　강질 목재　　합판　　기타 목재

TiCo Carbide MADE BY freud　　Perma-SHIELD COATING

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
Type A:
비교적 직경이 작은 올초경 비트로, 홈파기,
플런지 컷, 엣지 가공 등의 일반적인 라우팅작업 용
Type B:
비교적 직경이 작은 일자 비트로 금속 샹크에 작업
부분이 올초경으로 가공된 비트
Type C:
홈파기, 엣지 가공 및 기타 일반적인 라우팅 작업 용



Type A - 올초경 비트

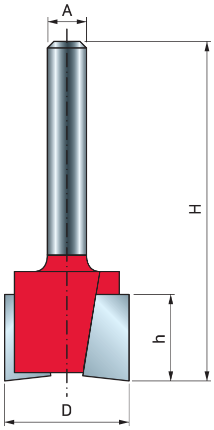
D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
3	11	50,8	6	2	24.000	**04-10006P**	F03FR01418
4	12	50,8	6	2	24.000	**04-10206P**	F03FR01423
4	15,8	50,7	6	2	24.000	**04-10106P**	F03FR01420
5	12,7	50,8	6	2	24.000	**04-11306P**	F03FR01437
6	16	50,8	6	2	24.000	**04-11406P**	F03FR01440
6	25,4	76,2	6	2	24.000	**04-11006P**	F03FR01431

Type B - 초경 비트 + 금속 샹크

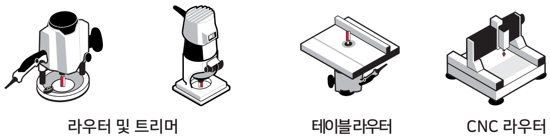
D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
4	10	58	12	2	24.000	**12-09712P**	F03FR01518
5	12,7	57	12	2	24.000	**12-09812P**	F03FR01519
6	19	64	12	2	24.000	**12-09912P**	F03FR01520

Type C - 초경 접합 비트

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
8	19,1	52	6	2	24.000	**04-11506P**	F03FR01443
9	25	63	6	2	24.000	**04-12406P**	F03FR01450
10	25,4	62,4	6	2	24.000	**MM-01006P**	F03FR00330
12	19	55,5	6	2	24.000	**04-13506P**	F03FR01460
12	31,8	68	6	2	24.000	**04-13706P**	F03FR01464
19	19	54	6	2	24.000	**04-14006P**	F03FR01468
10	31,8	76	12	2	24.000	**12-11212P**	F03FR01530
12	38,1	80	12	2	24.000	**12-12212P**	F03FR01534
12	50,5	98	12	2	24.000	**12-12812P**	F03FR01537
13	25,4	66,7	12	2	24.000	**12-11612P**	F03FR01531
18	38,1	80	12	2	24.000	**12-14312P**	F03FR01547
19	25,4	63,4	12	2	24.000	**12-15212P**	F03FR01548
20	38,1	80	12	2	24.000	**12-15912P**	F03FR01553
22	38,1	80	12	2	24.000	**12-16912P**	F03FR01556



모타이징 비트 16-



TiCo Carbide MADE BY freud

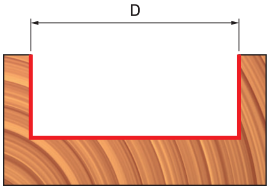
Perma-SHIELD COATING

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
12,7	12,5	51	6	2	24.000	**16-10006P**	F03FR01565
19	12,5	51	6	2	24.000	**16-10406P**	F03FR01568
12,7	12,5	60,5	12	2	24.000	**16-11012P**	F03FR01573

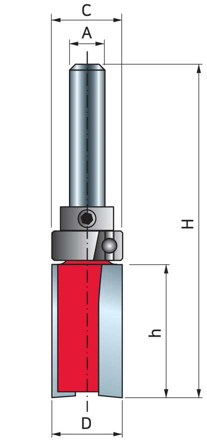
사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

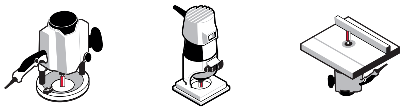
사용처
팁 하부 경사면 가공으로 판재 윗면이 깨끗하게 가공



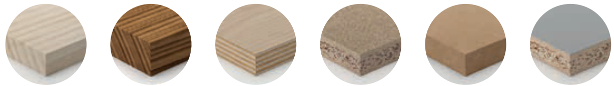
트리밍 비트 제품



상부 베어링 플러시 트림 비트 50-



라우터 및 트리머 테이블라우터



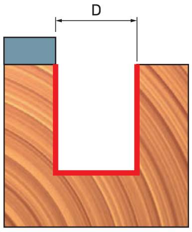
연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

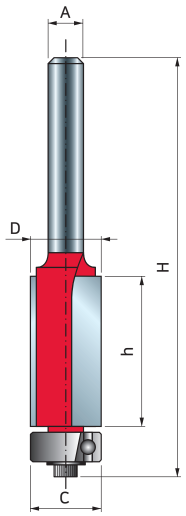
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
13	20	60	6	13	2	24.000	**50-10206P**	F03FR02003
15	20	60	6	15	2	24.000	**50-10406P**	F03FR02006
19	25,4	67,5	6	19	2	24.000	**50-10606P**	F03FR02008

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

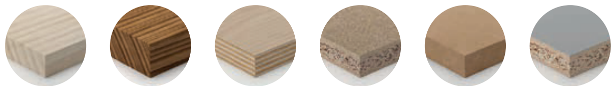
사용처
옆의 그림과 같이 템플릿이나 패턴을 목재 위에 놓고 동일한 작업을 반복할 경우 적합





베어링 플러시 트림 비트 42-

라우터 및 트리머 테이블라우터



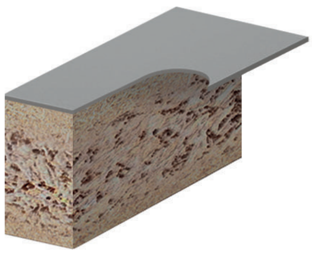
연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

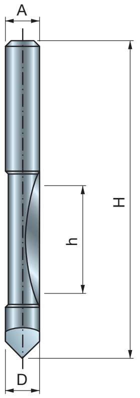
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
9,53	12,7	60,9	6	9,53	2	24.000	**42-10206P**	F03FR01935
9,53	25,8	72,4	6	9,53	2	24.000	**42-10006P**	F03FR01932
12,7	25,7	72,9	6	12,7	2	24.000	**42-10406P**	F03FR01938
12,7	25,4	82,5	12	12,7	2	24.000	**42-11012P**	F03FR01942
12,7	38,5	94,1	12	12,7	2	24.000	**42-11412P**	F03FR01944
12,7	50,8	106,8	12	12,7	2	24.000	**42-11612P**	F03FR01946

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

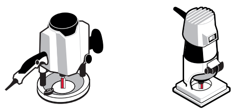
사용처
옆의 그림과 같이 라미네이트 표면제의 패턴과 동일하게 판재를 가공하거나 복잡한 모양의 템플릿과 동일하게 판재를 가공할 때 사용



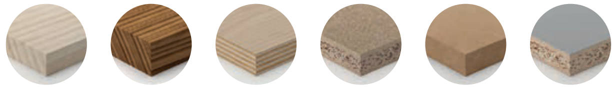


Series 26-

패널 파일럿 비트 26-



라우터 및 트리머



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
6	19	57	6	1	24.000	**26-10006P**	F03FR01664

올초경 비트

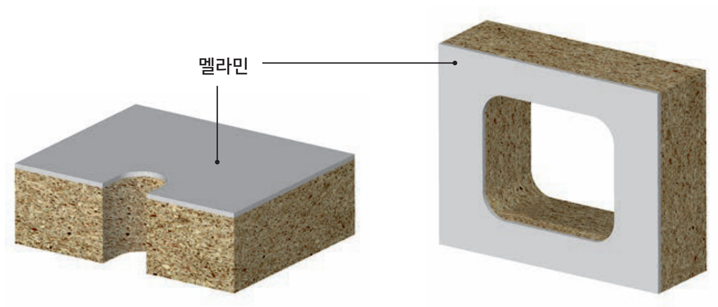
TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

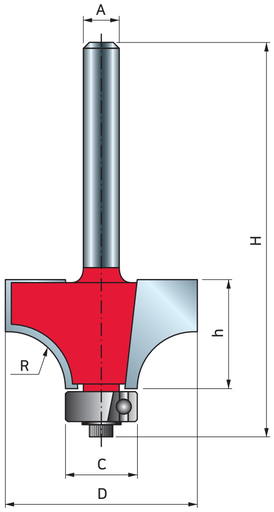
사용기계
라우터 및 트리머 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
싱크대 상판(싱크볼) 가공 등에 유용한 비트



엣지 성형 비트 제품



TiCo Carbide MADE BY freud

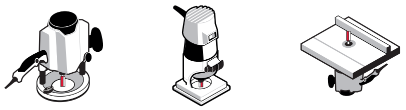
Perma-SHIELD COATING

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

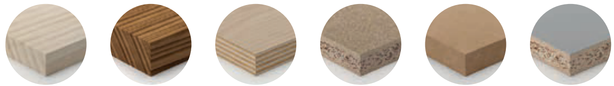
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
목재의 엣지를 곡면으로 가공하는 비트

라운딩 오버 비트 34- 36-

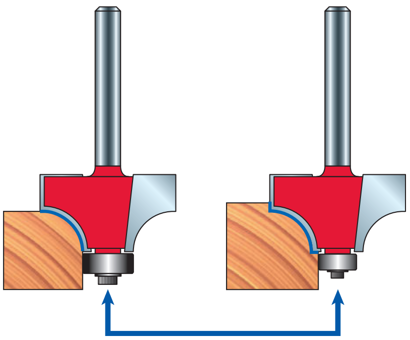


라우터 및 트리머 테이블라우터

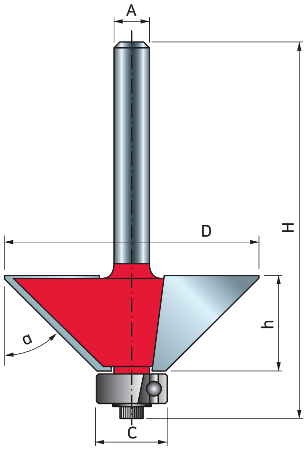


연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

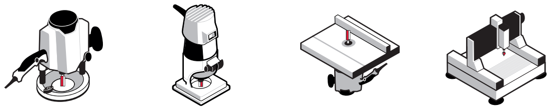
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
15,88	12,7	54,9	6	12,7	1,59	2	24.000	**34-10006P**	F03FR01763
16,7	12,7	54,9	6	12,7	2	2	24.000	**34-10106P**	F03FR02766
19,05	12,7	55,2	6	12,7	3,18	2	24.000	**34-10406P**	F03FR01768
22,22	12,7	54,9	6	12,7	4,8	2	24.000	**34-10806P**	F03FR01771
25,4	12,7	54,7	6	9,53	6,35	2	24.000	**36-11006P**	F03FR01803
25,4	12,7	55,2	6	12,7	6,35	2	24.000	**34-11006P**	F03FR01774
28,58	12,7	55,2	6	12,7	8	2	18.000	**34-11206P**	F03FR01777
31,75	18	59,7	6	12,7	9,53	2	18.000	**34-11406P**	F03FR01780
31,75	18	59,2	6	9,53	9,53	2	18.000	**36-11406P**	F03FR01804
38,1	19,1	61,25	6	12,7	12,7	2	16.000	**34-11606P**	F03FR01783
18,7	12,7	54,9	8	12,7	3	2	24.000	**34-10308P**	F03FR01767
25,4	12,7	61,2	12	12,7	6,35	2	24.000	**34-12012P**	F03FR01786
31,75	18	65,7	12	12,7	9,53	2	18.000	**34-12412P**	F03FR01788
38,1	19,05	67,25	12	12,7	12,7	2	16.000	**34-12612P**	F03FR01791
44,44	22,22	70,72	12	12,7	15,8	2	16.000	**34-12712P**	F03FR01794
50,8	25,4	73,9	12	12,7	19	2	16.000	**34-12812P**	F03FR01796
63,5	31,3	79,75	12	12,7	25,4	2	12.000	**34-13212P**	F03FR01799

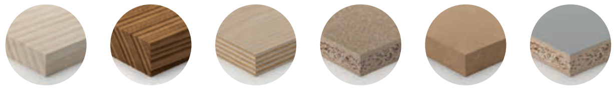


34- 36-



각도 비트 40-





D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
25	8	40,3	6	●	45°	2	24.000	**40-90406P**	F03FR01931
33	11,5	54	6	12,7	45°	2	16.000	**40-10406P**	F03FR01914
44	18,5	61	6	12,7	45°	2	16.000	**40-10606P**	F03FR01919
44	18,5	67	12	12,7	45°	2	16.000	**40-11412P**	F03FR01922

● 볼베어링이 없는 제품

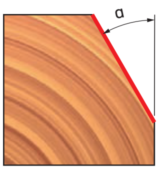
TiCo Carbide MADE BY freud

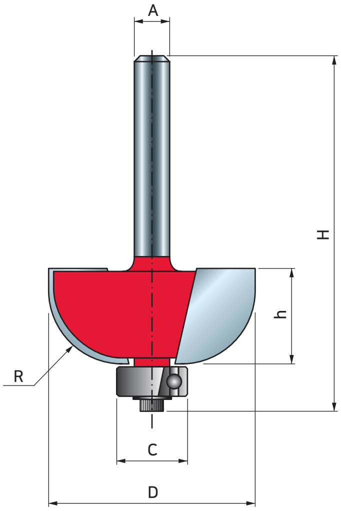
Perma-SHIELD COATING

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등
볼베어링이 결합된 제품은 CNC 라우터에 사용하기 적합하지 않습니다.

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
목재의 엣지를 사선으로 가공하기 적합한 비트





TiCo Carbide MADE BY freud

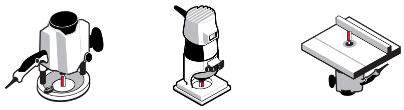
Perma-SHIELD COATING

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

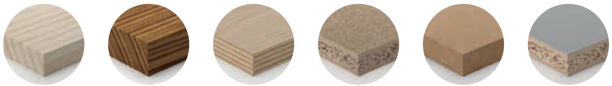
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
목재의 엣지를 옆의 그림과 같이 라운드 형태로 가공하는 비트

베어링 라운드 비트 30-

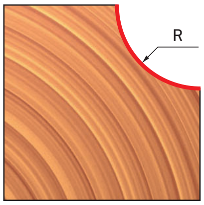


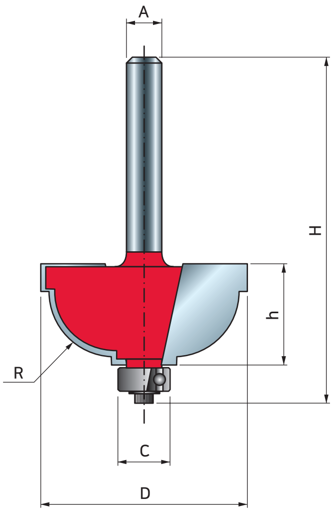
라우터 및 트리머　　테이블라우터



연질 목재　강질 목재　합판　기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
22,23	13,2	54,7	6	9,53	6,35	2	24.000	**30-10206P**	F03FR01697
31,75	12,7	55,2	6	12,7	9,53	2	18.000	**30-10406P**	F03FR01703
38,1	16,4	58,9	6	12,7	12,7	2	16.000	**30-10606P**	F03FR01706
38,1	16,4	64,9	12	12,7	12,7	2	16.000	**30-11412P**	F03FR01713





TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

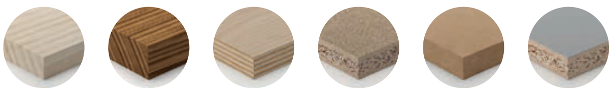
사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
옆의 그림과 같이 목재의 엣지를 턱이 있는 라운딩 형태로 가공하는 비트

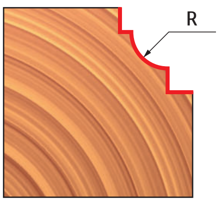
클래식 베어링 라운드 비트 30-

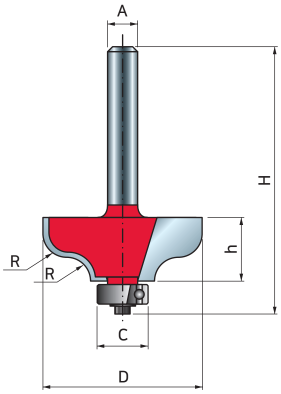
라우터 및 트리머　　테이블라우터



연질 목재　강질 목재　합판　기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
31,75	15,1	62,8	12	9,53	8	2	18.000	**30-22212P**	F03FR01718

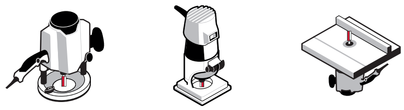




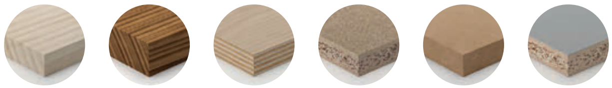
TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

몰딩 비트(1) 38- 99-



라우터 및 트리머 테이블라우터



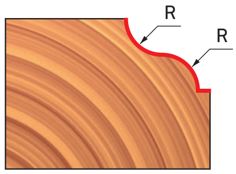
연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

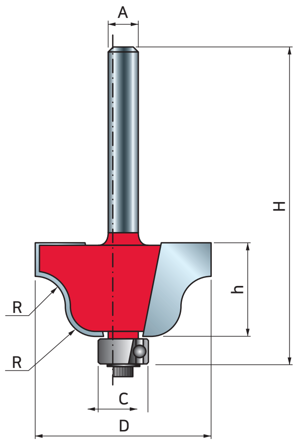
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
31,75	12,2	53,9	6	9,53	4,8	2	18.000	**38-20206P**	F03FR01815
38,1	16,2	63,4	12	9,53	6,35	2	16.000	**38-21412P**	F03FR01822

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

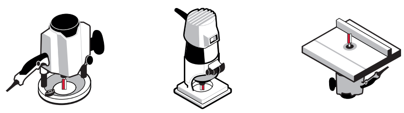




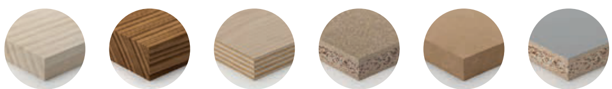
TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

몰딩 비트(2) 38-



라우터 및 트리머 테이블라우터



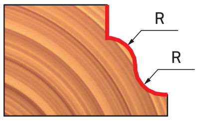
연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

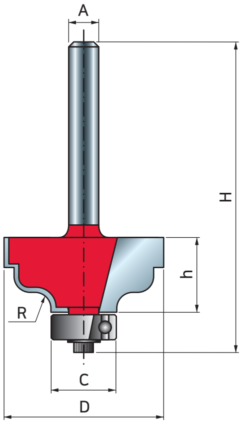
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
27	13,3	55,3	6	9,53	4	2	18.000	**38-10006P**	F03FR01805
35	18,5	66,5	12	9,53	6,35	2	16.000	**38-10612P**	F03FR01812

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

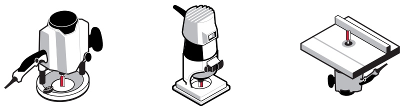
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

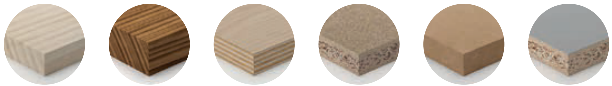




몰딩 비트(3) 38- 99-



라우터 및 트리머 테이블라우터



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

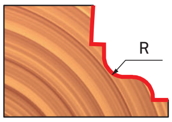
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
31,75	15	56,7	6	12,7	3,18	2	18.000	**38-40206P**	F03FR01832
34,92	14,3	62,8	12	12,7	4,8	2	16.000	**99-00512P**	F03FR02411

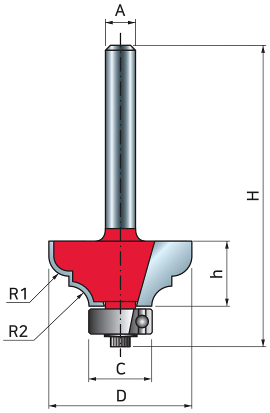
TiCo Carbide MADE BY freud Perma-SHIELD COATING

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

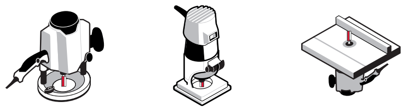
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

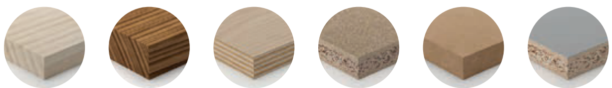




몰딩 비트(4) 38- 99-



라우터 및 트리머 테이블라우터



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

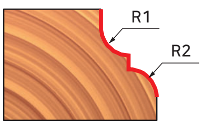
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	R2 mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
28,58	12,7	54,9	6	12,7	4	4	2	18.000	**38-60206P**	F03FR01838
34,92	17,5	65,7	12	12,7	6,35	4,76	2	16.000	**38-61412P**	F03FR01844

TiCo Carbide MADE BY freud Perma-SHIELD COATING

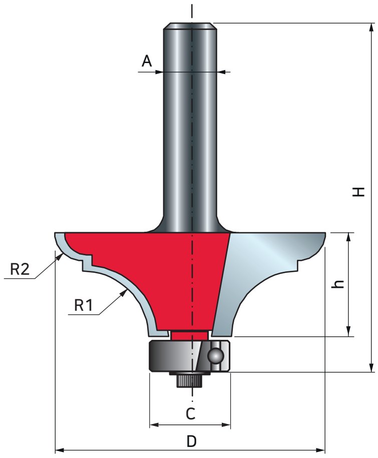
사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

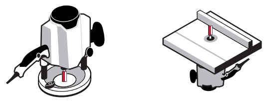
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

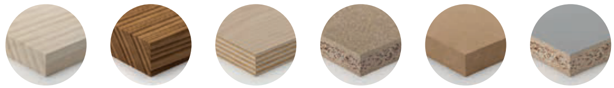


몰딩 비트(5) 99-





라우터 테이블라우터

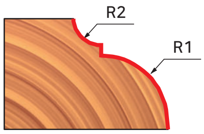


연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	R2 mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
41,3	15,9	64,4	12	12,7	10	4,3	2	16.000	**99-01112P**	F03FR02417

TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

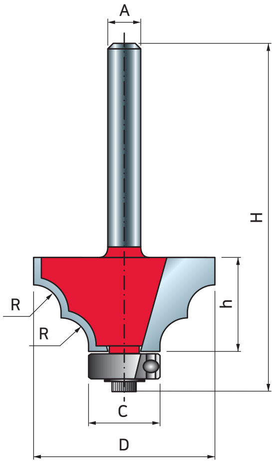


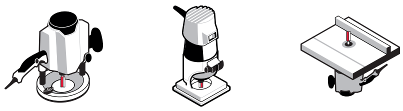
사용기계
라우터, 테이블 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

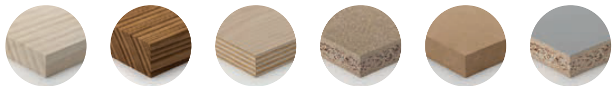
사용처
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

몰딩 비트(6) 38-





라우터 및 트리머 테이블라우터

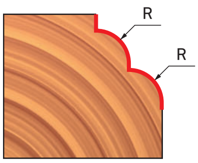


연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
32,7	15	57,2	6	12,7	5	2	16.000	**38-90006P**	F03FR01852

TiCo Carbide MADE BY freud

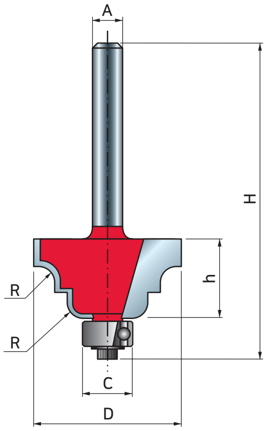
Perma-SHIELD COATING



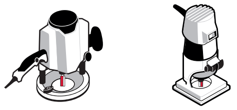
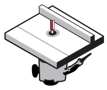
사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

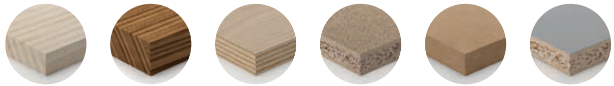
사용처
한번의 작업으로 2개의 곡선 작업이 가능한
몰딩 비트



몰딩 비트(8) 38-

라우터 및 트리머 테이블라우터



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

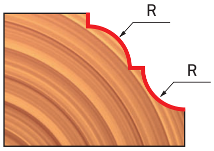
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
29,38	13,5	55,5	6	9,53	3,97	2	18.000	**38-30606P**	F03FR01826
38,92	18,3	66	12	9,53	6,35	2	16.000	**38-31412P**	F03FR01831

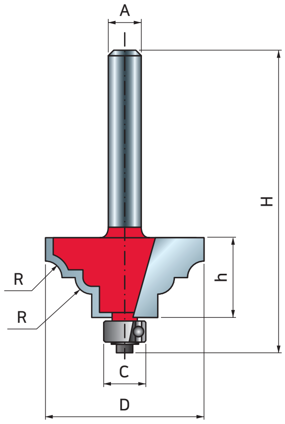
TiCo Carbide MADE BY freud
Perma-SHIELD COATING

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

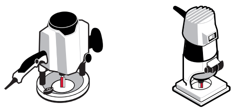
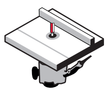
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한
몰딩 비트

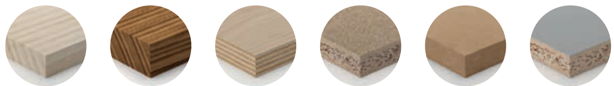




몰딩 비트(9) 38-

라우터 및 트리머 테이블라우터



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

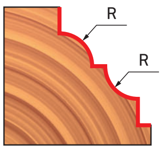
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
32,7	14,5	56,7	6	12,7	3	2	16.000	**38-80006P**	F03FR01846

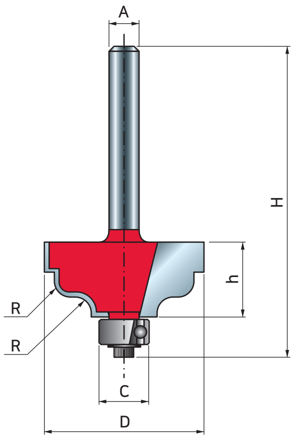
TiCo Carbide MADE BY freud
Perma-SHIELD COATING

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

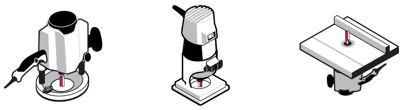
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한
몰딩 비트

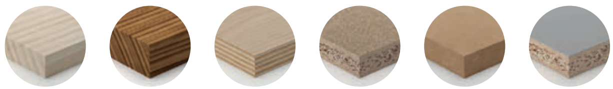




몰딩 비트(10) 38-



라우터 및 트리머 테이블라우터

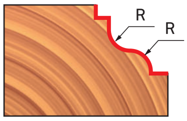


연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
31,75	15	56,2	6	9,53	3,18	2	18.000	**38-45206P**	F03FR01835

TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

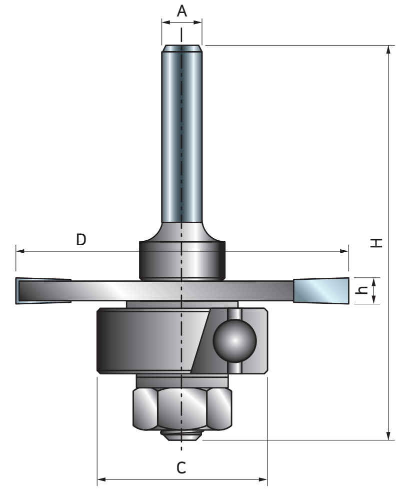


사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

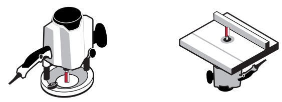
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한
몰딩 비트

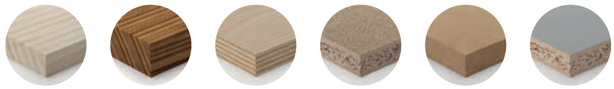
집성 비트 제품



윙슬롯 커터 63-



라우터 테이블라우터

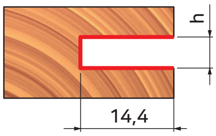


연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
50,8	2	60,3	12	22	3	24.000	**63-15412P**	F03FR02111
50,8	5	60,3	12	22	3	24.000	**63-16612P**	F03FR02140

TiCo Carbide MADE BY freud

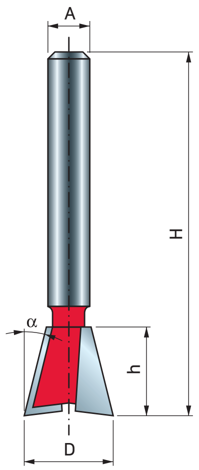
Spare parts	Dimensions mm	제품명	품번
Washer	17 x 8,4 x 1,6	**2617M AG9**	F03F010005



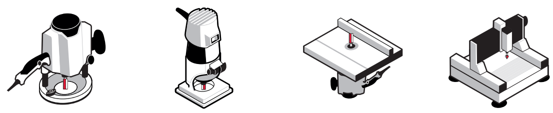
사용기계
라우터, 테이블 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

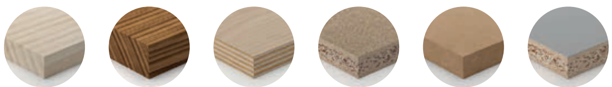
사용처
암,수 장부 맞춤 및 홈파기에 적합한 비트



도브테일 비트 22-



라우터 및 트리머 테이블라우터 CNC 라우터

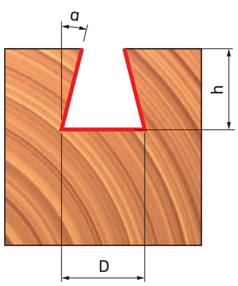


연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
12,7	12,7	50,7	6	14°	2	24.000	**22-10406P**	F03FR01643
15,88	22,2	54,2	6	7°	2	24.000	**22-10506P**	F03FR01646
12,7	12,7	59,7	12	14°	2	24.000	**22-11212P**	F03FR01650
19,05	22,2	66,7	12	7°	2	24.000	**22-11412P**	F03FR01653

TiCo Carbide MADE BY freud

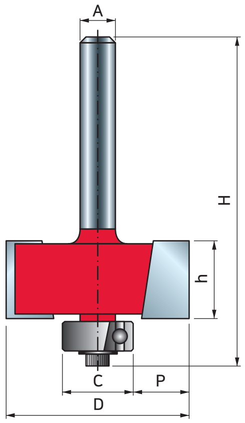
Perma-SHIELD COATING



사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
도브테일(주먹장) 가공에 적합한 비트



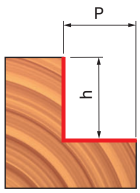
TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

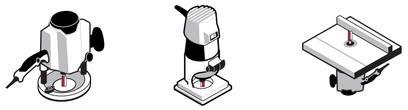
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

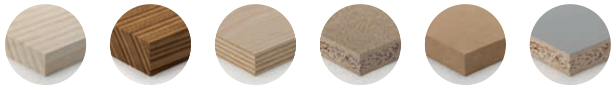
사용처
각종 턱 가공을 통한 집성에 유용한 비트



베어링 4종 세트	
C mm	P mm
9,53	12,7
12,7	11,1
15,88	9,53
19,05	7,94

라베팅 비트 32-





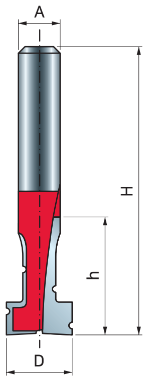
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	P mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
31,75	13,2	55,7	6	12,7	9,52	2	18.000	**32-10006P**	F03FR01745
31,75	13,2	61,7	12	12,7	9,52	2	18.000	**32-10212P**	F03FR01748

라베팅 비트와 베어링 세트 32-

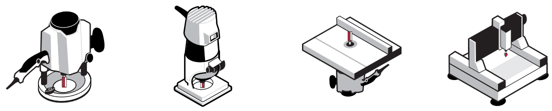
라베팅 비트와 베어링 4종 세트

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	P mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
34,92	12,7	60,7	12	9,53-19,05	7,94-12,7	2	16.000	**32-52212P**	F03FR01759

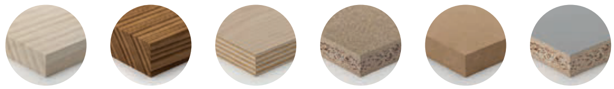
부속품	규격 mm	제품명	품번
스크류	M3 x 7,6	**2607M 001**	F03F010000
육각 렌치	2,5	**2619M CA9**	F03FA07432
와셔	9 x 2 x 6	**FX07M AA9**	F03F010158
와셔	12 x 1,1 x 4,8	**FX07M AB9**	F03F010159
Ball bearing	9,53 x 3,2 x 4,76	**3102M AA9**	F03F010006
Ball bearing	12,7 x 4,98 x 4,76	**3102M AB9**	F03F010007
Ball bearing	15,88 x 4,97 x 4,76	**3102M AJ9**	F03F010014
Ball bearing	19,05 x 8 x 4,76	**RB62M 1509**	F03F011422



키홀 커터 70-

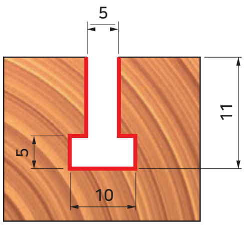


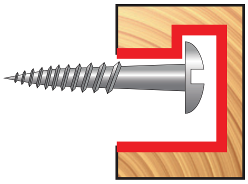
라우터 및 트리머　테이블라우터　CNC 라우터



연질 목재　강질 목재　합판　기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
10	17	48,2	6	2	24.000	**70-10406P**	F03FR02159



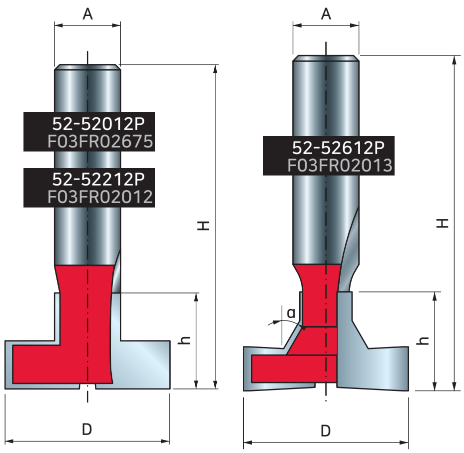


키홀 가공 예시

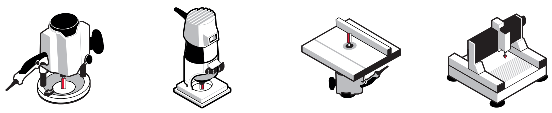
사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

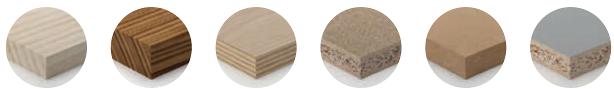
사용처
열쇠 구멍 및 벽걸이용 홀 가공에 적합한 비트



T자 홈파기 비트 52-

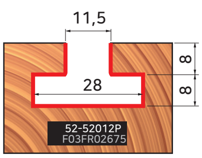


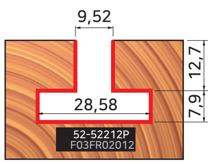
라우터 및 트리머　테이블라우터　CNC 라우터

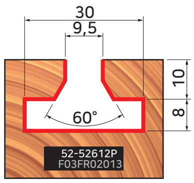


연질 목재　강질 목재　합판　기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
28,58	20,6	63,5	12	-	2	18.000	**52-52212P**	F03FR02012
30	18	61	12	30°	2	18.000	**52-52612P**	F03FR02013



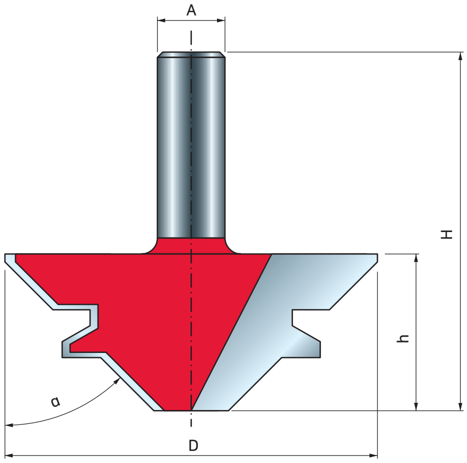




사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

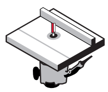
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

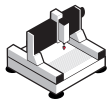
사용처
T자형 홈파기에 적합한 비트

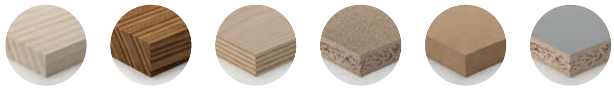


락마이터 비트 45°

99-



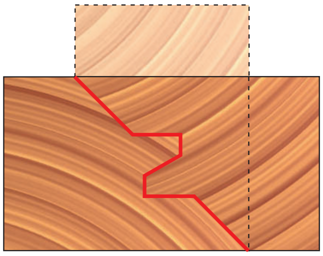




D mm	h mm	H mm	A mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
55	23	61	12	45°	2	16.000	**99-03512P**	F03FR02425

TiCo Carbide MADE BY freud

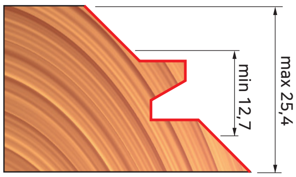
Perma-SHIELD COATING



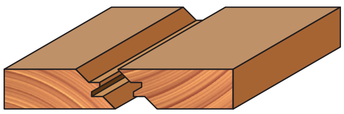
사용기계
테이블 라우터, CNC 라우터 등

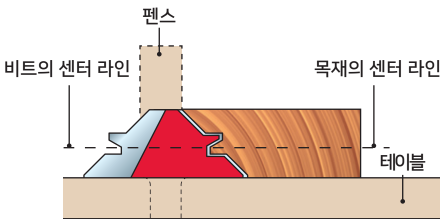
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
강력한 직각 또는 수평 집성에 적합한 비트

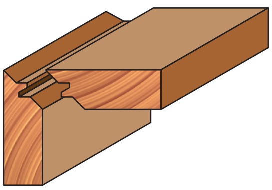


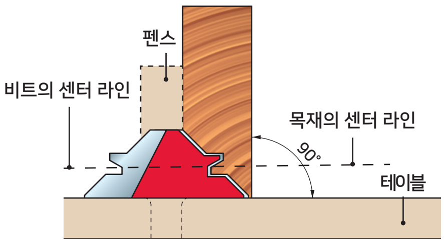
수평 집성

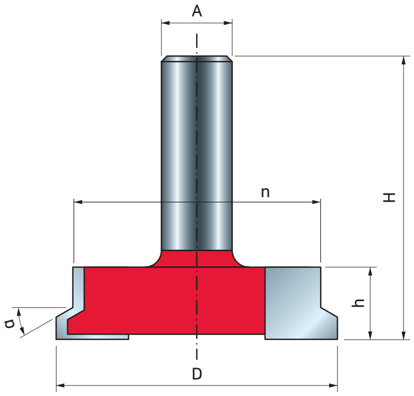




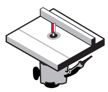
45° 집성

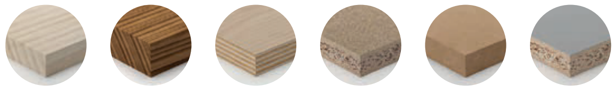




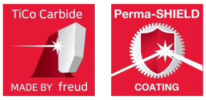


서랍 비트 99-





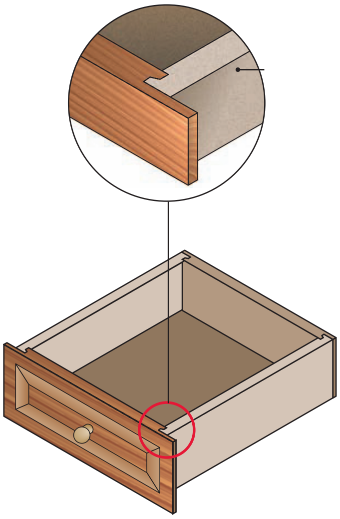
D mm	h mm	H mm	A mm	n mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
50,5	13	49	12	44,5	30°	2	16.000	**99-24012P**	F03FR02463

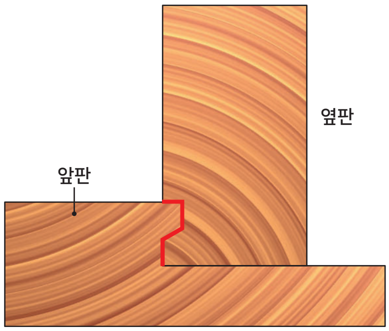


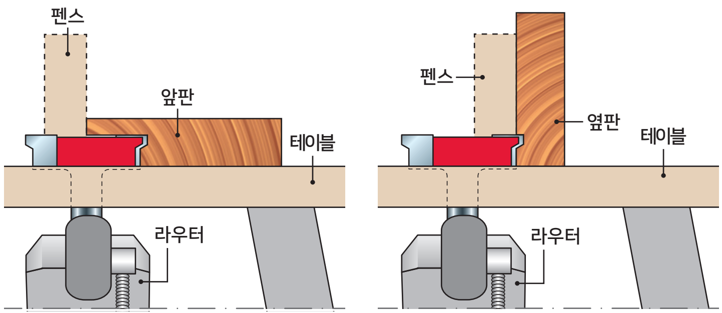
사용기계
테이블 라우터

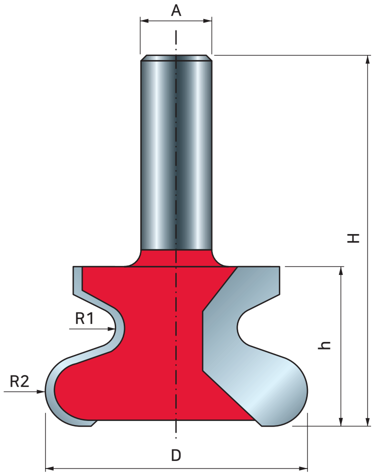
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
1개의 비트로 서랍 앞판, 옆판, 뒷판 모두 가공이 가능한 비트

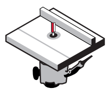




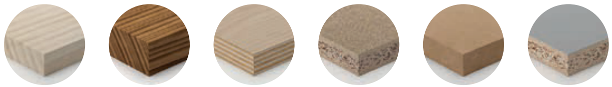




손잡이 비트 99-



테이블 라우터



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	R1 mm	R2 mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
47	28,7	66,7	12	3,2	6,35	2	16.000	**99-00712P**	F03FR02413

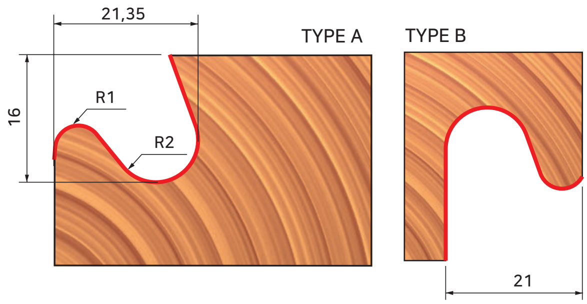
TiCo Carbide MADE BY freud

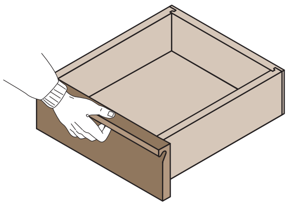
Perma-SHIELD COATING

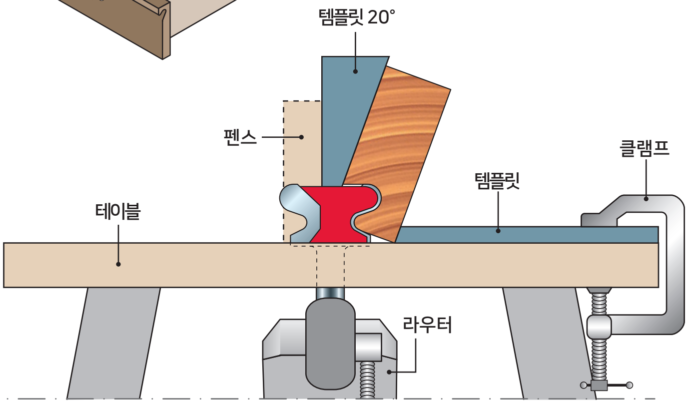
사용기계
테이블 라우터

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
서랍 손잡이 등의 가공에 적합한 비트





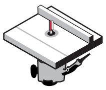


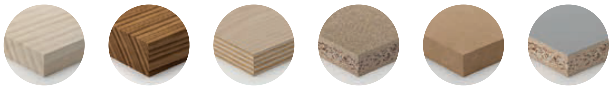
사용기계
테이블 라우터

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

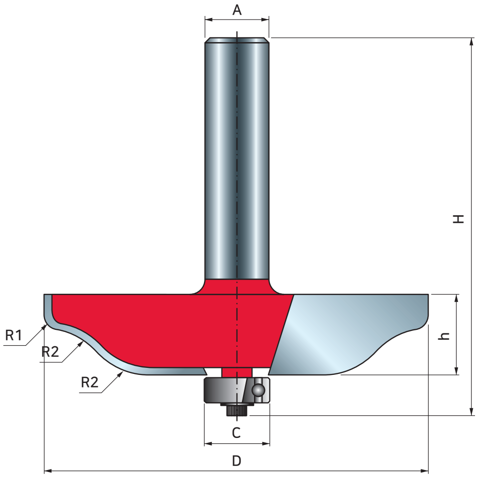
사용처
문짝의 알판 가공에 적합한 비트

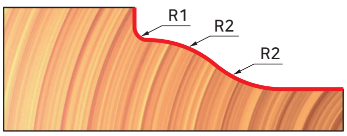
알판 비트(1) 99-


테이블라우터


연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

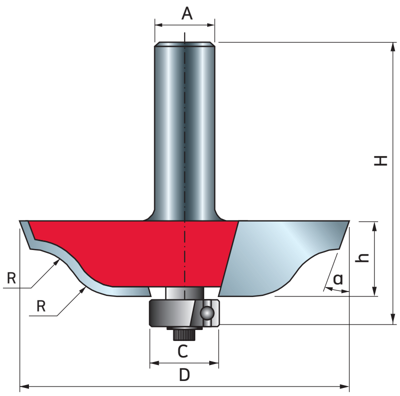
D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	R2 mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
76,2	16	64,7	12	12,7	2	16	2	12.000	**99-22112P**	F03FR02458

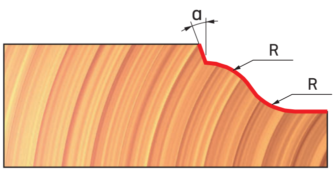




알판 비트(2) 99-

D mm	h mm	H mm	A inch	C mm	α	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
70	16	64,5	1/2	12,7	20°	11	4	12.000	**99-51350P**	F03FR02507





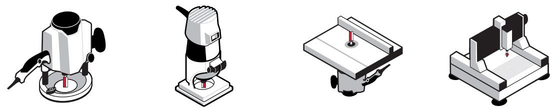
표면 성형 비트 제품

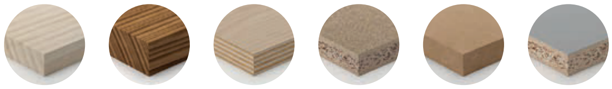
사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

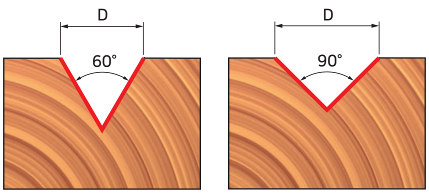
사용처
V자 형태의 홈가공에 적합한 비트

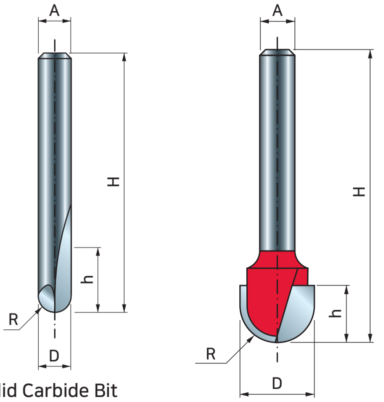
V자 홈파기 비트 20-





D mm	h mm	H mm	A mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
9,5	10	44,4	6	90°	2	24.000	**20-10206P**	F03FR01619
12,7	10	44,4	6	90°	2	24.000	**20-10406P**	F03FR01622
12,7	12,7	49,2	6	90°	2	24.000	**20-15206P**	F03FR01629





TiCo Carbide MADE BY freud

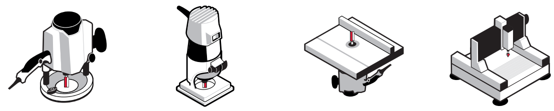
Perma-SHIELD COATING

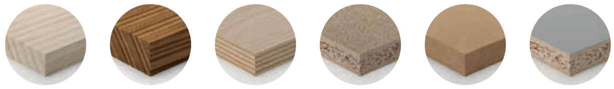
사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
반원 형태의 홈가공에 적합한 비트

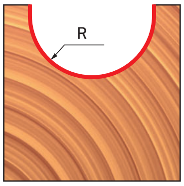
라운드 비트(1) 18-

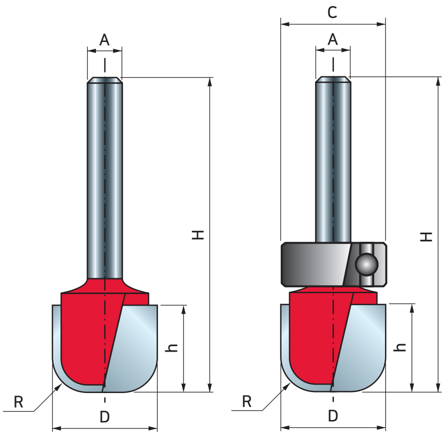




D mm	h mm	H mm	A mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
• 6	12,7	50,8	6	3	2	24.000	**18-10406P**	F03FR01587
9,52	9	46	6	4,8	2	24.000	**18-10606P**	F03FR01590
12,7	31,7	71,5	12	6,35	2	24.000	**18-11612P**	F03FR01604
19,05	31,7	73	12	9,5	2	24.000	**18-12212P**	F03FR01606

• Solid Carbide Bits





TiCo Carbide MADE BY freud

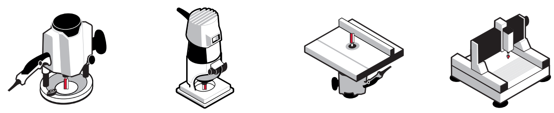
Perma-SHIELD COATING

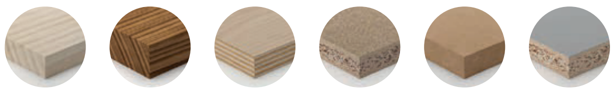
사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

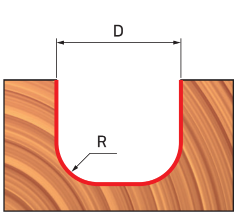
사용처
옆의 그림과 같은 형태의 원형 가공이 가능한 비트

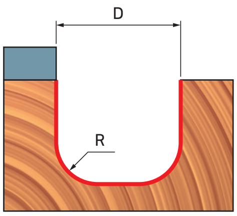
라운드 비트(2) 19- 99-



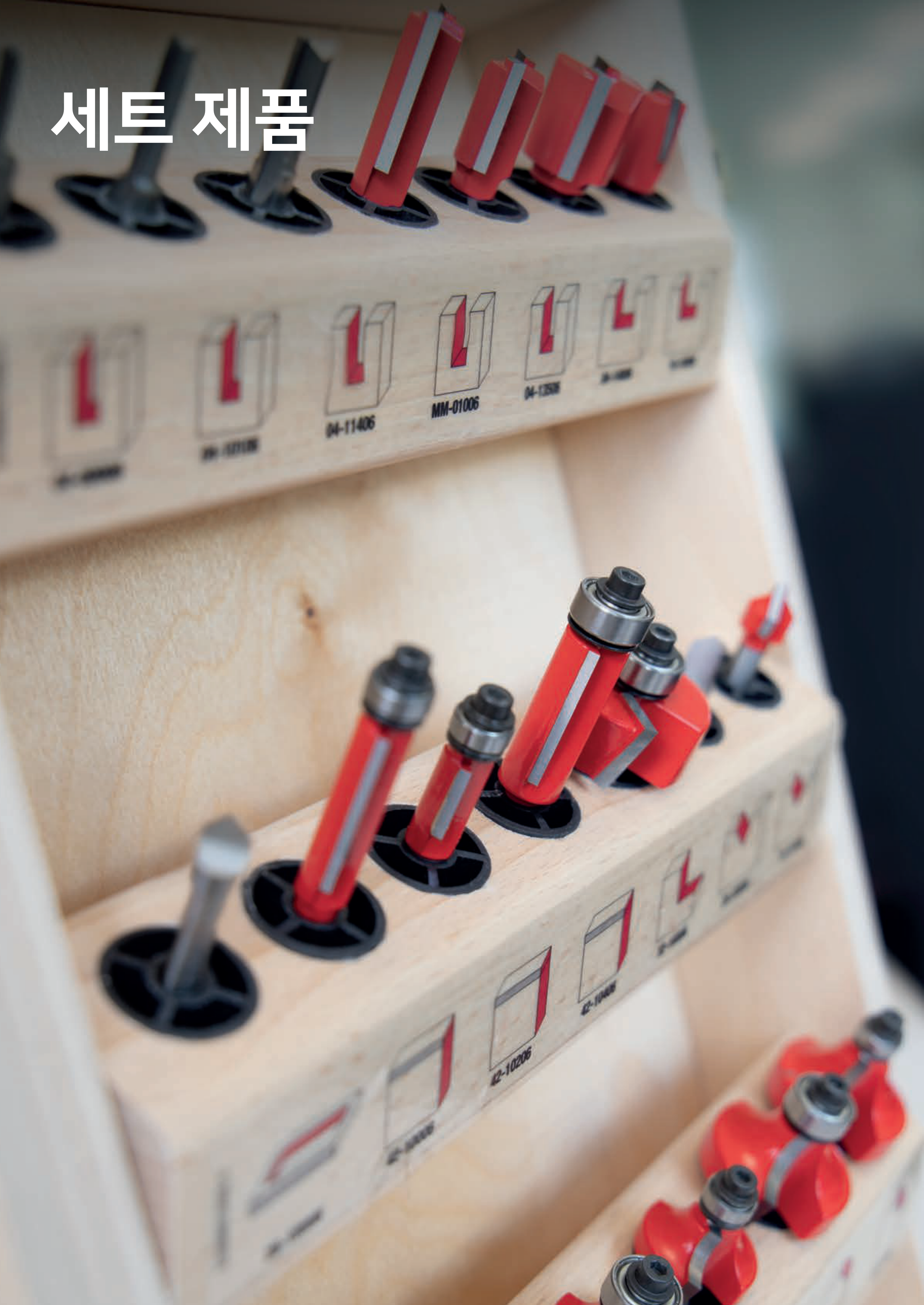


D mm	h mm	H mm	A mm	R mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
19,05	15,9	47,5	6	6,35	-	2	24.000	**19-10606P**	F03FR01613
31,75	15,8	53	12	6,35	-	2	18.000	**99-02612P**	F03FR02420

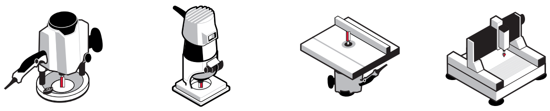




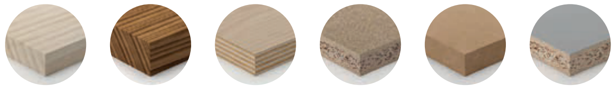
세트 제품



베이직 세트-4 비트 88-10606P (F03FR02255)



라우터 및 트리머 테이블라우터 CNC 라우터



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

88-10606P (F03FR02255)

비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
양날 일자비트	6	16	50,8	6	-	-	2	24.000	**04-11406P**	F03FR01440
베어링 플러시 트림 비트	12,7	25,7	72,9	6	12,7	-	2	24.000	**42-10406P**	F03FR01938
몰딩비트(2)	27	13,3	55,3	6	9,53	4	2	18.000	**38-10006P**	F03FR01805
라운딩 오버 비트	31,75	18	59,7	6	12,7	9,53	2	18.000	**34-11406P**	F03FR01780

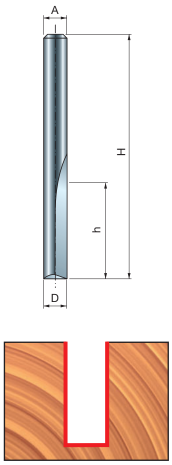
올초경 비트

TiCo Carbide MADE BY freud

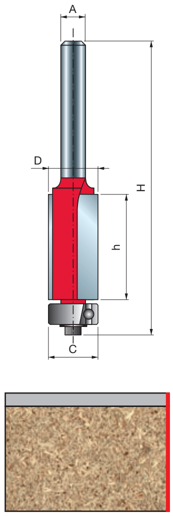
Perma-SHIELD COATING

절단 자재

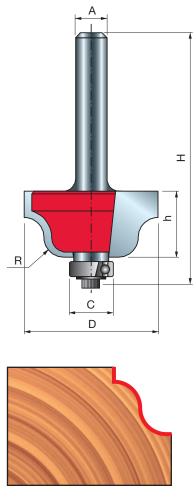
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등



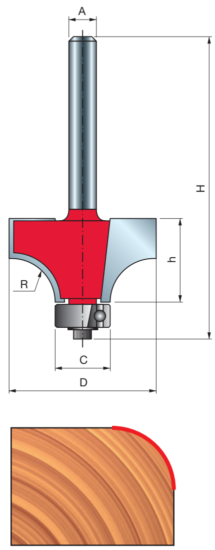
04-11406P
F03FR01440



42-10406P
F03FR01938



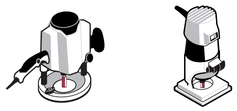
38-10006P
F03FR01805

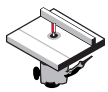


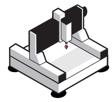
34-11406P
F03FR01780

중급자 세트-9 비트

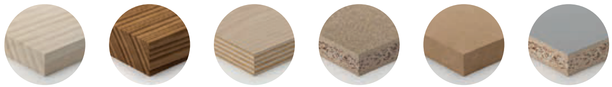
88-10206P
(F03FR02250)







라우터 및 트리머 테이블라우터 CNC 라우터



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

88-10206P (F03FR02250)

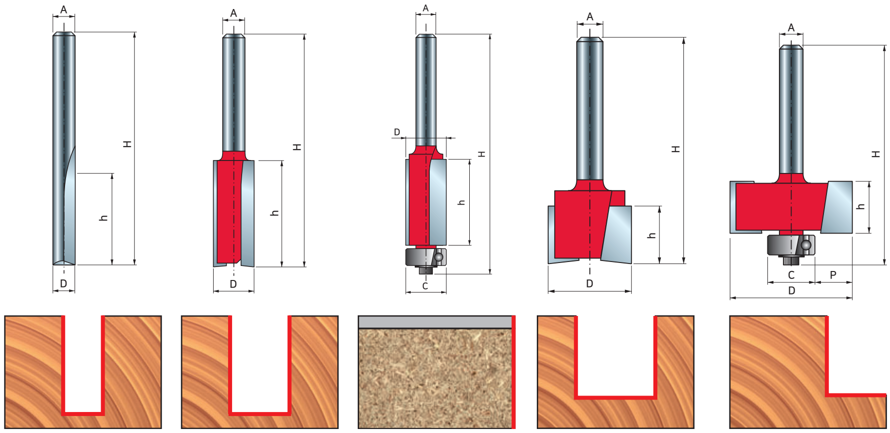
	비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	S mm	R mm	P mm	α	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
•	양날 일자비트	6	16	50,8	6	-	-	-	-	-	2	24.000	**04-11406P**	F03FR01440
	양날 일자비트	9	25	63	6	-	-	-	-	-	2	24.000	**04-12406P**	F03FR01450
	베어링 플러시 트림 비트	12,7	25,7	72,9	6	12,7	25,4	-	-	-	2	24.000	**42-10406P**	F03FR01938
	모타이징 비트	12,7	12,5	51	6	-	-	-	-	-	2	24.000	**16-10006P**	F03FR01565
	라베팅 비트	31,75	13,2	55,7	6	12,7	-	-	9,52	-	2	18.000	**32-10006P**	F03FR01745
	도브테일 비트	12,7	12,7	50,7	6	-	-	-	-	14°	2	24.000	**22-10406P**	F03FR01643
	라운딩 오버 비트	31,75	18	59,7	6	12,7	-	9,53	-	-	2	18.000	**34-11406P**	F03FR01780
•	라운드 비트(1)	6	12,7	50,8	6	-	-	3	-	-	2	24.000	**18-10406P**	F03FR01587
	몰딩비트(2)	27	13,3	54,7	6	9,53	-	4	-	-	2	18.000	**38-10006P**	F03FR01805

• 올초경 비트

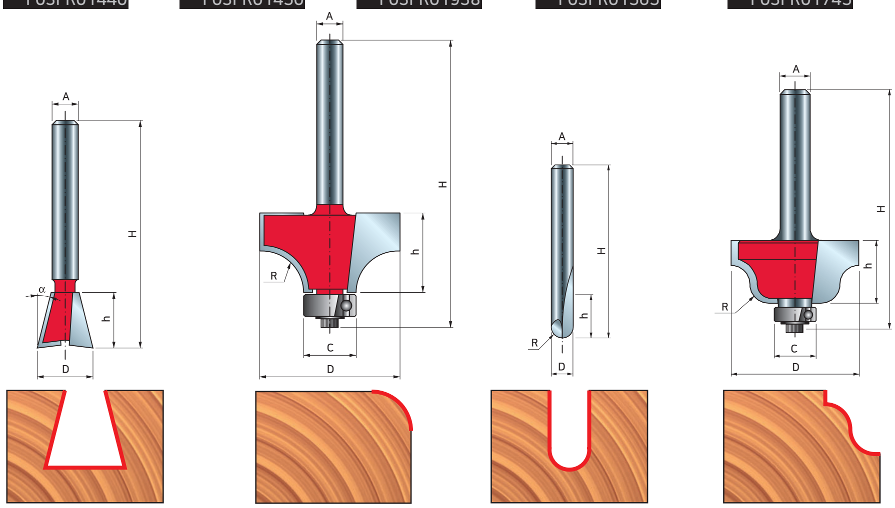
TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

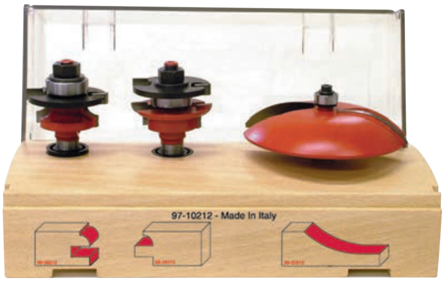
절단 자재
강질 또는 연질의 원목,
합판 및 기타 목재 등



04-11406P F03FR01440 | 04-12406P F03FR01450 | 42-10406P F03FR01938 | 16-10006P F03FR01565 | 32-10006P F03FR01745

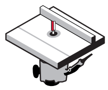


22-10406P F03FR01643 | 34-11006P F03FR01774 | 18-10406P F03FR01587 | 38-10006P F03FR01805

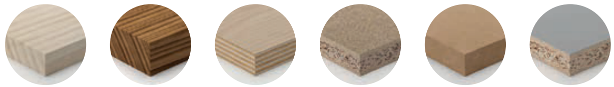


문짝 비트 세트(1)-3 비트

97-10212P
(F03FR02382)



테이블라우터



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

97-10212P (F03FR02382)

비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
알판 비트	89	16	64,7	12	12,7	38,1	2	10.000	**99-22512P**	F03FR02462
레일 비트	42,9	-	77	12	22	5,5	2	24.000	**99-26012P**	F03FR02468

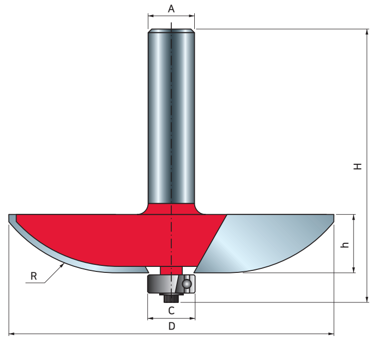
해당 세트 제품에는 1개의 알판비트와 2개의 레일비트로 구성되어 있습니다.

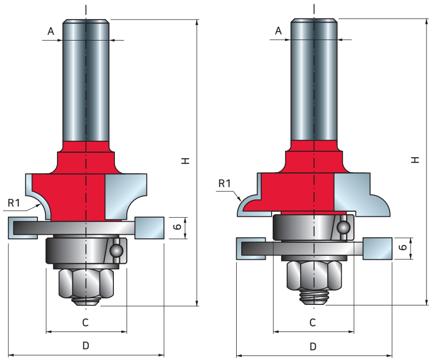
TiCo Carbide MADE BY freud

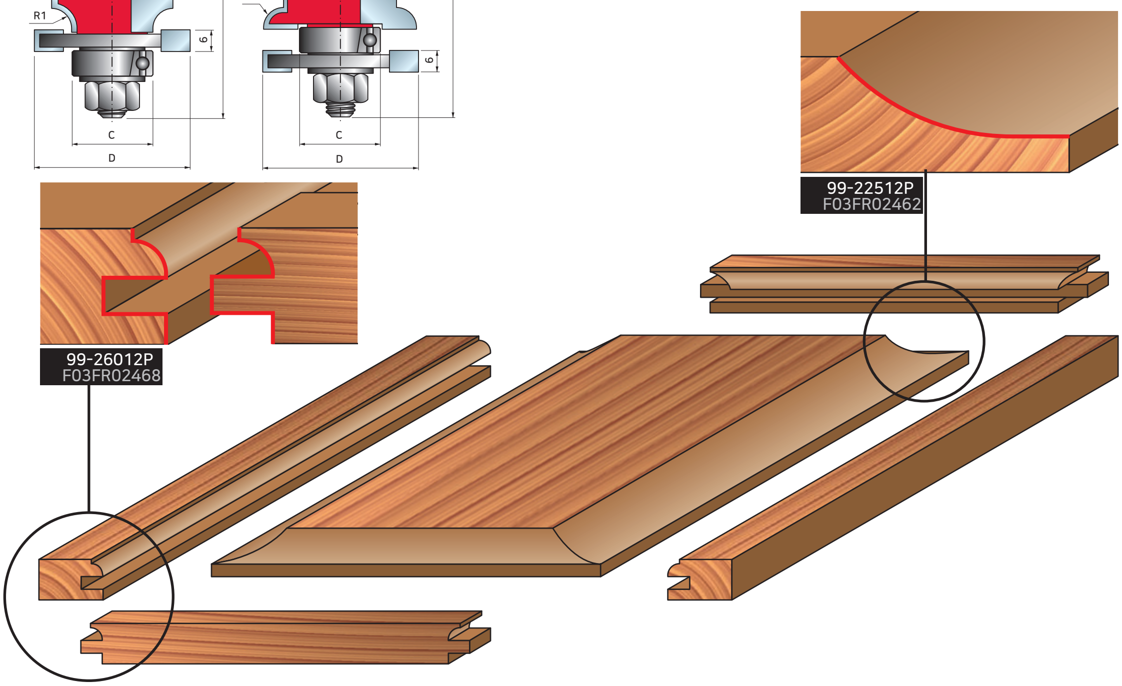
Perma-SHIELD COATING

사용기계
테이블 라우터

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

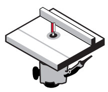




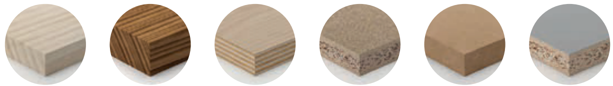


문짝 비트 세트(2)-3 비트

97-10412P
(F03FR02396)



테이블라우터



연질 목재 강질 목재 합판 기타 목재

97-10412P (F03FR02396)

비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	R2 mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
알판 비트	76,2	16	64,7	12	12,7	2	16	2	12.000	**99-22112P**	F03FR02458
레일 비트	42,9	-	77	12	22	4,5	5,5	2	24.000	**99-26112P**	F03FR02478

해당 세트 제품에는 1개의 알판비트와 2개의 레일비트로 구성되어 있습니다

TiCo Carbide MADE BY freud

Perma-SHIELD COATING

사용기계
테이블 라우터

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등